

# Uživatelský manuál

## Indikátor PUE 7



Pro spolupráci s tenzometrickým snímačem



VÝROBCE ELEKTRONICKÝCH  
VÁŽNÍCH ZAŘÍZENÍ

Březen 2013

# OBSAH

<b>1. URČENÍ</b> .....	<b>8</b>
<b>2. PREVENTIVNÍ OPATŘENÍ</b> .....	<b>8</b>
<b>3. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY</b> .....	<b>9</b>
<b>4. ROZBALENÍ A MONTÁŽ</b> .....	<b>10</b>
<b>5. STRUKTURA INDIKÁTORU</b> .....	<b>11</b>
5.1. Externí vzhled .....	11
5.2. Popis konektorů .....	12
5.2.1. Konektory pro PUE 7 .....	12
5.2.2. Konektory pro PUE 7P .....	12
5.2.3. Popis průchodek PUE 7P .....	12
5.2.4. Konektor RS232 a I/O .....	13
<b>6. ZAPNUTÍ TERMINÁLU</b> .....	<b>14</b>
<b>7. VZHLED OVLÁDACÍHO PANELU</b> .....	<b>14</b>
<b>8. FUNKCE TLAČÍTEK</b> .....	<b>15</b>
<b>9. STRUKTURA PROGRAMU</b> .....	<b>16</b>
9.1. Seznam funkčních skupin hlavního menu .....	16
9.2. Parametry jednotlivých funkčních skupin .....	17
9.2.1. Vážení .....	17
9.2.2. Pracovní módy .....	17
9.2.3. Komunikace .....	23
9.2.4. Zařízení .....	24
9.2.5. Displej .....	26
9.2.6. Vstupy / Výstupy .....	28
9.2.7. Úroveň přístupu .....	29
9.2.8. Jednotky .....	30
9.2.9. Ostatní .....	31
9.2.10. Uživatelská kalibrace .....	31
9.2.11. Informace .....	32
9.2.12. Update .....	32
<b>10. OKNO VÁŽENÍ</b> .....	<b>33</b>
<b>11. PŘIHLÁŠENÍ</b> .....	<b>35</b>
11.1. Proces přihlášení .....	35
11.2. Proces odhlášení .....	35
11.3. Úroveň přístupu (autorizace) .....	35
<b>12. NAVIGACE V MENU</b> .....	<b>37</b>
12.1. Tlačítka .....	37
12.2. Návrat do vážení .....	38
<b>13. VÁŽENÍ</b> .....	<b>39</b>
13.1. Podmínky užívání zařízení .....	39
13.2. Nulování .....	40
13.3. Tárování .....	40
13.4. Vepsání táry .....	41
13.5. Vážení na dvourozsahových vahách .....	41
13.6. Změna vážních jednotek .....	42
<b>14. PARAMETRY VÁHY</b> .....	<b>43</b>
14.1. Průměrovací filtr .....	43
14.2. Filtr .....	44
14.3. Autonulování .....	44
14.4. Minimální váha pro funkci prahu (LO) .....	45
14.5. Poslední číslice .....	45
<b>15. KOMUNIKACE</b> .....	<b>46</b>
15.1. Nastavení portu RS 232 .....	46
15.2. Nastavení ETHERNETu .....	46
15.3. Nastavení TCP protokolu .....	47
<b>16. ZAŘÍZENÍ</b> .....	<b>48</b>
16.1. Počítač .....	48
16.1.1. Port pro počítač .....	48

16.1.2. Adresa počítače.....	48
16.1.3. Průběžné vysílání.....	49
16.1.4. Vzor tisku výsledku vážení.....	49
16.1.5. Spolupráce s „E2R Systémem“.....	50
<b>16.2. Tiskárna.....</b>	<b>51</b>
16.2.1. Port pro tiskárnu.....	51
16.2.2. Kódování tiskárny.....	51
16.2.3. Vzory výtisku.....	52
<b>16.3. Čtečka čárového kódu.....</b>	<b>53</b>
16.3.1. Port pro čtečku čárových kódů.....	54
16.3.2. Předpona / Přípona čárového kódu.....	54
16.3.3. Pole výběru.....	55
16.3.4. Test.....	57
<b>16.4. Čtečka ID karet.....</b>	<b>57</b>
16.4.1. Port COM pro čtečku ID karet.....	58
16.4.2. Postup pro přiřazení čísla ID karty uživateli.....	58
<b>16.5. Přídavný displej.....</b>	<b>59</b>
16.5.1. Port pro přídavný displej.....	59
16.5.2. Vzhled komunikačního protokolu.....	59
<b>17. DISPLEJ.....</b>	<b>60</b>
17.1. Textové informace.....	60
17.1.1. Vzory displeje.....	61
17.1.2. Písmo.....	63
17.1.3. Velikost písma.....	63
17.1.4. Tučné písmo.....	64
17.2. Funkční tlačítka.....	64
17.3. Zobrazení můstků.....	68
17.4. Bargraf.....	69
17.4.1. Typ grafického ukazatele hmotnosti.....	69
17.4.2. Bargraf „Rychlé vážení“.....	69
17.4.3. Bargraf „Signalizační ukazatele kontrolního vážení“.....	71
17.4.4. Bargraf „Lineární“.....	72
17.4.5. Bargraf „Kontrola“.....	73
<b>18. VSTUPY / VÝSTUPY.....</b>	<b>75</b>
18.1. Konfigurace vstupů.....	75
18.2. Konfigurace výstupů.....	75
<b>19. ÚROVEŇ PŘÍSTUPU (AUTORIZACE).....</b>	<b>77</b>
19.1. Anonymní uživatel.....	77
19.2. Datum a čas.....	77
19.3. Výtisky.....	78
19.4. Databáze.....	78
19.5. Vymazání starších údajů.....	79
<b>20. JEDNOTKY.....</b>	<b>80</b>
20.1. Přístupnost jednotek.....	80
20.2. Počáteční jednotky.....	80
20.3. Definovaná jednotka.....	81
20.4. Tíhové zrychlení.....	82
<b>21. OSTATNÍ PARAMETRY.....</b>	<b>83</b>
21.1. Jazyky.....	83
21.2. Nastavení datumu a času.....	83
21.3. Zvukový signál.....	84
21.4. Kalibrace dotykové obrazovky.....	84
21.5. Jas displeje.....	84
21.6. Kurzor.....	85
<b>22. UŽIVATELSKÁ KALIBRACE.....</b>	<b>86</b>
22.1. Kalibrace.....	86
22.2. Nastavení počáteční hmotnosti.....	87
22.3. Výtisk zprávy z kalibrace.....	88
22.4. Záznam o kalibraci.....	88
<b>23. AKTUALIZACE.....</b>	<b>90</b>
23.1. Aktualizace ON-LINE.....	90
23.2. Aktualizace z USB Flash disku.....	91

23.3. Změny v programu .....	92
<b>24. SPECIÁLNÍ FUNKCE V PRACOVNÍCH MÓDECH .....</b>	<b>93</b>
24.1. Přístupnost pracovních módů.....	94
24.2. Mód ukládání .....	95
24.3. Odvažování.....	95
24.4. Kontrolní vážení.....	96
24.5. Mód táry .....	96
24.6. Mód etiketování .....	97
24.6.1. Zadání počtu etiket k vytištění.....	97
24.6.2. Zadávání počtu kartonových etiket k tisku .....	98
24.6.3. Zadávání počtu paletových etiket k tisku .....	98
24.6.4. Automatické spuštění kartonových etiket.....	98
24.6.5. Automatické spuštění tisku paletových etiket .....	100
24.7. Statistika .....	101
24.8. Funkce peak hold .....	102
<b>25. PRACOVNÍ MÓD - VÁŽENÍ .....</b>	<b>103</b>
25.1. Spuštění pracovního módu .....	103
25.2. Místní nastavení pracovního módu .....	103
<b>26. PRACOVNÍ MÓD – POČÍTÁNÍ KUSŮ .....</b>	<b>104</b>
26.1. Spuštění módu počítání kusů.....	104
26.2. Místní nastavení pracovního módu .....	104
26.2.1. Automatická oprava jednotkové (referenční) hmotnosti .....	105
26.2.2. Minimální jednotková (referenční) hmotnost.....	106
26.3. Nastavení referenční hmotnosti kusu vepsáním hodnoty .....	106
26.4. Stanovení hmotnosti jednoho kusu zvážením referenčního počtu kusů .....	107
26.5. Nastavení referenční hmotnosti produktu výběrem z databáze .....	108
26.6. Vložení jednotkové hmotnosti do databáze .....	108
<b>27. PRACOVNÍ MÓD – KONTROLNÍ VÁŽENÍ.....</b>	<b>109</b>
27.1. Spuštění módu kontrolního vážení.....	109
27.2. Místní nastavení pracovního módu .....	109
27.3. Nastavení referenční hmotnosti zvážením.....	110
27.4. Nastavení referenční hmotnosti vepsáním.....	110
<b>28. PRACOVNÍ MÓD – DÓZOVÁNÍ.....</b>	<b>111</b>
28.1. Spuštění pracovního módu .....	111
28.2. Struktura dózovacích procesů .....	111
28.3. Místní nastavení pracovního módu .....	112
28.4. Popis funkcí a nastavení procesu dózování.....	113
28.5. Vytvoření nového procesu dózování.....	115
28.6. Příklady procesů receptur a dózování.....	116
28.6.1. Příklad 1 – Manuální proces recepturování 4 ingrediencí na 2 vážních můstcích .....	116
28.6.2. Příklad 2 – Automatické dózování 2 ingrediencí na 2 vážních můstcích .....	119
28.6.3. Příklad 3 – Smíšený proces receptury .....	121
28.7. Zpráva z dokončeného dózovacího procesu .....	123
<b>29. PRACOVNÍ MÓD – RECEPTURA .....</b>	<b>125</b>
29.1. Spuštění pracovního režimu.....	125
29.2. Místní parametry pracovního módu .....	125
29.3. Vytváření nové receptury .....	126
29.4. Proces vytváření receptur .....	129
29.5. Zprávy z dokončených procesů vytváření receptur .....	132
<b>30. PRACOVNÍ MÓD – HBZ (KONTROLA HOTOVÉ BALENÉHO ZBOŽÍ) .....</b>	<b>134</b>
<b>31. PRACOVNÍ MÓD – HUSTOTA .....</b>	<b>135</b>
31.1. Spuštění pracovního režimu.....	135
31.2. Místní parametry pracovního módu .....	135
31.3. Spuštění procedury stanovování hustoty .....	136
31.3.1. Stanovení hustoty kapalin .....	136
31.3.2. Stanovení hustoty pevných látek .....	137
31.3.3. Stanovení hustoty pyknometrem.....	139
31.3.4. Stanovení hustoty porézního materiálu.....	140
31.4. Zprávy z dokončených procesů stanovování hustoty .....	142
31.5. Tabulka hustoty vody.....	143
31.6. Tabulka hustoty ethanolu .....	143
<b>32. PRACOVNÍ MÓD – VÁŽENÍ ZVÍŘAT .....</b>	<b>144</b>

32.1. Spuštění pracovního módu .....	144
32.2. Místní nastavení pracovního módu .....	144
32.3. Průběh procedury vážení zvířat .....	145
<b>33. DATABÁZE.....</b>	<b>146</b>
33.1. Vyhledávání v databázích .....	146
33.1.1. Rychlé vyhledávání dle názvu.....	147
33.1.2. Rychlé vyhledávání dle kódu.....	147
33.1.3. Vyhledávání dle dne vážení.....	147
33.2. Přidávání nových položek do databází .....	148
33.3. Mazání položek z databází.....	148
33.4. Vymazání starších údajů .....	149
33.5. Tisk záznamů z databáze.....	149
33.6. Exportovat databázi vážení do souboru.....	150
33.7. Editace databáze.....	152
33.7.1. Databáze uživatelů .....	152
33.7.2. Databáze produktů .....	152
33.7.3. Databáze Vážení / Alibi .....	154
33.7.4. Databáze zadavatelů projektů .....	155
33.7.5. Databáze procesu dózování.....	156
33.7.6. Databáze zpráv z dózování.....	157
33.7.7. Databáze receptur .....	157
33.7.8. Databáze zpráv z receptur .....	158
33.7.9. Databáze hustoty.....	158
33.7.10. Databáze kontroly HBZ .....	160
33.7.11. Databáze hodnoty průměrné tary .....	161
33.7.12. Databáze balení .....	162
33.7.13. Databáze skladů .....	163
33.7.14. Databáze etiket .....	163
33.7.15. Databáze univerzálních proměnných.....	164
33.7.16. Počítadlo vážení.....	164
<b>34. KOMUNIKAČNÍ PROTOKOL.....</b>	<b>165</b>
34.1. Všeobecné informace.....	165
34.2. Seznam RS příkazů.....	165
34.3. Formát odpovědi.....	166
34.4. Popis příkazů .....	166
34.4.1. Nulování.....	166
34.4.2. Tárování.....	167
34.4.3. Zobrazení hodnoty tary .....	167
34.4.4. Nastav hodnotu tary .....	167
34.4.5. Poslání stabilního výsledku v základní jednotce .....	168
34.4.6. Okamžité poslání výsledku v základní jednotce .....	168
34.4.7. Poslání okamžitých výsledků ze všech můstků v zákl. jednotce .....	169
34.4.8. Poslání stabilního výsledku v aktuální jednotce.....	170
34.4.9. Poslání okamžitého výsledku v aktuální jednotce.....	170
34.4.10. Zapnutí kontinuálního přenosu v základní jednotce .....	171
34.4.11. Vypnutí kontinuálního přenosu v základní jednotce .....	171
34.4.12. Zapnutí kontinuálního přenosu v aktuální jednotce .....	171
34.4.13. Vypnutí kontinuálního přenosu v aktuální jednotce .....	172
34.4.14. Nastavení spodního práhu .....	172
34.4.15. Nastavení horního práhu.....	172
34.4.16. Čtení spodního práhu.....	172
34.4.17. Čtení horního práhu .....	173
34.4.18. Simulace stisknutí klávesy ENTER/PRINT .....	173
34.4.19. Změna můstku.....	173
34.4.20. Poslání všech dostupných příkazů .....	173
34.5. Manuální výtisky / automatické výtisky .....	174
<b>35. PŘIPOJENÍ EXTERNÍCH ZAŘÍZENÍ .....</b>	<b>175</b>
<b>36. SCHÉMA ZAPOJENÍ KABELŮ .....</b>	<b>176</b>
<b>37. TECHNIČKÉ PARAMETRY .....</b>	<b>177</b>
<b>38. CHYBOVÁ HLAŠENÍ .....</b>	<b>178</b>
<b>39. DALŠÍ VYBAVENÍ .....</b>	<b>178</b>
<b>40. APPENDIX A – Proměnné pro výtisky .....</b>	<b>179</b>
40.1. Seznam proměnných.....	179

40.2. Formátování proměnných s.....	184
40.3. Matematické funkce.....	186
<b>41. APPENDIX B – Funkce programovatelných (funkčních) tlačítek.....</b>	<b>188</b>
<b>42. APPENDIX C – Vzor etikety .....</b>	<b>192</b>
42.1. Vytvoření etikety v indikátoru .....	192
42.2. Vytvoření etikety na PC.....	193
42.3. Uložení vzorů etiket.....	197
42.4. Přiřazení etikety produktu.....	197
42.5. Přiřazení etikety zadavateli projektu .....	198
42.6. Tisk etiket.....	198
<b>43. APPENDIX D - nastavení tiskárny CITIZEN .....</b>	<b>199</b>
<b>44. APPENDIX E - nastavení tiskárny ZEBRA .....</b>	<b>199</b>
<b>45. APPENDIX F - Komunikace se čtečkou čárových kódů .....</b>	<b>200</b>
<b>46. APPENDIX G – Computer Program „ViewerKTP” .....</b>	<b>201</b>

## 1. URČENÍ

Váží terminál PUE 7 je zařízení určené prioritně pro tenzometrické vážní můstky, aplikované převážně v průmyslu. Vyrábí se ve dvou verzích skříně: Plastové a racku nerezové oceli. Barevný grafický displej TFT 5.7" s dotykovou obrazovkou umožňuje intuitivní ovládání bez použití membránových kláves.

Vážení Indikátor je vybaven porty: 2x USB, RS232, Ethernet a digitální vstupy-výstupy 4I/4O. Spolupracovat může také se skenerem čárového kódu, standardní i etiketovací tiskárnou, čtečkou ID karet a jinými standardními periferiemi počítače (myš, klávesnice, flash disk).

## 2. PREVENTIVNÍ OPATŘENÍ

- A. Pozorně si přečtěte tento manuál před použitím a používejte zařízení tak, jak je popsáno v tomto manuálu;
- B. Vážené předměty by měly být položeny co nejbližší středu vážního můstku;
- C. Nečistěte zařízení prostředky způsobujícími korozi;
- D. Na vážní můstek nepokládejte zátěž vyšší, než je max. kapacita můstku;
- E. Nenechávejte předměty na můstku delší dobu, než potřebnou pro jejich zvažení;
- F. V případě poruchy odpojte zařízení ihned od zdroje síťového napájení;
- G. Aplikace stažené k užití by měly být využity v souladu se zákony.



### 3. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

- A. Firma Váhy - RADWAG je povinna opravit či vyměnit součásti zařízení, které jsou vadné z důvodu výrobního či konstrukčního pochybení,
- B. Zjištění závad nejasného původu a stanovení eventuálního postupu pro jejich nápravu je možné pouze za předpokladu spolupráce zákazníka a firmy Váhy - RADWAG (nebo jejího zástupce, u kterého zařízení zakoupil),
- C. Firma Váhy - RADWAG nenese odpovědnost za poškození či zničení zařízení z důvodu neautorizovaného či neadekvátního postupu opravy,
- D. Záruka se nevztahuje na:
- Poškození či zničení váhy z důvodu nesprávného užívání
  - Nedodržení postupů a doporučení uvedených v tomto manuálu
  - Mechanické poruchy způsobené nevhodnou údržbou zařízení, poruchy vlivem teplotního nebo chemického původu, atmosférické poruchy, přepětí v elektrické síti, nebo na další náhodné události
  - Nevhodné čištění
- E. Ztráta záruky po:
- Opravě v neautorizovaném servisu,
  - Neoprávněném vniknutí osob do mechanické nebo elektronické konstrukce,
  - Instalování jiného operačního systému,
  - Odstranění nebo poškození ochranné nálepky.
- F. Záruční podmínky jsou uvedeny v záručním listě, který obdržíte při dodání váhy.
- G. Kontakt na autorizovaný servis: (+420) 583 210 016

## 4. ROZBALENÍ A MONTÁŽ

- A. Vybalte a vyjměte zařízení z originálního balení,
- B. Po zapojení vážního můstku by mělo být kompletní zařízení ustaveno na místě užívání se stabilním podložím, dostatečně vzdálené od zdrojů tepla,
- C. Dbejte na pečlivé ustavení vážního můstku – k nastavení horizontální polohy použijte stavitelné nožky můstku. Horizontální vyváženost kontrolujte pomocí vodováhy umístěné v konstrukci můstku. Bublinka vodováhy musí být ve středu kruhu:



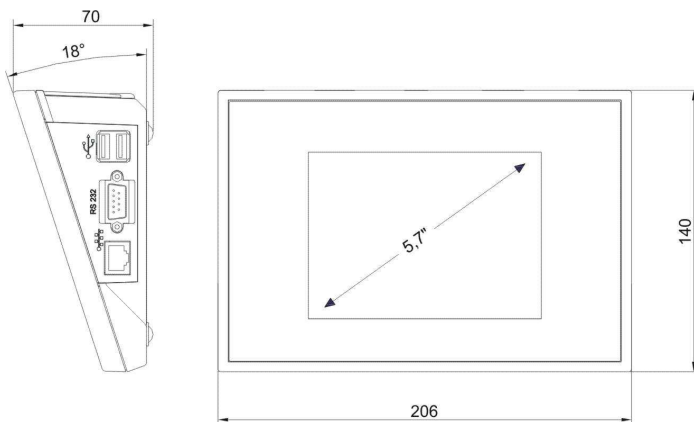
level - OK



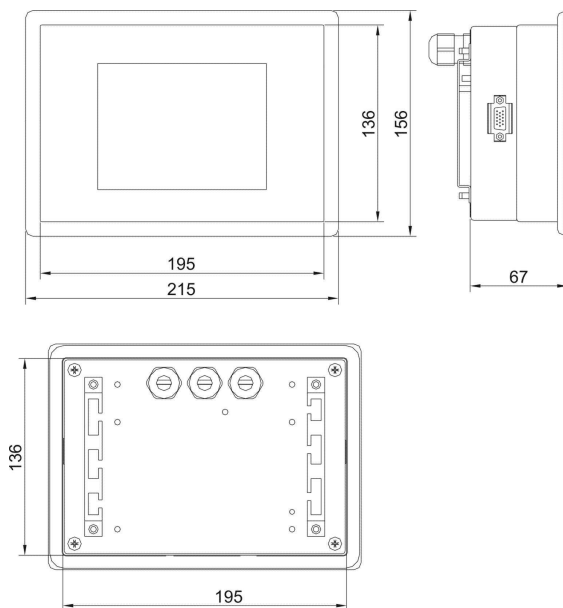
level incorrect

## 5. STRUKTURA INDIKÁTORU

### 5.1. Externí vzhled



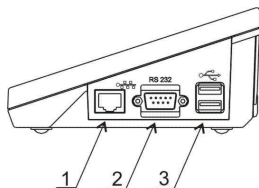
*Rozměry PUE 7 v plastovém pouzdře*



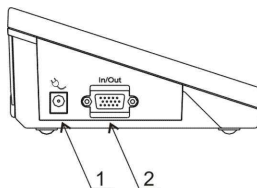
*Rozměry PUE 7P s nerezovým krytem*

## 5.2. Popis konektorů

### 5.2.1. Konektory pro PUE 7

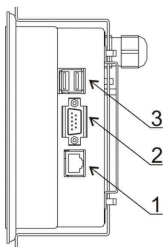


- 1 – Ethernet RJ45
- 2 – RS232 (COM1)
- 3 – USB

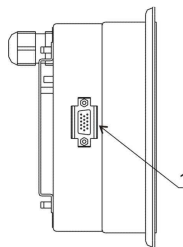


- 1 – napájení
- 2 – I/O, RS232 (COM2)

### 5.2.2. Konektory pro PUE 7P

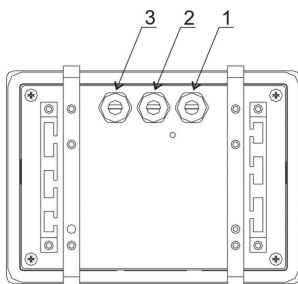


- 1 – Ethernet RJ45
- 2 – RS232 (COM1)
- 3 – USB



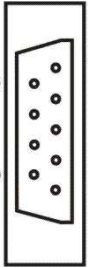
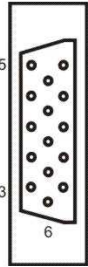
- 1 – I/O, RS232 (COM2)

### 5.2.3. Popis průchodek PUE 7P





- 1 – Napájecí kabel
- 2 – Průchodka pro můstek 1, 2
- 3 – Průchodka pro můstek 3, 4

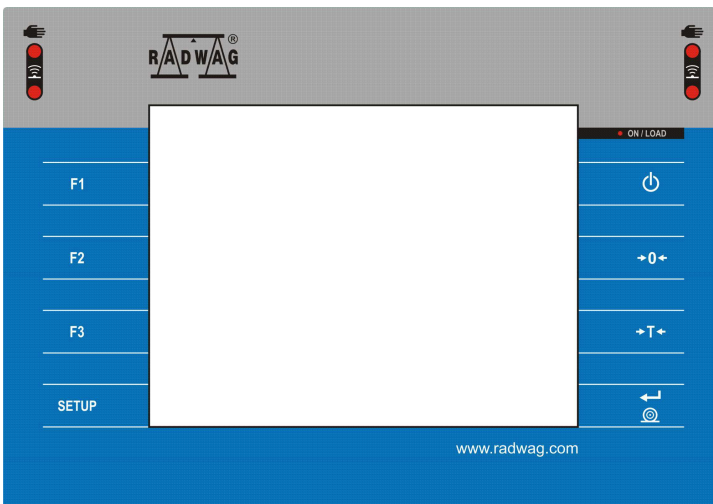
## 5.2.4. Konektor RS232 a I/O

	<p><b>RS232 - DB9/M (samec), pohled shora:</b></p> <p>Pin2 - RxD Pin3 - TxD Pin5 - GND</p>
	<p><b>I/O, RS232 DSUB15/F (samice), pohled shora:</b></p> <p>Pin1 - GNDWE Pin2 - OUT1 Pin3 - OUT2 Pin4 - COMM Pin5 - 6÷9VDC Pin6 - IN4 Pin7 - IN3 Pin8 - TxD2 Pin9 - 5VDC Pin10 - GNDRS Pin11 - IN2 Pin12 - IN1 Pin13 - RxD2 Pin14 - OUT4 Pin15 - OUT3</p>



## 6. ZAPNUTÍ TERMINÁLU

- Po připojení terminálu do sítě se rozsvítí dioda ON/LOAD  

- Pro spuštění operačního systému stiskněte tlačítko  Spuštění Windows CE se softwarem RADWAG je signalizováno blikáním červené diody
- Jakmile je proces spuštění dokončen, zobrazí se hlavní okno softwaru.

## 7. VZHLED OVLÁDACÍHO PANELU



## 8. FUNKCE TLAČÍTEK

Klávesa	Popis
	Zapnutí / vypnutí terminálu (váhy)
	Nulování
	Tárování
	Tisk výsledku nebo potvrzení zadaného údaje
SETUP	Funkční tlačítko (vstup do menu)
F1	Výběr products
F2	Výběr zadavatelů
F3	Vložení hodnoty táry

## 9. STRUKTURA PROGRAMU

Hlavní menu je rozděleno do dvanácti funkčních skupin.  
V každé skupině jsou nastavitelné parametry dané skupiny.




### 9.1. Seznam funkčních skupin hlavního menu

<b>Ikona</b>	<b>Popis</b>
	Vážení
	Databáze
	Pracovní módy
	Komunikace
	Zařízení
	Displej
	Vstupy / Výstupy
	Úroveň přístupu
	Jednotky
	Ostatní
	Uživatelská kalibrace
	Info
	Aktualizace















## 9.2. Parametry jednotlivých funkčních skupin

### 9.2.1. Vážení

Ikona	Popis	Hodnota
	Průměrovací filtr	0.5
	Filtr	Rychlý
	Autonulování	Ano
	Práh LO	0
	Poslední číslice	Vždy

### 9.2.2. Pracovní módy

Ikona	Popis	Hodnota
	Přístupnost	-
	Vážení	✓
	Počítání kusů	✓
	Kontrolní vážení	✓
	Dózování	✓
	Receptura	✓
	Vážení zvířat	✓
	Hustota	✓
	HBZ	✓
	Vážení	-
	Mód ukládání	Manuální, každý stabilní
	Odvažování	✓

			Kontrola výsledků vážení	
			Mód táry	Prostá
			Mód etiketování	-
			Počet etiket	1
			Počet kartonových etiket	1
			Počet paletových etiket	1
	 AUTO		Automatické spuštění kartonových etiket	-
			Mód	Není
			Práh	100
	 AUTO		Automatické spuštění paletových etiket	-
			Mód	Není
			Práh	100
			Statistika	Obecná
			Peak hold	
			Počítání kusů	-
			Automatická oprava jednotkové hmotnosti	
			Minimální referenční hmotnost	10d
			Mód ukládání	Manuální, každý stabilní
			Odvažování	Ne
			Kontrola výsledků vážení	Ne
			Mód táry	Prostá
			Mód etiketování	-



















			Počet etiket	1
			Počet kartonových etiket	1
			Počet paletových etiket	1
			Automatické spuštění kartonových etiket	-
			Mód	Není
			Práh	100
			Automatické spuštění paletových etiket	-
			Mód	Není
			Práh	100
			Statistika	Obecná
			Vážení v procentech (kontrolní vážení)	-
			Mód ukládání	Manuální, každý stabilní
			Odvažování	
			Kontrola výsledků vážení	
			Mód táry	Prostá
			Mód etiketování	-
			Počet etiket	1
			Počet kartonových etiket	1
			Počet paletových etiket	1
			Automatické spuštění kartonových etiket	-
			Mód	Není
			Práh	100

			Automatické spuštění paletových etiket	-	
			Mód	Není	
			Práh	100	
			Statistika	Obecná	
			Dózování	-	
			Dotaz na násobič		
			Dotaz na počet cyklů		
			Potvrdit ingredience dávky manuálně		
			Počet měření potřebných pro výpočet korekční hodnoty	0	
			Obecná	-	
			Dávkovací výstup	-	
				Výstupy 1	0
				Výstupy 2	0
				Výstupy 3	0
				Výstupy 4	0
			Velikost dávkovacího výstupu	-	
				Výstupy 1	0
				Výstupy 2	0
				Výstupy 3	0
				Výstupy 4	0
			Correction	0	
		<b>MAX</b> 	Maximum correctional value	0	
			Receptura	-	

			Dotaz na násobič	✓
			Dotaz na počet cyklů	✓
			Potvrdit ingredience dávky manuálně	✓
			Automatická tára	✓
			Kontrola ingredience	✓
			Vážení porcí	✓
			Výtisk zprávy	✓
			Vážení zvířat	-
			Délka průměrování	5
			Automatický mód	✓
			Kontrola výsledků vážení	✓
			Mód táry	Prostá
			Mód etiketování	-
			Počet etiket	1
			Počet kartonových etiket	1
			Počet paletových etiket	1
			Automatické spuštění kartonových etiket	-
			Mód	Není
			Práh	100
			Automatické spuštění paletových etiket	-
			Mód	Není
			Práh	100

			Statistika	Obecná
			Hustota	-
			Referenční kapalina	Voda
			Teplota	21
			Hustota referenční kapaliny	1
			Objem normíku	0
			Dotaz na číslo vzorku	Ne
			Hmotnost pyknometru	0
			Hustota pyknometru	0
			Jednotka	g/cm <sup>3</sup>
			Mód ukládání	Manuální, každou stabil.
			Kontrola vážení	Ne
			Mód táry	Jednoduchá
			Statistika	Obecná
			HBZ	-
			Mód ukládání	Manuální každý stabilní
			Počet dostupných kontrol	1
			Dotaz na číslo série	
			Požadovat heslo	

### 9.2.3. Komunikace

Ikona		Popis	Hodnota
		RS 232 (1)	-
		Přenosová rychlost	9600
		Datové bity	8
		Stop bity	1
		Parita	Není
		RS 232 (2)	-
		Přenosová rychlost	9600
		Data bity	8
		Stop bity	1
		Parita	Není
		Ethernet	-
		DHCP	Ne
		IP Adresa	192.168.0.2
		Maska podsítě	255.255.255.0
		Výchozí brána	192.168.0.1
		DNS	192.168.0.1
		MAC adresa	-
		Tcp	-
		Port	4001








## 9.2.4. Zařízení

Ikona		Popis	Hodnota
		Počítač	
		Port	Není
		Adresa	1
		Průběžné vysílání	
		Vzor tisku výsledku vážení	-
		E2R Systém	-
		Systém aktivní	
		Výběr produktu blokováný	
		Tiskárna	-
		Port	RS 232 (1)
		Stránka kódu	1250
		Výtisky	-
		Vzor tisku výsledku vážení	Viz kap. 16.2.3
		Vzor kartonového tisku	Viz kap. 16.2.3
		Vzor paletového tisku	Viz kap. 16.2.3
		Vzor tisku zprávy z kalibrace	Viz kap. 22.3
		Vzor tisku zprávy z dózování	Viz kap. 28.7
		Vzor tisku zprávy receptury	Viz kap. 29.5
		Vzor tisku ingredience receptury	Viz kap. 16.2.3
		Vzor výtisku zprávy HBZ	Viz kap. 30.14
		Vzor výtisku zprávyprůměrné táry	Viz kap. 30.13













			Vzor tisku zprávy hustoty	Viz kap. 31.4
			Vzor tisku produktu	Viz kap. 16.2.3
			Vzor tisku uživatele	Viz kap. 16.2.3
			Vzor tisku zadavatele projektu	Viz kap. 16.2.3
			Vzor tisku skladu	Viz kap. 16.2.3
			Vzor tisku balení	Viz kap. 16.2.3
			Čtečka čárového kódu	-
			Port	Není
			Předpona	01
			Přípona	0d
			Pole výběru	Viz kap. 16.3.3
			Test	Viz kap. 16.3.4
			Čtečka ID karet	-
			Port	Není
			Přídavný displej	-
			Port	Není
			Vzor	Viz kap. 16.5.2

## 9.2.5. Displej














Ikona			Popis	Hodnota
			Textové informace	-
			Vzor displeje	Viz kap. 17.1.1
			Levý vzor zobrazení	Viz kap. 17.1.1
			Pravý vzor zobrazení	Viz kap. 17.1.1
	<b>a</b>		Písmo	-
		<b>a<sup>a</sup></b>	Typ	Courier
		<b>la</b>	Velikost písma	Malý
		<b>aa</b>	Tučně	
		<b>aa</b>	Sklon	
			Barva	Black
			Barva pozadí	Světle šedá
			Nastavit výchozí	-
			Funkce tlačítek	Viz kap. 17.2
			Ukaž všechny můstky	
			Bargraf	-
			Typ grafického ukazatele hmotnosti	None
			Rychlé vážení	-
			Mód práce prahů MIN, MAX	Nestabilní
			Mód práce prahu OK	Nestabilní
			Barva signalizující práh Min	Žlutá
			Barva signalizující práh OK	Zářivě zelená

			Barva signalizující práh Max	Červená
			Gradient	✓
			Barva pozadí	Černá
			Barva rámečku	Bílá
			Signalizační ukazatele kontrolního vážení	-
			Mód práce prahů MIN, MAX	Nestabilní
			Mód práce prahu OK	Nestabilní
			Barva signalizující práh Min	Žlutá
			Barva signalizující práh OK	Zářivě zelená
			Barva signalizující práh Max	Červená
			Gradient	✓
			Barva pozadí	Černá
			Barva rámečku	Bílá
			Lineární	-
			Barva signalizující práh Min	Žlutá
			Barva signalizující práh OK	Zářivě zelená
			Barva signalizující práh Max	Červená
			Min Max range background colour	Světle tyrkysová
			OK range signalling colour	Tyrkysová
			Gradient	✓





## 9.2.6. Vstupy / Výstupy

Ikona		Popis	Hodnota
		Vstup	-
		Vstup 1	Není
		Vstup 2	Není
		Vstup 3	Není
		Vstup 4	Není
		Výstup	-
		Výstup 1	Není
		Výstup 2	Není
		Výstup 3	Není
		Výstup 4	Není








## 9.2.7. Úroveň přístupu

Ikona		Popis	Hodnota
		Anonymní Uživatel	Uživatel
		Datum a čas	Administrátor
		Výtisky	Administrátor
		Databáze	
		Produkty	Administrátor
		Zadavatelé projektů	Administrátor
		Proces dózování	Administrátor
		Receptury	Administrátor
		Balení	Administrátor
		Sklady	Administrátor
		Etikety	Administrátor
		Počítadlo vážení	Administrátor
		Vymazat starší údaje	Pokročilý uživatel

## 9.2.8. Jednotky






Ikona		Description	Value
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> [g] [ct] <input type="checkbox"/>		Přístupnost	-
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> [g] [ct] <input type="checkbox"/>	g	✓
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> [g] [ct] <input type="checkbox"/>	ct	✓
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> [g] [ct] <input type="checkbox"/>	lb	✓
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> [g] [ct] <input type="checkbox"/>	oz	✓
	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> [g] [ct] <input type="checkbox"/>	N	✓
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> [g] [ct] <input type="checkbox"/>		Počáteční jednotka	Není
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> [g] [ct] <input type="checkbox"/>		Definovaná jednotka 1	-
		Násobič	0
		Název	-
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> [g] [ct] <input type="checkbox"/>		Definovaná jednotka 2	-
		Násobič	0
		Název	-
<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> [g] [ct] <input type="checkbox"/>		Tíhové zrychlení	9.80665

## 9.2.9. Ostatní

<b>Ikona</b>	<b>Popis</b>	<b>Hodnota</b>
	Jazyk	Český
	Datum a čas	-
	Zvukový signál	Tlačítka
	Kalibrace dotykové obrazovky	-
	Jas displeje	-
	Kurzor	

## 9.2.10. Uživatelská kalibrace

*Jen pro neověřitelné váhy*





<b>Icon</b>	<b>Description</b>	<b>Value</b>
	Nastavení počáteční hmotnosti	-
	Kalibrace	-
	Výtisk zprávy	
	Záznam o kalibraci	-

### 9.2.11. Informace

Skupina  **Informace**> zobrazí:

- Výrobní číslo,
- Verze softwaru,
- Verze vážícího softwaru.

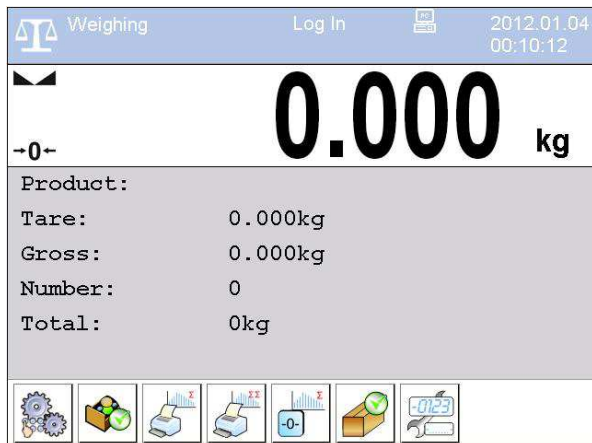
### 9.2.12. Update

Pictogram	Description	Value
	Verze program na serveru	Zkontrolovat verzi
	Aktualizace ze serveru	-
	Aktualizace z USB Flash disku	-
	Změny v programu	-



## 10. OKNO VÁŽENÍ

Hlavní okno:

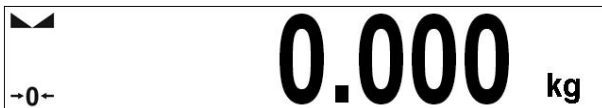


Hlavní okno programu je možno rozdělit na 4 části:

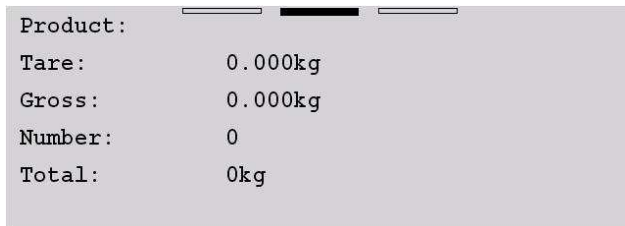
- V horní části hlavního okna je lišta zobrazující pracovní mód, přihlášeného uživatele, datum a čas a případné aktivní propojení s počítačem.



- Pod lištou je zobrazeno okno/okna indikace vážení z můstku/můstků:



- Pod oknem indikace je zobrazeno okno pracovního prostoru:



Pracovní prostor se skládá ze tří vzorů displeje. Horní sekce pracovního prostoru se skládá z grafické informace, na které jsou jednotlivé vzory umožněny. Změna vzoru se provádí přetahnutím prstem na pracovním prostoru buď doleva nebo doprava.

Okno s pracovním prostorem je volně programovatelné pro každý pracovní kód. Vzor jeho výchozího nastavení je popsán v kap. 17.1.1 tohoto manuálu.

### **Upozornění:**

Výjimkou je “počáteční okno pracovního prostoru” v módu HBZ, které obsahuje logo a needitovatelný navigační řádek:



- Pod oknem pracovního prostoru se zobrazují tlačítka:





### **Upozornění:**

1. Uživatel může nastavit funkci těchto tlačítek. Postup níže v manuálu, viz kap.17.2;
2. Počet programovatelných tlačítek závisí na zvoleném operačním módu např.:
  - V pracovním módu **<Vážení>** je k dispozici v dolní liště najednou 6 tlačítek pro přednastavení,
  - V ostatních pracovních módech jsou funkce dvou tlačítek (napravo dole) vzhledem k funkcím, jež jsou jim připsány, permanentně přednastaveny. Dle pracovního módu může uživatel přednastavit 6-8 tlačítek

## 11. PŘIHLÁŠENÍ

Pro úplný přístup ke všem parametrům a databázím je třeba, aby se uživatel přihlásil jako **<Admin>** (administrátor).

### 11.1. Proces přihlášení

- V hlavním okně stiskněte tlačítko **<přihlásit>** (v horní části obrazovky), a zobrazí se okno pro možnosti přihlášení,
- Po stisknutí  **Admin** se zobrazí na displeji virtuální klávesnice s požadavkem na vložení hesla,
- Vložte heslo „1111” a potvrďte ho stisknutím ,  
(*Heslo doporučujeme ihned změnit, aby byla zajištěna ochrana přístupu*)
- Program se vrátí do hlavního okna a v horní liště je uvedeno **<Admin>** místo předchozího **<Přihlásit>**.

### 11.2. Proces odhlášení

- V hlavním okně stiskněte tlačítko **přihlášeného uživatele** (v horní části obrazovky), a zobrazí se okno Uživatelé
- Stiskněte tlačítko (v horní části displeje):



- Program se vrátí do hlavního okna a v horní části obrazovky se místo jména přihlášeného operátora zobrazí nápis **<Přihlásit>**.

### 11.3. Úrovně přístupu (autorizace)

Vážní software užívá čtyř úrovní přístupu: administrátor, pokročilý uživatel, uživatel, žádná. Každý uživatel s jakoukoliv úrovní přístupu může užívat vážení a vybírat data z databáze pro jejich použití při vážení..


**Přístup k parametrům, databázím a pracovním módům v závislosti na úrovni přístupu přihlášeného:**

Typ přihlášení	Popis úrovně přístupu
----------------	-----------------------

<b>Žádná</b>	Bez přístupu k parametrům. Bez přístupu k jednotkám referenční hmotnosti, uživ. nemůže nastavit jednotku referenční hmotnosti vážením v módu „Počítání kusů“ a „Kontrolní vážení“. Bez přístupu do <Exportovat databázi vážení do souboru> v menu <Databáze> <sup>2)</sup> .
<b>Uživatel</b>	Má přístup k parametrům v submenu: <Vážení> <sup>1)</sup> , <Displej> <sup>1)</sup> (kromě části <Funkční tlačítka>), <Ostatní> <sup>1)</sup> . Může započít a vykonávat všechny vážní procedury. Má přístup do < Exportovat databázi vážení do souboru > v menu <Databáze> <sup>2)</sup> .
<b>Pokročilý uživatel</b>	Má přístup k parametrům v submenu: <Vážení> <sup>1)</sup> , <Pracovní módy> <sup>1)</sup> , <Komunikace> <sup>1)</sup> , <Zařízení> <sup>1)</sup> , <Displej> <sup>1)</sup> , <Ostatní> <sup>1)</sup> . Může započít a vykonávat všechny vážní procedury. Má přístup do < Exportovat databázi vážení do souboru > v menu <Databáze> <sup>2)</sup> .
<b>Administrátor</b>	Má přístup ke všem parametrům, funkcím a databázím <sup>2)</sup> . Může započít a vykonávat všechny vážní procedury.

## 1. Úroveň přístupu pro editaci funkcí:

- <  **Výtisky** > v submenu „  **Zařízení** /  **Tiskárna**”,
- <  **Vzor** > v submenu „  **Zařízení** /  **Přídavný displej**”,
- <  **Vzor displeje** > v submenu „  **Displej** /  **Text. Informace**”,
- <  **Datum a čas** > v submenu <  **Ostatní**, >


















Tyto parametry je možno nastavit v submenu <  **Úroveň přístupu** >, které je přístupné pouze pro přihlášeného uživatele s úrovní přístupu < **Administrátor** > (viz kap. 19 manuálu).

- ## 2. Uživatel přihlášený jako < **Administrátor** > může v submenu < **Úroveň přístupu** > (viz kap. 19 manuálu) změnit potřebnou autorizaci pro přístup k různým databázím a funkcím < **Smazat starší údaje** >, < **Počítadlo vážení** >. Výjimkou jsou databáze < **Vážení / Alibi** >, které mají status „Pouze ke čtení“.

## 12. NAVIGACE V MENU

Pro barevný displej s dotykovým panelem je navigace uvnitř menu jednoduchá a intuitivní.

### 12.1. Tlačítka

	Vstup do hlavního menu
	Pohyb v menu "nahoru"
	Pohyb v menu "dolů"
	Skrolování "nahoru-dolů"
	Potvrdit (OK)
	Zrušit
	Přidat novou položku do databáze
	Zrušení výběru, označeného záznamu i např: odhlášení uživatele
	Hledat v databázi podle data
	Hledat v databázi podle názvu
	Hledat v databázi podle kódu
	Tisk položky databáze
	Exportovat zprávy z kontrol a průměrných tár pro mód "Kontrola HBZ"
	Vymazání editovaného políčka
	Zapnout / Vypnout virtuální klavesnici
	Načtení vzoru tisku z *.lb souboru (aktivní po připojení flash disku)
	<i>Uložení vzoru pro tisk do souboru s koncovkou *.lb (možnost je dostupná pokud je připojené přenosné úložiště dat do portu váhy)</i>



Vložení proměnné pro vzor tisku





Pohyb o úroveň výše



Okamžitý odchod do hlavního okna

## 12.2. Návrat do vážení

Provedené změny v nastavení váhy se automaticky uloží do paměti po návratu do hlavního okna softwaru. Váha poskytuje dva způsoby návratu do hlavního okna:

- Párkrát stisknout klávesu  než se vrátí do hlavního okna,
- Nebo stisknutím klávesy  v horní liště, která způsobí okamžitý návrat ke zobrazení hlavního okna.

## 13. VÁŽENÍ

Položte zátěž na vážní misku. Po zobrazení znaku stability:  $\blacktriangleleft$  můžete odečítat výsledky.

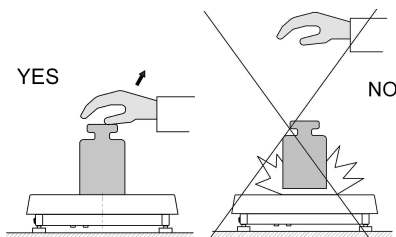
### **Upozornění:**

Vážení může být uloženo, jestliže je výsledek stabilní a větší než nula (znak stability  $\blacktriangleleft$ ).

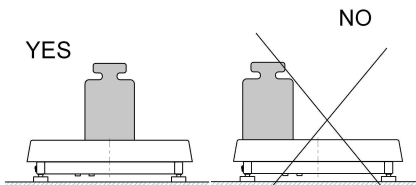
### 13.1. Podmínky užívání zařízení

Budete-li dbát následujících instrukcí, jak postupovat při vážení, prodloužíte tím bezchybný a přesný chod zařízení a taktéž jeho životnost:

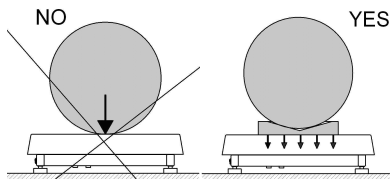
- Vážené předměty pokládejte na vážní misku opatrně, abyste předešli mechanickým otřesům:



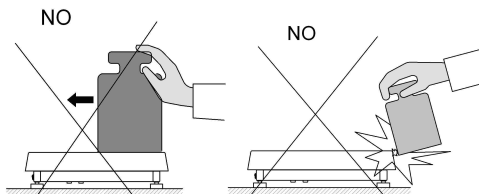
- Předměty pokládejte na střed vážní misky (chyby způsobené pokládáním zátěží mimo střed váhy, jsou předepsané standardem: PN-EN 45501 kap.3.5 a 3.6.2):





- Nepokládejte předměty s hmotností koncentrovanou do úzkého bodu, snažte se hmotnost rozložit na větší plochu:



- Vyvarujte se zatěžování stran můstku, především úderům na jeho boční stěny:



### 13.2. Nulování



Pro vynulování indikované hmotnosti vyberte můstek na dotykovém panelu (máte-li připojeno více můstků) a stiskněte . Po vynulování je indikace rovná přesné nule a na displeji se zobrazí tyto symboly:  $+0+$  a .

Nulování je možné pouze při stabilní indikaci.

#### **Upozornění:**

*Nulovat výsledek můžete jen v rozsahu  $\pm 2\%$  (z maximální váživosti) od aktuální hodnoty nuly. Je-li indikace nad tímto plusovým, nebo pod minusovým rozsahem, objeví se na displeji chybová hláška: **Err2**.*

### 13.3. Tárování

Chcete-li měřit Netto (čistou) hmotnost, vyberte si na panelu můstek (máte-li připojeno více můstků), položte na vážní misku prázdný obal předmětu a po stabilizaci stiskněte tlačítko . Indikace bude rovna nule a zobrazí se následující značky: **Net** a .

Sejměte prázdný obal a po položení zabaleného předmětu (v obalu o stejné hmotnosti, jako tárováný) na misku můžete odečítat čistou, **Netto** hmotnost. Tárování je možné v celém rozsahu váhy. Po sejmutí předmětu se na displeji zobrazí tárovaná hmotnost s minusovým znaménkem.



Hodnoty táry můžete produktům v databázi přiřpsat. Každý produkt má své políčko "Tára". Poté bude, po vybrání produktu z databáze, hodnota táry automaticky nastavená.



### **Upozornění:**

*Tárování nemůže být provedeno, jestliže je zobrazená hodnota záporná nebo rovna nule. V takovém případě se na displeji objeví chybová hláška **Err3**.*

## **13.4. Vepsání táry**


Ruční zapsání hodnoty táry.

### **Postup:**



- V jakémkoliv pracovním módu stiskněte , zobrazí se virtuální klávesnice,
- Zapište hodnotu táry a stiskněte ,
- Program se vrátí do vážení a na displeji bude zobrazena hodnota vepsané táry s minusovým znaménkem (minusová indikace).

## **13.5. Vážení na dvourozsaových vahách**

Přechod z vážení v **I. rozsahu** do vážení ve **II. rozsahu** probíhá automaticky, když je maximální hodnota (hmotnost) I. rozsahu překročena.


Vážení ve **II. rozsahu** je indikované symbolem  v levém horním rohu okna vážení. Po odstranění zátěže se hodnota vrací do nuly. Vážení zůstává ve **II. rozsahu** až do momentu dosažení nuly.



Přechod z vážení v **II. rozsahu** do vážení v **I. rozsahu** nastupuje automaticky po odstranění zátěže, kdy se indikace vrací na nulu (do rozsahu autonuly) – objeví se symbol . Tehdy zmizí symbol **II. rozsahu**  a vážení je opět vykonáváno s přesností **I. rozsahu**

## 13.6. Změna vážních jednotek

Uživatel může změnit vážní jednotky dvěma způsoby:

- Stisknutím symbolu jednotky na obrazovce
- Stisknutím předem nastaveného tlačítka  < lb Změnit jednotku >.

### Výběr z možností


- gram [g]
- kilogram [kg]
- carat [ct]
- pound [lb] \*
- ounce [oz] \*
- Newton [N] \*




\*) – pro ověřitelné váhy jsou jednotky blokovány

### Poznámka:

1. Uživatel může také deklarovat počáteční jednotku a dvě různé vážní jednotky (definované uživatelem) – viz kap. 20 manuálu;
2. Procedura přiřazování funkcí tlačítkům snímačům přiblížení je popsána v kap. 17.2. manuálu.

## 14. PARAMETRY VÁHY

Uživatel může nastavit parametry v závislosti na podmínkách prostředí (filtrování) nebo vlastních potřebách (autonulování) a nastavit práh LO pro minimální zátěž, čímž umožní činnost některých funkcí. Tyto parametry se nacházejí ve < **Vážení**>.

Pro vstup do submenu < **Vážení**>, stiskněte  následně: „ **Vážení**”.

### Upozornění:

*Vážní parametry jsou přímo nastaveny pro specifický (vybraný) můstek, proto je nutné před tímto úkonem vybrat konkrétní můstek, pro který chcete parametry nastavovat.*



### Seznam parametrů váhy:

	Průměrovací filtr
	Filtr
	Autonulování
	Práh LO ( <i>Práh MIN</i> )
	Poslední číslice

### 14.1. Průměrovací filtr

Průměrovací filtr je určen pro eliminaci krátkodobých mechanických šoků (otřesů, impulsů apod.).

#### Postup:

- Vstupte do < **Vážení**> podle kap. 14 manuálu,
- vyberte < **Průměrovací filtr**> a nastavte požadovanou hodnotu



#### Možnost nastavení:

**Není** - průměrovací filtr je vypnut  
**0.5, 1, 1.5, 2, 2.5** - úrovně filtrování

## 14.2. Filtr

Tento filtr je určený pro potlačení vlivu trvalých mechanických otřesů na dobu stabilizace.

### Postup:

- Vstupte do < **Vážení**> podle kap. 14 manuálu,
- Vyberte < **Filtr**> a nastavte požadovanou hodnotu

### Možnost nastavení:


Není, Velmi rychlý, Rychlý, Střední, Pomalý.

### Upozornění:

*Čím vyšší úroveň filtrování (pomalejší filtr), tím delší je doba stabilizace*



## 14.3. Autonulování

K dosažení přesných výsledků pomáhá funkce „AUTONULOVÁNÍ“. Tato funkce kontroluje a upravuje nulovou hodnotu váhy „0“.

Pokud je funkce aktivní, software kontroluje hodnotu nuly kontinuálně s nastavenou časovou frekvencí. Pokud je hodnota mimo rozsah Autonulování, např. 1 dílek, váha se automaticky vynuluje a zobrazí znaky – , – → **0** ← na displeji.

Pokud je Autonulování neaktivní, hodnota nuly není upravována automaticky. V ojedinělých případech může tato funkce narušit proces vážení např.: pomalé přilévání nebo přisypávání substance na vážní miskou. V těchto případech je doporučeno funkci deaktivovat.

### Postup:

- Vstupte do < **Vážení**> podle kap.14 manuálu,
- Vyberte < **Autonulování**> a nastavte dle svých požadavků.

### Možnost nastavení:




- Autonulování vypnuto
- Autonulování zapnuto

## 14.4. Minimální váha pro funkci prahu (LO)

Parametr **<Práh LO>** je nastavován pro automatický režim vážení, táry apod. Každé následující vážení (resp. tára) nebude uloženo, dokud hodnota indikace neklesne pod nastavenou hodnotu **Prahu LO** (net).

### Postup:

- Po vstupu do parametru **<LO Práh LO>** podle kap. 14 manuálu, se zobrazí virtuální klávesnice,
- Zadejte hodnotu spodního prahu LO a potvrďte ji stiskem .

## 14.5. Poslední číslice

Nastavení poslední číslice **<3.45 Poslední číslice>** umožňuje vypnutí zobrazování poslední číslice při indikaci hmotnosti – získaný výsledek je méně přesný.

### Postup:

- Vstupte do **<3.45 Vážení>** podle kap.14 manuálu
- Vyberte **<3.45 Poslední číslice>** a nastavte požadovanou hodnotu

### Nastavení parametru:



- |                     |  |
|---------------------|--|
| <b>Vždy</b>         | - Poslední číslice vždy zobrazena                                  |
| <b>Nikdy</b>        | - Poslední číslice nezobrazena                                     |
| <b>Při stabilní</b> | - Poslední číslice zobrazena pouze při stabilní indikaci hmotnosti |

## 15. KOMUNIKACE

Indikátor je schopen komunikovat s externími zařízeními různými porty:

-  RS232 (1),
-  RS232 (2),
-  Ethernet,
-  Tcp.




Nastavení komunikace je možné ve skupině parametrů <  **Komunikace**>.

Pro vstup do <  **Komunikace**>, stiskněte  a následně:

„ **Komunikace**”.

### 15.1. Nastavení portu RS 232

**Postup:**

- Vstupte (dle manuálu kap. 15) do <  **Komunikace**>, vyberte <  **RS232 (1)**> nebo <  **RS232 (2)**>, a nastavte požadované parametry.

**Pro port RS 232 jsou dostupné následující parametry:**

- Přenosová rychlost - 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, 115200 bit/s
- Datové bity - 5, 6, 7, 8
- Stop Bity - Ne, 1, 1.5, 2
- Parita - Ne – Lichý – Sudý – Označení – Interval

### 15.2. Nastavení ETHERNETu

**Postup:**



- Vstupte do <  **Komunikace**> dle kap.15 manuálu,
- Vyberte <  **Ethernet**> a nastavte požadovanou hodnotu.

**Pro Ethernet jsou dostupné následující parametry:**

- DHCP - Ano – Ne
- IP Adresa - 192.168.0.2

- Maska podsítě - 255.255.255.0
- Výchozí brána - 192.168.0.1
- DNS - 192.168.0.1
- MAC adresa - ---





### Upozornění:

- 1.) *Výše zmíněné nastavení, slouží pouze jako informativní. Přenosové parametry by měly být nastaveny dle sítě uživatele*
  - 2.) *Parametr <MAC adresa> je automaticky přidělen k přístroji, který má pouze atribut <Pouze pro čtení>*,
  - 3.) *V případě přisouzení hodnoty  k parametru <DHCP> budou mít při restartování přístroje další přenosové parametry atribut <Pouze pro čtení>*.
- Po provedení změn stiskněte , na displeji se zobrazí zpráva: **<Pro uložení změn restartujte terminál>**,
  - Jděte zpět do ukládání parametrů vážení a restartujte zařízení..

### 15.3. Nastavení TCP protokolu



TCP (*Protokol kontroly přenosu*) je protokol určený pro komunikaci mezi dvěma PC. Tato komunikace je zajištěna v módu klient-server. Server očekává iniciaci připojení ke konkrétnímu portu během toho, co klient iniciuje připojení k severu. Software indikátoru umožňuje nastavení portu pro „**Tcp**” protokol.




#### Postup:

- Vstupte do parametru <  **Komunikace** > podle kap. 16 manuálu,
- Vyberte: „  **TCP** /  **Port**” zobrazí se okno **<Port>** s virtuální klávesnicí,
- Zadejte požadovanou hodnotu a stiskněte ..

## 16. ZAŘÍZENÍ

### 16.1. Počítač

Indikátor může spolupracovat s počítačem. Aktivní propojení indikátoru s počítačem je signalizováno ikonou  ve vrchní liště hlavního okna. V submenu  **Počítač** je třeba nakonfigurovat některá nastavení pro spolupráci s počítačem.

Pro vstup do submenu  **Počítač** stiskněte  a následně: „ **Zařízení** /  **Počítač**“.

#### 16.1.1. Port pro počítač

##### Postup:




- Vstupte do skupiny parametrů  **Zařízení** dle kap. 16 manuálu,
- Vyberte „ **Počítač** /  **Port**“ a nastavte požadovanou možnost komunikace.

Indikátor je schopen komunikovat s počítačem následujícími porty:

- RS 232 (1),
- RS 232 (2),
- Tcp.






#### 16.1.2. Adresa počítače

##### Postup:




- Vstupte do  **Zařízení** dle kap. 16 manuálu,
- Vyberte „ **Počítač** /  **Adresa**“ zobrazí se okno **<Adresa>** s virtuální klávesnicí,
- Zadejte požadovanou adresu a potvrďte ji stiskem .





### 16.1.3. Průběžné vysílání

Uživatel může aktivovat průběžné vysílání z váhy do počítače. Nastavení parametru <  **Průběžné vysílání**> započne zasílání dat z <  **Vzor tisku výsledku vážení**> nastaveném v submenu: „**Setup /**  **Zařízení /**  **Počítač /**  **Vzor tisku výsledku vážení**”.

#### Postup:

- Vstupte do <  **Zařízení**> dle kap. 16 manuálu,
- Vyberte „ **Počítač /**  **Průběžné vysílání**” a nastavte požadovanou hodnotu.





#### Možnost nastavení:

-  - Průběžné vysílání zapnuto
-  - Průběžné vysílání vypnuto

### 16.1.4. Vzor tisku výsledku vážení

Uživatelé mohou v parametru <  **Vzor tisku výsledku vážení**> definovat možnosti tisku vyslaného do počítače.

#### Postup:

- Vstupte do <  **Zařízení**> dle kap. 16 manuálu,
- Vyberte „ **Počítač /**  **Vzor tisku výsledku vážení**” následně se objeví editovatelné pole a virtuální klávesnice,
- V případě potřeby změňte vzor a potvrďte změny stisknutím .

#### Upozornění:

*Ve spodní části virtuální klávesnice jsou dodatečná tlačítka. Mohou být využita při změnách výtiskového vzoru*



*Virtuální klávesnice zapnuta/vypnuta*



*Načíst vzor tisku ze souboru \*.lb (tlačítko je aktivní při připojení flash disku)*



*Uložení vzoru pro tisk do souboru s koncovkou \*.lb (možnost je dostupná pokud je připojené přenosné úložiště dat do portu váhy)*




*Zobrazení listu proměnných, které jsou dostupné pro tisk (viz. list APPENDIX A manuálu)*




*Vymazat editované pole*





### 16.1.5. Spolupráce s „E2R Systémem”

Indikátor může komunikovat s počítačem pomocí „E2R System”. To je modulový systém určený pro komplexní kontrolu výroby, zajištěnou monitorováním procesů vážení. Pro spuštění spolupráce s „E2R System”, vstupte do parametru < E2R System>.

#### Upozornění:

Parametr < E2R System> může být aktivován autorizovanou obsluhou, nebo výrobcem.

#### Postup:




- Vstupte do < Zařízení> dle kap. 16 manuálu,
- Vyberte „ Počítač /  E2R System /  System aktivní” a pak zvolte požadovanou hodnotu.

#### Možnost nastavení:



- Systém není aktivní

- Systém je aktivní

- Jestliže je během operace < E2R System> potřeba blokovat výběr produktu pro uživatele, zvolte parametr < Výběr produktu blokový > a nastavte hodnotu .
- Aktivní propojení s počítačovým softwarem je označeno dodatečnou informací zobrazenou v horní liště softwaru:



## Možnosti:

E2R System



- parameter aktivní < **Systém aktivní**>
- aktivní propojení s počítačovým softwarem

## 16.2. Tiskárna

V submenu < **Tiskárna**> může uživatel nastavit:

- Komunikaci s tiskárnou,
- Kódování tiskárny,
- Vzor výtisku.

Pro vstup do < **Tiskárna**>, stiskněte a následně: „ **Tiskárna**”

### 16.2.1. Port pro tiskárnu

#### Postup:

- Vstupte do < **Zařízení**> dle kap. 16,
- Vyberte „ **Tiskárna** / **Port**” a nastavte požadovanou možnost komunikace

**Tiskárny mohou být připojeny k portům:**

- RS 232 (1),
- RS 232 (2),
- USB,
- Tcp.

### 16.2.2. Kódování tiskárny

#### Postup:


- Vstupte do parametru < **Zařízení**>
- Vyberte „ **Tiskárna** / **Stránka kódu**”, zobrazí se virtuální klávesnice,

- Vložte požadované kódování tiskárny a potvrďte jej stiskem .





**Upozornění:**

Výchozí hodnota je 1250 – kódování pro Střední Evropu.

### 16.2.3. Vzory výtisku

Vstupte do < **Výtisky**> pro nastavení vzoru tisku.

**Postup:**

- Vstupte do skupiny parametru < **Zařízení**>, dle kap. 16 manuálu vyberte
- Vyberte „ **Tiskárna** /  **Výtisky**“,
- Z nabízeného seznamu vzorů výtisku si vyberte vzor, který chcete editovat a na něj klikněte.
- Upravte vzor tak, aby výsledný výtisk vyhovoval vašim požadavkům a upravený vzor potvrďte stisknutím - .

**Upozornění:**

Ve spodní části virtuální klávesnice jsou další tlačítka, která mohou být využita při úpravě vzoru tisku:



Virtuální klávesnice zapnuta/vypnuta



Načíst vzor tisku ze souboru \*.lb (tlačítko je aktivní při připojení flash disku)



Uložení vzoru pro tisk do souboru s koncovkou \*.lb (možnost je dostupná pokud je připojené přenosné úložiště dat do portu váhy)















Zobrazení listu proměnných, které jsou dostupné pro tisk (viz. list APPENDIX A manuálu)



Vymazat editované pole

## Výchozí nastavení výtisků:

	Vzor tisku výsledků vážení	{0}
	Vzor kartonového tisku	N={15} SUM={16}
	Vzor paletového tisku	N2={20} SUM2={21}
	Vzor tisku produktu	{50} {51}
	Vzor tisku uživatele	{75} {76}
	Vzor tisku zadavatele projektu	{85} {86}
	Vzor tisku skladu	{130} {131}
	Vzor tisku balení	{80} {81} {82}
	Vzor výtisku zprávy z kalibrace	Viz kap. 22.3
	Vzor výtisku zprávy z dózování	Viz kap. 28.7
	Vzor výtisku zprávy receptury	Viz kap. 29.5
	Vzor tisku ingredience receptury	-
	Vzor výtisku zprávy HBZ	Viz kap. 30.14
	Vzor výtisku zprávy průměrné táry	Viz kap. 30.13
	Vzor výtisku zprávy hustoty	Viz kap. 31.4

### 16.3. Čtečka čárového kódu

Spolupráce se čtečkou čárového kódu umožňuje okamžité vyhledání (z databáze):

- Produktu,
- Zadavatele projektu,
- Balení,

- Skladu,
- Procesu dózování,
- Receptury,
- Univerzální proměnné,
- Číslo série.

Nastavení komunikace můžete provést v:




“ /  **Zařízení** /  **Čtečka čárového kódu**”.

### **Upozornění:**

V submenu  **Komunikace**> nastavte přenosovou rychlost (výchozí je 9600b/sek). Detailní popis spolupráce indikátor – čtečka čárového kódu najdete níže v manuálu, v sekci **APPENDIX F**.

## **16.3.1. Port pro čtečku čárových kódů**

### **Postup:**

- Vstupte do skupiny parametru <  **Zařízení**> dle kap. 16 manuálu,
- Vyberte „ **Čtečka čárového kódu** /  **Port**“ a nastavte požadované připojení.

Čtečky čárových kódů je možno připojit k:

- RS 232 (1),
- RS 232 (2),








## **16.3.2. Předpona / Přípona čárového kódu**

S cílem nastavení programu pro přijímání kódů z čtečky, může uživatel nastavit  **Předpona**>, nebo  **Přípona**>).

### **Upozornění:**

Standartně přijímanou předponou – prefix – RADWAGu je znak 01 hexadecimálně, a příponou – suffix – je znak 0D hexadecimálně. Podrobný popis spolupráce váhy se čtečkou čárových kódů, můžete najít v **APPENDIX F** manuálu.




## Postup:











- Vstupte do <  **Čtečka čárového kódu**> dle kap. 16.3. manuálu,
- Vyberte <   **Předpona**>, pomocí virtuální klávesnice nastavte požadovanou hodnotu (hexadecimální) a potvrďte stiskem - .
- Vyberte <   **Přípona**> pomocí virtuální klávesnice nastavte požadovanou hodnotu (hexadecimální) a potvrďte stiskem - .

### 16.3.3. Pole výběru


Tento parametr je spojen s výběrem dat, které program automaticky vyhledá po sejmutí čárového kódu.





## Postup:

- Vstupte do <  **Zařízení**> dle kap. 16 manuálu,
- Vyberte „  **Čtečka čárového kódu** /  **Pole výběru**“ a zobrazí se následný list:



-  Produkt
-  Zadavatel projektu
-  Balení
-  Sklad dodavatele
-  Sklad odběratele
-  Proces dózování
-  Receptura
-  Univerzální proměnná
-  **00285** Číslo série
-  **12ABC** Číslo série






- Vyberte položku, a následně můžete níže uvedené parametry:

	<b>Filtrování</b>	Nastavení položky, ke které se má vyhledávání vztahovat (viz níže uvedená tabulka)
---	-------------------	--

	<b>Offset</b>	Nastavení prvního určujícího znaku v kódu, díky kterému je možné porovnávání produktů během vyhledávání. Předchozí znaky jsou vynechány
	<b>Délka kódu</b>	Počet znaků, které jsou snímané pro vyhledávání z databáze.
	<b>Počáteční znak</b>	Znak, který bude určovat počátek kódu – viz offset
	<b>Koncový znak</b>	Znak, který bude určovat konec kódu – viz offset

### Notice:





Výjimka z výše zmíněných je < **Receptura**>, která obsahuje dodatečnou nabídku < **Ingredience**> dále obsahující následující parametry:

	<b>Filtrování</b>	Nastavení položky, ke které se má vyhledávání vztahovat (možnosti typu: <b>Není</b> , <b>Kód</b> )
	<b>Offset</b>	Nastavení prvního určujícího znaku v kódu, díky kterému je možné porovnávání produktů během vyhledávání. Předchozí znaky jsou vynechány
	<b>Délka kódu</b>	Počet znaků, které jsou snímané pro vyhledávání z databáze.
	<b>Počáteční znak</b>	Znak, který bude určovat počátek kódu – viz offset
	<b>Koncový znak</b>	Znak, který bude určovat konec kódu – viz offset


### Seznam nastavitelných položek filtrování

Záznam	Položka pro filtrování
Produkt	Není, Název, Kód, EAN Kód
Zadavatel projektu	Není, Název, Kód
Balení	Není, Název, Kód
Sklad dodavatele	Není, Název, Kód
Sklad odběratele	Není, Název, Kód
Proces dózování	Není, Název, Kód
Receptura	Není, Název, Kód





Univerzální proměnná	Není, Kód
Číslo série	 Ne,  Ano
Číslo série	 Ne,  Ano

#### 16.3.4. Test

Užitím parametru  **Test**, je možné ověřit, zda čtečka připojená k váze funguje korektně.

##### Postup:

- Vstupte do submenu  **Čtečka čárového kódu** dle kap. 16.3,
- Po vstoupení do  **Test** se otevře okno **<Test>** s ASCII textovým polem a HEX (hexadecimal) polem,
- Po sejmutí kódu je kód vložen do ASCII pole a HEX pole, ve spodní části okna se zobrazí výsledek.

##### Možnosti:


- **<Předpona>** a **<Přípona>** určená v nastavení je stejná jako **<Předpona>** a **<Přípona>** snímaného kódu, výsledek bude **<Pozitivní>**,
- **<Předpona>** a **<Přípona>** určená v nastavení není stejná jako **<Předpona>** a **<Přípona>** snímaného kódu, výsledek bude **<Negativní>**,

#### 16.4. Čtečka ID karet

Výběr uživatele (přihlášení) můžete provést dvěma způsoby:


- Vložením přístupového hesla,
- Přiložením ID karty ke čtečce.  
ID karta musí být nejprve registrovaná.

##### Upozornění:

V případě problémů čtečky ID karet, zkontrolujte nastavení submenu  **Komunikace** a nastavte požadovanou přenosovou rychlost (výchozí 9600b/s).

### 16.4.1. Port COM pro čtečku ID karet

#### Postup:

- Vstupte do  **Zařízení** dle kap. 16 manuálu,
- Vyberte „ **Čtečka ID karet** /  **Port**“ a nastavte port z níže uvedených možností





Indikátor je schopen komunikovat se čtečkou ID karet následujícími porty:

- RS 232 (1),
- RS 232 (2).

### 16.4.2. Postup pro přiřazení čísla ID karty uživateli

Pro přihlášení uživatele pomocí ID karty, musí být ID karta připsána uživateli v databázi uživatelů.

#### Postup:

- Připojte čtečku ID karet ke komunikačnímu portu (RS 232 (1) nebo RS 232 (2)),
- Komunikační port vyberte dle manuálu, kap. 16.4.1,
- V submenu  **Komunikace** nastavte přenosovou rychlost stejnou, jaká je ve čtečce (výchozí 9600b/s),
- Vstupte do databáze uživatelů a pro editaci vybraného uživatele vstupte do nastavení  **Číslo ID karty**,<sup>1,2..n</sup>
- Po vstoupení do nastavení  **Číslo ID karty**<sup>1,2..n</sup> se zobrazí pole **Číslo ID karty** spolu s virtuální klávesnicí,
- Přiložením karty ke čtečce program automaticky zobrazí číslo čtené karty v editovaném poli **Číslo ID karty**,
- Změnu potvrďte stisknutím  a navraťte se do vážení.

## 16.5. Příkladný displej

### 16.5.1. Port pro přídatný displej

#### Postup:

- Vstupte do parametru <  **Zařítzení**> dle kap. 16 manuálu,
- Vyberte „ **Přítdatný displej** /  **Port**“ a nastavte port z níže uvedených možností..

Indikátor je schopen komunikovat s přídatným displejem následujícími porty:


- RS 232 (1),
- RS 232 (COM2),
- Tcp.

### 16.5.2. Vzhled komunikačního protokolu





PUE 7 indikátor je možno propojit s displeji:

- WD displej,
- WWG displej.

Pro spolupráci PUE 7 s přídatným displejem vstupte do parametru

<  **Vzor**> a nastavte komunikační protokol.

#### Postup:

- Vstupte do <  **Zařítzení**> dle kap. 16 manuálu
- Vyberte „ **Přítdatný displej** /  **Vzor**“ zobrazí virtuální klávesnice spolu s polem <Vzor> k editaci,
- Vložte požadovaný vzor pomocí dotykové obrazovky, nebo ho vyberte z přednastavených možností po stisknutí tlačítka .

#### Označení vzorů pro displeje:


- {141} - Vzor protokolu pro WD displej
- {142} - Vzor protokolu pro WWG displej

- Změny potvrďte stiskem tlačítka .



#### Upozornění:

Výchozím nastavením parametru <  **Vzor**> je {141} (tj. WD displej).

## 17. DISPLEJ

Uživatelé mohou přizpůsobit displej a viditelné informace svým potřebám. Téměř všechny informace, které se zobrazují na displeji, je možno konfigurovat v submenu < **Displej**>.

Vstup do submenu < **Displej**> můžete provést dvěma způsoby:

- Přímou z hlavní obrazovky po stisku do pole pracovní oblasti (nevztahuje se na „domácí obrazovku“ a „nastavení displeje“ pracovního módu „Kontrola HBZ“).
- Stisknutím  a následně: „ **Displej**“.



Textové informace



Funkce tlačítek \*



Ukaž všechny můstky







Bargraf








\*) – V případě pracovního módu „Kontrola HBZ“, jsou funkční tlačítka zvlášť definována pro:

- Domácí obrazovka,
- Obrazovka nastavení,
- Obrazovka procesu.

### 17.1. Textové informace

V parametru < **Textové informace**> může uživatel nastavit:

		Vzor displeje	Data zobrazená v pracovním prostoru. Detailní popis viz kap. 17.1.1 manuálu.
		Levý vzor zobrazení	
		Pravý vzor zobrazení	
		Písmo	Submenu nastavení písma.

	Typ	Změna typu písma pro textová data zobrazená v pracovním prostoru. Dostupná písma: <b>Arial, Courier.</b>
	Velikost písma	Nastavení velikosti písma textových dat zobrazených v pracovním prostoru. Dostupné velikosti písma: <b>Malá, Střední, Velká.</b>
	Tučně	Tučné písmo pro textová data zobrazená v pracovním prostoru.
	Sklon	Textová data jsou nakloněna (italika) v pracovním prostoru.
	Barva	Barva písma pro textová data v pracovním prostoru. Možnost 18 barev.
	Barva pozadí	Barva pozadí pracovního prostoru. Možnost 18 barev.
	Nastavit výchozí	Výchozí nastavení pro submenu "textová data".

### 17.1.1. Vzory displeje

Hlavní okno aplikace obsahuje pracovní oblast, ve které se nachází textové informace, které jsou jednoduše konfigurovatelné uživatelem.

#### Pracovní proctor se skládá ze tří vzorů displeje (šablon):

- Vzor displeje,
- Levý vzor zobrazení,
- Pravý vzor zobrazení.



Pracovní prostor se skládá ze tří vzorů displeje. Horní sekce pracovního prostoru se skládá z grafické informace, na které jsou jednotlivé vzory umožněny. Změna vzoru se provádí přetahnutím prstem na pracovním prostoru buď doleva nebo doprava.

Změna vzoru displeje se provádí v submenu:

“ /  **Displej** /  **Textové informace**”.

#### Postup: (platí pro všechny pracovní módy)

- Vstupte do submenu < **Displej**> podle kap. 17 manuálu,

- Poté zvolte možnost  **Textové informace** a poté požadovaný vzor displeje, který dále zobrazí editační pole s výchozí hodnotou a zobrazenou klávesou,
- Editujte hodnotu zvoleného vzoru displeje a potvrďte klávesou .

### Upozornění:

Ve spodní části virtuální klávesnice jsou přidavná tlačítka. Mohou být využita při provádění změn vzoru displeje:



Zobrazit / odstranit virtuální klávesnici



Načtení vzoru displeje ze souboru \*.lb (tlačítko je aktivní po připojení USB flash disku)



Uložení vzoru pro tisk do souboru s koncovkou \*.lb (možnost je dostupná pokud je připojené přenosné úložiště dat do portu váhy)



Zobrazení listu proměnných, které jsou dostupné pro tisk (viz. list APPENDIX A manuálu)



Smazat editované pole

### Výchozí nastavení vzoru displeje ve všech pracovních módech:

<b>HBZ</b>	Produkt: {50}	Kód: {51}
<b>Vážení:</b>	<pre>{40:Produkt:,-15}{50} {40:Tára:,-15}{9}{11} {40:Brutto:,-15}{8}{11} {40:Počet:,-15}{15} {40: Celkem:,-15}{16}{11}</pre>	
<b>Počítání kusů:</b>	<pre>{40:Produkt:,-15}{50} {40:Hmotnost vzorku:,-15}{35}{11} {40:Netto:,-15}{7}{11} {40:Tára:,-15}{9}{11}</pre>	
<b>Kontrolní vážení:</b>	<pre>{40:Produkt:,-15}{50} {40:Hmotnost vzorku:,-15}{36}{11} {40:Netto:,-15}{7}{11} {40:Tára:,-15}{9}{11}</pre>	
<b>Dózování:</b>	Proces dózování: {175}	

**Receptura:** {220}  
 {40:Ingredience:,-12}{230}/{231} [{226}]  
 {40:Porce:,-12}{228}{11}/{227}{11}  
 {40:Šarže:,-12}{232}/{233}  
 {40:Dokončeno:,-12}{225:F0}



**Hustota:** Produkt: {50}

**Vážení zvířat:** {40:Tára:,-15}{9}{11}  
 {40:Brutto:,-15}{8}{11}

### 17.1.2. Písmo

Typ písma můžete změnit v pracovním prostoru displeje.

#### Postup:

- Vstupte do  **Displej**> dle kap. 17 manuálu,
- Vyberte: „ **Textové informace/ a Písmo**“ a vyberte požadovaný typ písma.



#### Výběr z písem:

- Arial,
- Courier.

### 17.1.3. Velikost písma

Velikost písma můžete nastavit v pracovním prostoru displeje.

#### Postup:

- Vstupte do  **Displej**> dle kap. 17 manuálu,
- Vyberte: „ **Textové informace / la Velikost písma**“ a vyberte požadovanou velikost písma.




#### Výběr z velikostí:

- Malé,
- Střední,
- Velké.

#### 17.1.4. Tučné písmo

Tučné písmo můžete také nastavit v pracovním prostoru displeje.

##### Postup:

- Vstupte do < **Displej**> dle kap. 17 manuálu,
- Vyberte: „ **Textové informace /  Tučně**” a nastavte podobu písma.

##### Výběr z možností:



- Tučné písmo není zapnuté
- Tučné písmo je zapnuté

#### 17.2. Funkční tlačítka

V submenu < **Funkce tlačítek**> může uživatel nastavit tyto:



funkce tlačítek,



tlačítka obrazovky,





sensor pohybu.

Funkce tlačítek a sensory pohybu se specificky programují pro každý pracovní mód. Pokud už je tlačítko nadefinováno je to stejné jako aktivování funkce. Pokud žádná funkce nebyla nadefinována pro tlačítko nebo sensor, zůstává potom funkce neaktivní.



















##### Postup:

(platí pro všechny pracovní módy)

- Vstupte do < **Displej**> dle kap. 17 manuálu,
- Vyberte < **Funkce tlačítek** > a zvolte požadované nastavení pro tlačítko: F1, F2, F3, 9 tlačítek obrazovky nebo sensory pohybu.


















































## Výchozí funkce tlačítek pro pracovní mód Kontrola HBZ:



<b>Domácí obrazovka</b>		Tlačítko F1	- Vyberte product
		Tlačítko F2	- Vyberte zadavatele
		Tlačítko F3	- Nastavit táru
		Tlačítko obrazovky 1	- Nastavit kontrolu
<b>Obrazovka nastavení</b>		Tlačítko F1	- Vyberte product
		Tlačítko F2	- Vyberte zadavatele
		Tlačítko F3	- Nastavit táru
		Tlačítko obrazovky 1	- Místní parametry
		Tlačítko obrazovky 7	- Návrat do domácí obrazovky
		Tlačítko obrazovky 8	- Start
<b>Obrazovka procesu</b>		Tlačítko obrazovky 9	- Start
		Tlačítko F1	- Vyberte product
		Tlačítko F2	- Vyberte zadavatele
		Tlačítko F3	- Nastavit táru
		Tlačítko obrazovky 6	- Data z probíhající kontroly
		Tlačítko obrazovky 7	- Změnit: Pracovní prostor / Graf
		Tlačítko obrazovky 8	- Stop
		Tlačítko obrazovky 9	- Stop

## Výchozí funkce tlačítek pro další pracovní módy:

<b>Vážení:</b>		Tlačítko F1	- Vyberte produkt
		Tlačítko F2	- Vyberte zadavatele projektu
		Tlačítko F3	- Nastavit táru

		Tlačítko obrazovky 1	- Místní parametry
		Tlačítko obrazovky 2	- Nastavit MIN a MAX
		Tlačítko obrazovky 3	- Vyberte balení
		Tlačítko obrazovky 4	- Editovat číslo série
		Tlačítko obrazovky 5	- Editovat číslo série
		Tlačítko obrazovky 6	- Kartonová Statistika: Nula
<b>Počítání kusů:</b>		Tlačítko F1	- Vyberte produkt
		Tlačítko F2	- Vyberte zadavatele projektu
		Tlačítko F3	- Nastavit táru
		Tlačítko obrazovky 1	- Místní parametry
		Tlačítko obrazovky 2	- Vyberte balení
		Tlačítko obrazovky 3	- Počítání kusu: Vložit jednotkovou hmotnost
		Tlačítko obrazovky 4	- Počítání kusu: Stanovit
		Tlačítko obrazovky 5	- Počítání kusu: Vložte vzor
<b>Kontrolní vážení:</b>		Tlačítko F1	- Vyberte produkt
		Tlačítko F2	- Vyberte zadavatele projektu
		Tlačítko F3	- Nastavit táru
		Tlačítko obrazovky 1	- Místní parametry
		Tlačítko obrazovky 2	- Vyberte balení
		Tlačítko obrazovky 3	- Odchytky: Vložit hmotnost vzorku
		Tlačítko obrazovky 4	- Odchytky: Stanovit hmotnost vzorku
<b>Dózování:</b>		Tlačítko F1	- Vyberte process dózování
		Tlačítko F2	- Vyberte zadavatele projektu
		Tlačítko F3	- Nastavit táru

		Tlačítko obrazovky 1	- Místní parametry
		Tlačítko obrazovky 2	- Vyberte process dózování
		Tlačítko obrazovky 3	- Start
		Tlačítko obrazovky 4	- Stop
		Tlačítko obrazovky 5	- Nouzové vypnutí
<b>Receptura:</b>		Tlačítko F1	- Vyberte recepturu
		Tlačítko F2	- Vyberte zadavatele projektu
		Tlačítko F3	- Nastavit táru
		Tlačítko obrazovky 1	- Místní parametry
		Tlačítko obrazovky 2	- Vyberte recepturu
		Tlačítko obrazovky 3	- Start
		Tlačítko obrazovky 4	- Stop
		Tlačítko obrazovky 5	- Nouzové vypnutí
		Tlačítko obrazovky 6	- Předchozí ingredience
		Tlačítko obrazovky 7	- Další ingredience
		Tlačítko obrazovky 8	- Vložte hmotnost
		Tlačítko obrazovky 9	- Editovat číslo série
<b>Hustota:</b>		Tlačítko F1	- Vyberte produkt
		Tlačítko F2	- Vyberte zadavatele projektu
		Tlačítko F3	- Nastavit táru
		Tlačítko obrazovky 1	- Místní parametry
		Tlačítko obrazovky 2	- Zjistit hustotu kapaliny
		Tlačítko obrazovky 3	- Zjistit hustotu pevné látky


		Tlačítko obrazovky 4	- Stop
<b>Vážení zvířat:</b>		Tlačítko F1	- Vyberte produkt
		Tlačítko F2	- Vyberte zadavatele projektu
		Tlačítko F3	- Nastavit táru
		Tlačítko obrazovky 1	- Místní parametry
		Tlačítko obrazovky 2	- Start

### **Upozornění:**

List možných funkcí pro připsání k tlačítkům najdete v **APPENDIX B** manuálu.

## 17.3. Zobrazení můstků

Jestliže je indikátor vybaven dvěma můstky, uživatel mezi nimi může přepínat třemi způsoby:



- Stiknutím čísla můstku na displeji,
- Stisknutím tlačítka s přiřazenou funkcí  **Změna můstku** >
- Po aktivaci všech můstků v parametrech, budou všechny můstky zobrazovány současně v hlavním okně aplikace. V tomto případě můstek aktivujete kliknutím na příslušnou indikaci požadovaného můstku.

### **Upozornění:**

Postup pro připsání funkcí tlačítkům je uveden v kap. 17.2 manuálu.

Pro aktivaci všech můstků na displeji stiskněte , vyberte:

„ **Parametry** /  **Displej** /  **Ukaž všechny můstky**“, a nastavte požadované.

-  - Zobrazování pouze jednoho můstku
-  - Zobrazování všech můstků v hlavním okně

## 17.4. Bargraf

Grafický ukazatel hmotnosti slouží pro názornou vizualizaci procedury vážení. Využívá se při rychlém vážení – pomocí tohoto ukazatele může totiž uživatel kontrolovat odchýlení od cílové hmotnosti (a od prahů MAX/MIN) v reálném čase.

### 17.4.1. Typ grafického ukazatele hmotnosti

Grafický ukazatel hmotnosti můžete aktivovat v menu.

#### Postup:

- Vstupte do  **Displej /  Bargraf**> dle kap. 17 manuálu,
- Vyberte   **Typ grafického ukazatele hmotnosti**> a nastavte požadovaný typ grafického ukazatele hmotnosti.

#### Výběr z možností:



- Rychlé vážení,
- Není (grafický ukazatel hmotnosti není zobrazen),
- Signalizační ukazatel kontrolního vážení,
- Lineární,
- Kontrola \*.







\*) – Vztahuje se pouze na pracovní mód **Kontrola HBZ**. V pracovním módu **Kontrola HBZ** nejsou další grafické ukazatele hmotnosti zpřístupněné.

### 17.4.2. Bargraf „Rychlé vážení“

Nastavení bargrafu pro „**Rychlé vážení**“ je dostupné v submenu

„ **Displej /  Bargraf /  Rychlé vážení**“:

	Mód práce prahů MIN, MAX	<b>Stabilní</b> – Náhled na signalizující práh MIN, MAX přesahující LO práh a dosahuje tak stabilních výsledků měření; <b>Nestabilní</b> – Náhled na signalizující práh MIN, MAX přesahující LO práh.
	Mód práce prahu OK	<b>Stabilní</b> – Náhled na signalizující práh MIN, MAX přesahující LO práh a dosahuje tak stabilních výsledků měření; <b>Nestabilní</b> – Náhled na signalizující práh MIN, MAX přesahující LO práh.

	Barva signalizující práh Min	Výběr barev pro signalizující práh Min. Možnost 18 barev.
	Barva signalizující práh OK	Výběr barev pro signalizující práh OK. Možnost 18 barev.
	Barva signalizující práh Max	Výběr barev pro signalizující práh Max. Možnost 18 barev.
	Gradient	Zapnutí / Vypnutí efektu výplně pro "Gradient" typ.
	Barva pozadí	Výběr barev pro pozadí bargrafu. Možnost 18 barev.
	Barva rámečku	Výběr barev pro rámeček bargrafu. Možnost 18 barev.

### Způsoby operace:

- Grafický ukazatel hmotnosti je tvořen 8 červenými a 3 zelenými znaky.











- Zelené znaky signalizují vážení mezi MIN a MAX práhem, kde:
  - MIN** = minimální práh pro přijatelné vážení (LO)
  - MAX** = maximální práh pro přijatelné vážení (HI)
- Jestliže vážení překročí bod MIN (po hodnotu 1/3 ze škály MIN-MAX), zobrazí se vlevo zelené pole s trojúhelníkem. Jestliže je vážení mezi 1/3 a 2/3 MIN-MAX, zobrazí se zelený čtyřúhelník. Jestliže je vážení mezi 2/3 MIN-MAX a MAX, zobrazí se napravo zelené pole s trojúhelníkem.
- Jestliže je hodnota hmotnosti pod MIN, svítí červeně čtyřúhelníkový práh spolu s červenými šipkami vlevo. Čím nižší je vážená hodnota, tím více svítí červených šipek.
- Jestliže je vážená hodnota přes MAX, čtyřúhelníkový práh svítí červeně spolu s červenými šipkami na pravé straně. Čím vyšší je vážená hodnota, tím více svítí červených šipek.

Prahy MIN a MAX jsou na hranicích mezi červeným a zeleným polem.

### 17.4.3. Bargraf “Signalizační ukazatele kontrolního vážení”

Nastavení bargrafu “**Signalizační ukazatele kontrolního vážení**” je dostupné v submenu “ **Displej /  Bargraf /  “Signalizační ukazatele kontrolního vážení”:**

	Mód práce prahů MIN, MAX	<b>Stabilní</b> – Náhled na signalizující práh MIN, MAX přesahující LO práh a dosahuje tak stabilních výsledků měření; <b>Nestabilní</b> – Náhled na signalizující práh MIN, MAX přesahující LO práh.
	Mód práce prahu OK	<b>Stabilní</b> – Náhled na signalizující práh MIN, MAX přesahující LO práh a dosahuje tak stabilních výsledků měření; <b>Nestabilní</b> – Náhled na signalizující práh MIN, MAX přesahující LO práh.
	Barva signalizující práh Min	Výběr barev pro signalizující práh Min. Možnost 18 barev.
	Barva signalizující práh OK	Výběr barev pro signalizující práh OK. Možnost 18 barev.
	Barva signalizující práh Max	Výběr barev pro signalizující práh Max. Možnost 18 barev.
	Gradient	Zapnutí / Vypnutí efektu výplně pro “Gradient” typ.
	Barva pozadí	Výběr barev pro pozadí bargrafu. Možnost 18 barev.
	Barva rámečku	Výběr barev pro rámeček bargrafu. Možnost 18 barev.

#### Způsoby operace:




- Tento typ grafického ukazatele hmotnosti se skládá z jednoho zeleného a dvou červených polí.









- **Levé červené pole** – signalizuje, že náklad na misce je nižší než minimální vážená hodnota (MIN práh);
- **Prostřední zelené pole** – signalizuje, že náklad na misce je v rozmezí stanoveného požadovaného intervalu pro vážený produkt (**OK** hodnota mezi prahy **Min** a **Max**);

- **Pravé červené pole** – signalizuje, že náklad na misce je vyšší než maximální vážená hodnota (MAX práh)

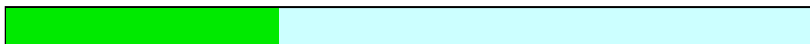
#### 17.4.4. Bargraf „Lineární“

Nastavení bargrafu „Lineární“ je dostupné v submenu “ **Displej** /  **Bargraf** /  **Lineární**”:

	Barva signalizující práh Min	Výběr barev pro signalizující práh Min. Možnost 18 barev.
	Barva signalizující práh OK	Výběr barev pro signalizující práh OK. Možnost 18 barev.
	Barva signalizující práh Max	Výběr barev pro signalizující práh Max. Možnost 18 barev.
	Barva pozadí rozsahů Min Max	Výběr barev bargrafu pro pozadí rozsahů Min Max. Možnost 17 barev.
	Barva pozadí rozsahu OK	Výběr barev bargrafu pro pozadí rozsahu OK. Možnost 18 barev.
	Gradient	Zapnutí / Vypnutí efektu výplně pro “Gradient” typ.

#### Způsoby operace:

Tento grafický ukazatel reprezentuje lineární vyjádření vážního rozsahu váhy.



Tento grafický ukazatel může indikovat prahy MIN / MAX, jestliže byly nastavené:

- Signalizace hmotnosti nižší, než přednastavený práh MIN:



- Signalizace hmotnosti mezi prahy MIN a MAX:




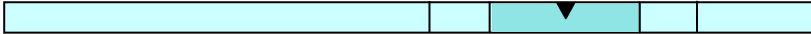


- Signalizace hmotnosti překračující přednastavený práh MAX:



#### 17.4.5. Bargraf “Kontrola”

Bargraf “Kontrola” je možný pouze v pracovním módu <  HBZ >.



#### Způsoby operace:

Bargraf obsahuje tyto signalizující body:

- Jednotková hmotnost **Qn** určená produktu,
- **MIN, MAX** práh – pokud byly určeny,
- Hodnota hmotnosti pro **Qn-T**,
- Hodnota hmotnosti pro **Qn-2T**,
- Hodnota hmotnosti pro **Qn+T**,
- Hodnota hmotnosti pro **Qn+2T**.

#### Možnosti:

**Qn** – jednotková hmotnosti

**T** – T chyba

**2T** – dvojitá T chyba

- Signalizace hmotnosti pod nastavenou hodnotu **Qn-2T**:



- Signalizace hmotnosti mezi hodnotami **Qn-2T** a **Qn-T**:



- Signalizace hmotnosti mezi hodnotami **Qn-T** a **Qn+T**:



Pole bargrafu mezi horními hodnotami je automaticky převáženo a dodatečně označeno piktogramem “zvětšení”, který je viditelný v levém rohu grafu.

- Signalizace hmotnosti mezi hodnotami  $Q_n+T$  a  $Q_n-2T$ :

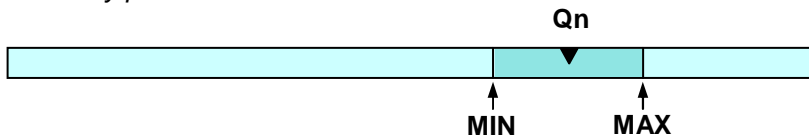


- Signalizace hmotnosti nad nastavenou hodnotu  $Q_n+2T$ :



### Upozornění:



V případě dodatečného určení hodnot pro **MIN**, **MAX** omezení se bargraf “kontrola” odkazuje na **MIN**, **MAX** omezení a jednotkovou hmotnost, ale bez zobrazení cby pro **T** a **2T**.



## 18. VSTUPY / VÝSTUPY

Indikátory PUE 7 jsou STANDARTNĚ vybaveny 4 vstupy / 4 výstupy. Pro nastavení softwaru dle uživatelských potřeb konfiguruje vstupy / výstupy

v submenu  **Vstupy / Výstupy**:

-  vstupy indikátoru,
-  výstupy indikátoru.



Pro vstoupení do submenu  **Vstupy / Výstupy**>, stiskněte

SETUP

a následně: „ **Vstupy / Výstupy**”.

### 18.1. Konfigurace vstupů

**Postup:**

- Vstupte do  **Vstupy / Výstupy**> dle kap. 18 manuálu,
- Vyberte  **Vstupy**> a rozklikněte některý z nabízených. Po jeho rozkliknutí se zobrazí nabídka možných funkcí pro přiřazení ke vstupu.
- Projděte si možnosti, vyberte požadovanou funkci z nabídky a uložte provedené změny dle kap. 12.2 manuálu.



**Upozornění:**

*Nabídka funkcí přiřaditelných ke vstupu je popsána v **APPENDIX B** níže v manuálu. Ve výchozím nastavení nemají vstupy žádné funkce **<Žádný>**.*

### 18.2. Konfigurace výstupů

Přiřazením funkce výstupu, výstup aktivujete. Ve výchozím nastavení nemají výstupy žádné funkce přiřazené.

**Postup:**

- Vstupte do  **Vstupy / Výstupy**> dle kap. 18 manuálu,
- Vyberte  **Výstupy**> a zvolte požadovaný výstup, po jeho rozkliknutí se zobrazí nabídka možných funkcí pro přiřazení k výstupu:

<b>Není</b>	Výstup není aktivní
<b>Stabilita</b>	Stabilní vážní výsledek převyšující hodnotu LO práhu
<b>MIN stabilní</b>	Stabilní vážní výsledek pod hodnotou práhu MIN
<b>MIN nestabilní</b>	Nestabilní vážní výsledek pod hodnotou práhu MIN
<b>OK stabilní</b>	Stabilní vážní výsledek, který je mezi práhy MIN a MAX
<b>OK nestabilní</b>	Nestabilní vážní výsledek, který je mezi práhy MIN a MAX
<b>MAX stabilní</b>	Stabilní vážní výsledek nad hodnotou práhu MAX
<b>MAX nestabilní</b>	Nestabilní vážní výsledek nad hodnotou práhu MAX
<b>Nula</b>	Stabilní vážní výsledek nula netto
<b>Potvrdit ukončení cyklu *</b>	Signalizuje potvrzení, že cyklus dávkování byl dokončen (definované množství)


\*) neaplikovatelná funkce pro „**Standardní**“ software.

- Vyberte požadovanou funkci z nabídky a při návratu do vážení uložte provedené změny dle kap. 12.2 manuálu.

**Upozornění:**

*Ve výchozím nastavení nemají výstupy žádné funkce, tj. hodnota <Není>.*

## 19. ÚROVEŇ PŘÍSTUPU (AUTORIZACE)

Podmenu < **Úroveň přístupu**> je přístupné pouze pro přihlášeného jako **Administrátor**. V těchto parametrech může být nastavována úroveň přístupu.



Pro vstup do < **Úroveň přístupu**>, stiskněte  a následně:

„ **Úroveň přístupu**”.

### 19.1. Anonymní uživatel

Indikátor umožňuje zahájení programu bez nutnosti přihlášení, a to formou aktivace přihlášení jako Anonymní uživatel. Anonymní uživatel má přednastavenou úroveň přístupu.


#### Postup:

- Vstupte do < **Úroveň přístupu**> podle kap. 19 manuálu,
- Vyberte < **Anonymní uživatel**>, a následně nastavte jeho úroveň přístupu.



#### Možné úrovně nastavení:

Žádný, Uživatel, Pokročilý Uživatel, Administrátor.

### 19.2. Datum a čas

Výchozí nastavení umožňuje **Administrátorovi** změnit datum a čas. Software ovšem umožňuje změnu úrovně přístupu pro toto nastavení: < **Datum a čas**>

#### Postup:

- Vstupte do < **Autorizace**> podle kap. 19 manuálu,
- Vyberte < **Datum a čas**>, a následně nastavte tento parametr.


## Možnosti nastavování data a času pro úrovně přístupu:

Žádný, Uživatel, Pokročilý Uživatel, Administrátor.



### **Upozornění:**

Nastavení <Žádný> umožňuje provedení změny data a času bez nutnosti přihlášení.

## 19.3. Výtisky

Výchozí nastavení indikátoru umožňuje editovat vzory výtisků pouze pro uživatele přihlášeného jako **Administrátor**. Softwarově je možné úroveň přístupu pro < **Výtisky**> změnit.

### **Postup:**

- Vstupte do parametru < **Autorizace**> podle kap. 19 manuálu,
- Vyberte < **Výtisky**>, a nastavte požadovanou úroveň.

### **Přístup do Výtisků může být nastaven pro úroveň:**

Žádný, Uživatel, Pokročilý Uživatel, Administrátor

### **Upozornění:**

Nastavení <Žádný> umožňuje provedení změny vzoru výtisku bez nutnosti přihlášení

## 19.4. Databáze

Je možné nastavit úroveň přístupu pro vstup do databází:

- Databáze produktů,
- Databáze zadavatelů projektu,
- Databáze receptur,
- Databáze procesů dózování,
- Databáze balení,
- Databáze skladů,
- Databáze etiket,
- Počítadlo vážení.

### Postup:

- Vstupte do parametru < **Autorizace**> podle kap. 19 manuálu,
- Vyberte < **Databáze**>, a nastavte požadovanou úroveň.



### Přístup do databází může být nastaven pro úroveň:

Žádný, Uživatel, Pokročilý Uživatel, Administrátor.

### Upozornění:

Nastavení <**Žádný**> umožňuje provedení změny v databázích bez nutnosti přihlášení.

## 19.5. Vymazání starších údajů

Výchozí nastavení umožňuje přihlášenému jako **Pokročilý Uživatel** mazat starší data z databáze < **Vážení / Alibi**>. Softwarově je možné úroveň přístupu pro toto nastavení změnit: < **Vymazat starší údaje**>.

### Postup:

- Vstupte do parametru < **Autorizace**> podle kap. 19 manuálu,
- Vyberte: „ **Databáze** /  **Vymazat starší údaje**“, a poté zadejte parametr.

### Přístup do tohoto nastavení může být určen pro úroveň:


Žádný, Uživatel, Pokročilý uživatel, Administrátor.

## 20. JEDNOTKY


V submenu  **Jednotky**> může uživatel měnit:

- Nastavení přístupnosti vážících jednotek,
- Nastavení počátečních jednotek,
- Nastavení dvou uživatelsky definovaných jednotek,
- Změnit hodnotu g-cor (hodnota korekce tíhového zrychlení).



Pro vstup do submenu  **Jednotky**>, stiskněte  a následně:

 **Jednotky**”.

### 20.1. Přístupnost jednotek

Submenu  **Přístupnost**> umožňuje nastavení vážících jednotek, které by měly být přístupné pro výběr ve vážícím okně po zmáčknutí piktogramu vážící jednotky.

#### Postup:

- Vstupte do submenu submenu  **Jednotky**> dle kap. 20 manuálu,
- Zvolte možnost  **Přístupnost**>, která otevře okno se seznamem dostuoných vážících jednotek s jejich atributem přístupnosti.

#### Možnosti:





- Vážící jednotka zapnuta
- Vážící jednotka vypnuta

- Nastavte požadované kritérium přístupnosti pro vážící jednotky a přistupte k vážení.

### 20.2. Počáteční jednotky

#### Postup:

- Vstupte do  **Jednotky**> podle kap. 20 manuálu,
- Vyberte  **Počáteční jednotky**> a z nabídky vyberte požadovanou jednotku.



## Možnosti výběru:

- žádná
- gram [g]
- kilogram [kg]
- karát [ct]
- libra [lb] \*
- unce [oz] \*
- Newton [N] \*







\*) – pro ověřitelné váhy je nastavení nepřístupné



- Proveďte návrat do hlavního menu s uložením dle kap. 12.2 manuálu,
- Po restartování systému bude vážení probíhat s nově nastavenými jednotkami.

## 20.3. Definovaná jednotka

*Jen pro neověřitelné váhy*

### Postup:

- Vstupte do     **Jednotky** dle kap. 20 manuálu,
- Vyberte   **Definovaná jednotka 1** a nastavte hodnotu následujících parametrů:

	<b>Násobič</b>	Násobič nastavené vážní jednotky
	<b>Název</b>	Název jednotky (Max 3 znaky)

- Proveďte návrat do hlavního menu s uložením dle kap. 12.2 manuálu,
- Stiskněte symbol nové jednotky v hlavním okně vážení, zobrazí se seznam volitelných jednotek spolu s nově přidanou jednotkou na konci seznamu.


### Upozornění:

Nadefinování druhé jednotky   **Definovaná jednotka 2** je postupem stejným jako výše uvedená.

## 20.4. Tíhové zrychlení

Parametr  $\langle \text{[ct]} \text{[g]} \text{ Tíhové zrychlení} \rangle$  eliminuje změny v tíhovém zrychlení v různých místech světa v případě procesu vážení s jednotkami “Newton” [N].

### Postup:

- Vstupte do submenu  $\langle \text{[ct]} \text{[fb]} \text{[g]} \text{ Jednotky} \rangle$  dle kap. 20 manuálu,
- Vyberte  $\langle \text{[ct]} \text{[g]} \text{ Tíhové zrychlení} \rangle$ , otevře se editovatelné okno  $\langle \text{[ct]} \text{[g]} \text{ Tíhové zrychlení} \rangle$  a virtuální klávesnice,
- Zadejte novou hodnotu tíhového zrychlení a potvrďte ji tlačítkem ,
- Proveďte návrat do hlavního menu s uložením dle kap. 12.2 manuálu.

## 21. OSTATNÍ PARAMETRY

Skupina těchto parametrů nijak neovlivňuje funkčnost a komunikaci indikátoru a váhy. Nacházejí se v submenu  **Ostatní**>. Pro vstup stiskněte  a následně: „ **Ostatní**“.

### 21.1. Jazyky

**Postup:**




- Vstupte do submenu  **Ostatní**> podle kap. 21 manuálu,
- Vyberte  **Jazyk**> a zvolte požadovaný jazyk.


**Nabídka výběru:**

- Polsky, Anglicky, Německy, Francouzsky, Rusky, Španělsky, Česky, Maďarsky, Estonsky, Litevsky, Italsky, Řecky, Turecky.


### 21.2. Nastavení datumu a času

Uživatel může nastavit datum a čas, které jsou zobrazeny na displeji v hlavním okně programu. Vstup do editování datumu a času může být provedeno dvěma způsoby:

- Zmáčknutí pole „**datum a čas**“ v horní liště hlavní obrazovky,
- Zmáčknutím tlačítka  a poté: „ **Ostatní** /  **Datum a Čas**“.



Po vstupu do nastavení datumu a času se zobrazí klávesa. Nastavte rok, měsíc, den, hodinu, minuty a potvrďte stisknutím .

**Upozornění:**

Nastavení  **Datum a čas**> je možné měnit v menu indikátoru, podle úrovně přístupu přihlášeného.

### 21.3. Zvukový signál

#### Postup:

- Vstupte do < **Ostatní**> podle kap. 21 manuálu, < **Zvukový signál**> a nastavte podle níže uvedených možností.




#### Možnosti:

<b>Není</b>	- Zvukový signál neaktivní
<b>Tlačítka</b>	- Zvukový signál pro tlačítka
<b>Senzory</b>	- Zvukový signál pro senzory
<b>Vše</b>	- Zvukový signál pro vše

### 21.4. Kalibrace dotykové obrazovky

Kalibrace dotykové obrazovky je nutná v případě nevhodné operace, např. reakce v jiném místě než v dotykovém bodě.

#### Postup:

- Vstupte do submenu < **Ostatní**> dle kap. 21 manuálu,
- Zvolte < **Kalibrace dotykové obrazovky**> a poté se objeví editační pole,
- Pomocí úzkého a tupého předmětu stiskněte v bodě, kde se objeví křížek (držte stisknuté po určitou dobu), po 4. provedení této operace potvrďte kalibraci stisknutím .

### 21.5. Jas displeje



Scale user can change brightness of the screen in the range between **0%** and **100%**. Uživatel váhy může změnit jas displeje v rozmezí **0%-100%**.

#### **Upozornění:**

*Vychozí jas displeje je nastaven na **90%**.*

#### Procedure:



- Vstupte do submenu < **Ostatní**> dle kap. 21 manuálu,

- Zvolte parametr  **Jas displeje** which opens an editing window **<Screen brightness>**, které otevře editační okno pro **<Jas displeje>** s viditelným **“sliderem”** a procentuálním vyjádřením hodnoty jasu,
- Použijte **“slider”** k nastavení požadované hodnoty jasu a potvrďte stisknutím klávesy .



## 21.6. Kurzor

V případě použití myši (pro pohyb v indikátoru), aktivujte parametr **<Kurzor>**.

### Postup:

- Vstupte do  **Ostatní** podle kap. 21 manuálu,
- Vyberte  **Kurzor** a nastavte požadované.

### Nastavení:

-  - Kurzor neaktivní
-  - Kurzor aktivní

## 22. UŽIVATELSKÁ KALIBRACE



*Jen pro neověřitelné váhy*

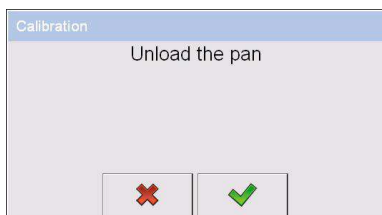
Potvrzení vysoké přesnosti vážení vyžaduje pravidelnou úpravu kalibračního faktoru v paměti váhy – toto je nastavené ve váze. Kalibrace by měla být prováděna když začínáme s vážením nebo s změnami okolní teploty. Před začátkem kalibrace sejměte zátěž z misky.


Pro vstup do <  **Uživatelská kalibrace** >, stiskněte  a následně:

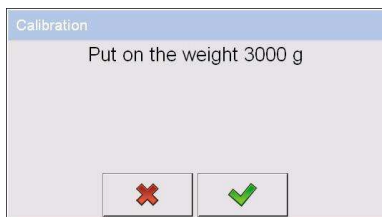
„ **Uživatelská kalibrace**“.


### 22.1. Kalibrace

- Vstupte do <  **Uživatelská kalibrace** > podle kap. 22 manuálu,
- Vyberte: „ **Kalibrace**“
- Po rozkliknutí tohoto parametru se zobrazí následující upozornění:



- Sejměte zátěž z misky Můstku 1,
- Stiskněte tlačítko . Následující informace se zobrazí během nastavování počáteční hmotnosti: „**Nastavení počáteční hmotnosti**“,
- Po dokončení této etapy se na displeji zobrazí upozornění:



- Opatrně vložte požadovanou kalibrační hmotnost na misku a stiskněte tlačítko ,
- Po dokončení procedury kalibrace se objeví následující informace:



- Potvrďte stisknutím klávesy  a vraťte se do vážícího módu.



<  **Nastavení počáteční hmotnosti** > parametr umožňuje nastavit počáteční hmotnost můstku 1.



### **Upozornění:**

*Proces tovární kalibrace je stejný, jako výše zmíněný, i pro můstky 2, 3, 4.*


## **22.2. Nastavení počáteční hmotnosti**

Je možné nastavit pouze počáteční hmotnost, což pomůže opravit počáteční nulu při zachování rozsahu.

### **Postup:**

- Vstupte do <  **Uživatelská kalibrace** > podle kap. 22 manuálu a zvolte “ **Nastavení počáteční hmotnosti**”,
- Po rozkliknutí tohoto parametru se zobrazí následující upozornění:




- Sejměte zátěž z misky Můstku 1,
- Stiskněte tlačítko . Následující informace se zobrazí během nastavování počáteční hmotnosti: „**Nastavení počáteční hmotnosti**”,
- Po dokončení této etapy se na displeji zobrazí informace:





- Potvrďte stisknutím klávesy  a vraťte se do vážícího módu.



### 22.3. Výtisk zprávy z kalibrace

V parametru <  **Výtisk zprávy**> můžete aktivovat funkci automatického výtisku zprávy z kalibrace, na tiskárně připojené k váze.

#### Postup:


- Vstupte do <  **Uživatelská kalibrace**> dle kap. 22 manuálu,
- Vyberte <  **Výtisk zprávy**> a nastavte požadovanou hodnotu.

#### Možnosti:


-  - Automatický výtisk zprávy neaktivní
-  - Automatický výtisk zprávy aktivní

#### Upozornění:





Submenu: “ **Zařízení** /  **Tiskárna** /  **Výtisky**

/  **Vzor tisku zprávy z kalibrace**” umožňuje modifikovat vzor této zprávy (viz kap. 16.2.3 manuálu).





### 22.4. Záznam o kalibraci


Každá dokončená kalibrace je automaticky uložena v indikátoru, v submenu <  **Záznam o kalibraci**>.



Pro vstup do submenu  **Záznam o kalibraci** >, stiskněte tlačítko , a následně: „ **Uživatelská kalibrace** /  **Záznam o kalibraci**“. Soubor obsahuje zprávy se jmény, daty a časem, kdy byly kalibrace provedeny.


### Seznam zaznamenaných dat:

	<b>Datum</b>	Datum provedení kalibrace
	<b>Uživatel</b>	Jméno (název) uživatele
	<b>Nominální hmotnost</b>	Hmotnost použitého kalibračního závaží
	<b>Číslo můstku</b>	Můstek, na kterém byla kalibrace provedena

Uživatel může data vytisknout stisknutím tlačítka , umístěném v horní části programu.



## 23. AKTUALIZACE

Uživatel terminal PUE7 série může provádět aktualizace verze softwaru ON-LINE užitím Ethernetové sítě nebo přenosného úložiště dat připojitelné přes USB port (např. USB Flash Disk).



Vstupte do submenu  **Aktualizace** > stisknutím klávesy , a poté stiskněte: “ **Aktualizace**”.

### 23.1. Aktualizace ON-LINE

#### Notice:


1. **ON-LINE** aktualizace požaduje přístup do globální sítě **INTRANET**.
2. Před aktualizováním softwaru jděte do submenu váhy:  
“ **Komunikace** /  **Ethernet**” a nastavte parametry přenosu kompatibilní s lokální sítí zadavatele projektu.

#### Postup:

- Vstupte do submenu  **Aktualizace** > dle kap. 23 manuálu,
- Zvolte parametr  **Verze program ze serveru** >, který načítá verzi softwaru a její dostupnost ze serveru RADWAG.

#### Upozornění:

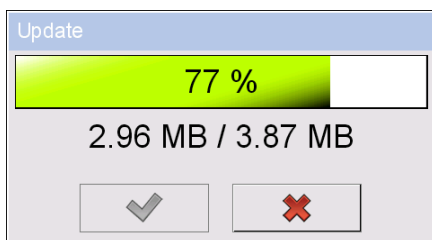
V případě žádného spojení s globální sítí **Intranet** nebo špatného nastavení parametrů **Ethernetu**, váha zobrazí následující zprávu:


“ **Žádné spojení**”.

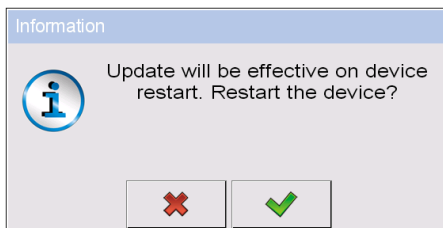
- Postupte k parametru  **Aktualizace ze serveru** >, který zobrazí následující zprávu:



- Potvrďte zprávu stisknutím klávesy , která je dále následována zobrazením okna s průběhem aktualizace:





- Po dokončení stahování aktualizace stiskněte aktivní klávesu , která je následována zprávou:



- Potvrďte zprávu stisknutím klávesy . Terminál se poté restartuje zároveň s nainstalováním aktualizace.

## 23.2. Aktualizace z USB Flash disku

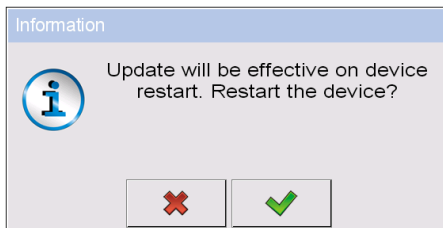
### Postup:

- Zkopírujte soubor “**update.pue7**” obsahující současnou verzi softwaru na přenosné úložiště dat, např. flash disk (do hlavního katalogu),
- Připojte flash disk do USB portu na terminálu,
- Vstupte do submenu  **Aktualizace**> dle kap.23 manuálu,
- Zvolte parametr  **Aktualizace z USB Flash disku**>, která zobrazí následující zprávu “**Aktualizovat?**”,

### **Upozornění:**


*V případě, že flash disk není připojen do USB portu v terminálu a/nebo není v hlavním katalogu flash disku „**update.pue7**” soubor, software zobrazí zprávu “**Chyba aktualizace**”.*

- Potvrďte stisknutím klávesy , která automaticky spustí proces aktualizace. Po dokončení aktualizace terminal zobrazí následující zprávu:




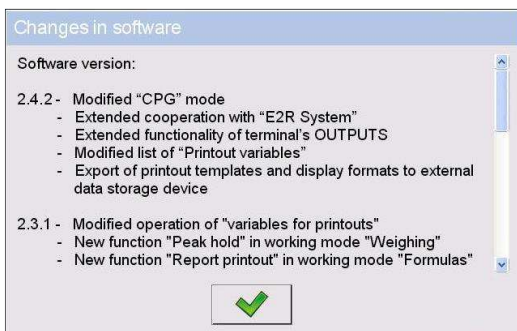
- Potvrďte zprávu stisknutím klávesy . Terminál se poté restartuje zároveň s nainstalováním aktualizace.

### 23.3. Změny v programu

Parametr  **Změny v programu** umožňuje získávání dat aktuálních změn v aktualizované verzi softwaru.

#### Postup:

Po dokončení procesu aktualizace softwaru vstupte do parametru  **Změny v programu**, které otevře informační okno **<Změny v programu>**:



## 24. SPECIÁLNÍ FUNKCE V PRACOVNÍCH MÓDECH

Vážní indikátor PUE 7 může pracovat v následujících módech:



Vážení



Počítání kusů



Vážení v % (kontrolní vážení)



Dózování



Receptury



HBZ






Vážení zvířat




Hustota

Pracovní módy mohou být nastaveny v: <  **Pracovní módy**>.

Pro vstup do submenu <  **Pracovní módy**>, stiskněte  a následně: „ **Pracovní módy**”.

Nastavení konkrétního pracovního módu poskytuje přístup do speciálních funkcí upravující operace přístrojů podle individuálních potřeb zadavatele projektu.

### **Upozornění:**


1. První levé tlačítko na dotykové obrazovce  (místní nastavení) v hlavním okně každého pracovního módu je uzpůsobeno pro vstup do nastavení aktuálního módu.
2. Pracovní mód můžete také vybrat po stisknutí ikony v hlavním okně programu v levém horním rohu displeje.

V nastavení různých pracovních módů jsou speciální funkce, které umožňují přizpůsobit operace potřebám uživatele. Některé funkce mají globální efekt, tzn. jsou aplikovatelné pro většinu pracovních módů, viz tabulka níže:



	Vážení	Počítání kusů	Kontrolní vážení	Receptury	Vážení zvířat	Hustota	HBZ
Mód ukládání	+	+	+	-	-	+	+
Odvažování	+	+	+	-	-	-	-
Kontrola vážení	+	+	+	-	+	+	+
Mód táry	+	+	+	-	+	+	+
Mód etiketování	+	+	+	-	+	-	-
Statistika	+	+	+	-	+	+	+
Peak hold	+	-	-	-	-	-	-

Ostatní speciální funkce jsou určeny pouze pro daný pracovní mód, a jsou popsány dále v manuálu.

## 24.1. Přístupnost pracovních módů

Submenu  **Přístupnost** umožňuje oznámení výskytu pracovních módů váhy v uživatelském menu po zmáčknutí piktogramu s pracovním módem umístěném v levém rohu vrchní tabulky v hlavním okně.

### Postup:

- Vstupte do parametru  **Pracovní módy** podle kap. 23 manuálu,
- Vstupte do požadovaného módu a vyberte  **Přístupnost** >, která otevře seznam dostupných pracovních módů a jejich přístupný atribut.

### Možnosti:





- Pracovní mód zapnut
- Pracovní mód vypnut

- Nastavte přístupný atribut pro každý pracovní mód a vraťte se vážícího módu.

## 24.2. M3d ukl3d3n3

Podle nastaven3 parametr3 v < **M3d ukl3d3n3**> m3že uživatel pos3lat data z indik3toru do extern3ho zař3zen3.

### Postup:

- Vstupte do parametru < **Pracovní m3dy**> podle kap. 24 manu3lu
- Vstupte do požadovan3ho m3du a vyberte < **M3d ukl3d3n3**> a nastavte požadovan3 údaje.



### Možnosti nastaven3:

- Manu3ln3 každ3 stabiln3,
- Manu3ln3 prvn3 stabiln3,
- Automatick3 prvn3 stabiln3,
- Automatick3 posledn3 stabiln3.



## 24.3. Odvaž3v3n3

Software um3žňuje v3žení v m3du “Odvaž3v3n3”. Princip se skl3d3 z položen3 cel3ho n3kladu na misku a n3sledn3ho odeb3r3n3 33sti n3kladu za současn3ho ukl3d3n3 hmotnosti odstran3n3 33sti jako plusov3 hodnoty. Tato plusov3 informace je zobraz3v3na v informačn3m poli, nikoliv na indikaci z m3stku (tam je zobrazena re3ln3 m3nusov3 hmotnost).

### Postup:

- Vstupte do parametru < **Pracovní m3dy**> podle kap. 24 manu3lu
- Vstupte do požadovan3ho pracovního m3du a vyberte < **Odvaž3v3n3**> a pot3e nastavte požadovanou z mořnost3.



### Možnosti nastaven3:

-  - Standartn3 v3žení
-  - M3d odvaž3v3n3 aktivn3

## 24.4. Kontrolní vážení

V případě aktivovaného módu kontrolního vážení, jsou výstisky prováděny pouze, je-li výsledek vážení mezi **MIN** a **MAX** prahy, které jsou aktuálně nastavené.

### Postup:

- Vstupte do parametru <  **Pracovní módy**> podle kap. 24 manuálu
- Vstupte do požadovaného módu a vyberte <  **Kontrola vážení**> a nastavte z možností.

### Možnosti:





- Každé vážení je ukládáno
- Ukládány jsou pouze vážení mezi MIN a MAX prahy.

## 24.5. Mód táry

Tato funkce umožňuje uživatelům nastavit parametry pro tárování.

### Postup:

- Vstupte do parametru <  **Pracovní módy**> podle kap. 24 manuálu ,
- Vstupte do požadovaného módu a vyberte <  **Mód táry**> a nastavte z možností.

### Možnosti:

- |                      |  |
|----------------------|--|
| <b>Prostá</b>        | - Základní mód táry. Stanovená (vybraná) hodnota táry je přepsána zadáním nové hodnoty.  |
| <b>Aktuální suma</b> | - Sečtení hodnot tár produktů a balení s ručně vepsanou tárou. Po vložení další táry produktu nebo balení je vložená tára zrušena. |
| <b>Celková suma</b>  | - Sumarizuje všechny postupně vložené hodnoty táry   |
| <b>Autotára</b>      | - Automatický mód táry dohromady s módem < <b>Celková suma</b> >   |



## Každé měření

- Automatické tárování pro každý přijatý výsledek měření

### 24.6. Mód etiketování

Mód etiketování může být spuštěn ve všech pracovních módech. Etiketovací systém je určen k tisku etiket pro značení váženého zboží, například balící proces. Program umí tisknout standartní etikety - pro jednotlivé produkty, kartonové a paletové.

V podmenu <  **Mód etiketování**> jsou přístupné následující speciální funkce:



Počet etiket



Počet kartonových etiket



Počet paletových etiket




Automatické spuštění kartonových etiket







Automatické spuštění paletových etiket


#### 24.6.1. Zadání počtu etiket k vytištění

V parametru <  **Počet etiket**> uživatel nastaví počet etiket. Ty jsou následně vytištěny na tiskárně připojené k váze.





#### Postup:

- Vstupte do parametru <  **Pracovní módy**> dle kap. 23 manuálu,
- Zvolte požadovaný pracovní mód a vyberte : „  **Mód etiketování /  **Počet etiket**” potom editační pole <**Počet etiket**> s virtuální klávesnicí,**
- Vyberte požadovaný počet etiket a potvrďte .


## 24.6.2. Zadávání počtu kartonových etiket k tisku

V parametru <  **Počet kartonových etiket**> zadejte počet etiket. Ty jsou následně vytištěny tiskárnou, která je připojena k váze.





### Postup:

- Vstupte do <  **Pracovní módy**> dle kap. 24 manuálu
- Zvolte požadovaný pracovní mód a vyberte : „  **Mód etiketování /  Počet kartonových etiket**“, potom editační pole <**Počet kartonových etiket**> s otevřenou virtuální klávesnicí,
- Zvolte požadovaný počet kartonových etiket a potvrďte .



## 24.6.3. Zadávání počtu paletových etiket k tisku

V parametru <  **Počet paletových etiket**> zadejte počet etiket. Ty jsou následně vytištěny na tiskárně připojené k váze.

### Postup:




- Vstupte do <  **Pracovní módy**> podle kap. 24 manuálu,
- Zvolte požadovaný pracovní mód a vyberte : „  **Mód etiketování /  Počet paletových etiket**“, potom editační pole <**Počet paletových etiket**> s otevřenou virtuální klávesnicí,
- Zvolte požadovaný počet paletových etiket a potvrďte .





## 24.6.4. Automatické spuštění kartonových etiket

Uživatel má přístup k funkci automatického spuštění tisku kartonových etiket v každém pracovním módu, po nastavení parametrů - <  **<Mód>** a <  **Práh**>.

### Postup:

- Vstupte do <  **Pracovní módy**> podle kap. 24 manuálu,

- Zvolte požadovaný pracovní mód a vyberte: „  **Mód etiketování /  **Automatické spuštění kartonových etiket/  **Mód” a nastavte z možností:******

- Není** - Vytisknutí kartonové etikety je iniciováno stisknutím tlačítka  nebo  ,
- Hmotnost** - Vytisknutí kartonové etikety je iniciováno dovršením hmotnosti nastavené v parametru  **Práh**. Hodnota je považována za mezní v jednotlivých váženích,
- Číslo** - Vytisknutí kartonové etikety je iniciováno dovršením počtu vážení nastavených v parametru  **Práh**. Hodnota je považována za mezní v jednotlivých váženích.





\*) Manuální tisk kartonových etiket může být prováděn dvěma způsoby, dle stisknutého tlačítka:





Tisk s následným vynulováním počtu vážení a mezní hmotnosti






Tisk bez následného nulování počtu vážení a mezní hmotnosti



Ve výchozím nastavení je tlačítko -  - přístupné ve spodní části displeje, ale tlačítko -  - je nutné aktivovat v submenu: „  /  **Displej** /  **Funkce tlačítek”** (viz. kap. 17.2 manuálu).

Pro automatický tisk kartonové etikety jsou počty vážení a mezní hmotnosti vždy nulovány.






- Potvrďte změny stisknutím tlačítka  a jděte do nastavení parametru  **Práh**, zobrazí se okno “Práh” spolu s virtuální klávesnicí,
- Nastavte požadovanou hodnotu pro automatické spuštění kartonových etiket:



- Je-li parametr  **Mód** nastaven na **<Hmotnost>** určete požadovanou hodnotu mezní hmotnosti pro automatický tisk kartonových etiket,
  - Je-li parametr  **Mód** nastaven na **<Číslo>** určete požadovanou číselnou hodnotu počtu vážení po jejíž dosažení se spustí automatický tisk kartonových etiket.
- Provedené změny potvrďte stiskem tlačítka .


## 24.6.5. Automatické spuštění tisku paletových etiket


Uživatel má přístup k funkci automatického spuštění tisku paletových etiket v každém pracovním módu, po nastavení parametrů -  **<Mód>** a  **Práh**.

### Postup:

- Vstupte do  **Pracovní módy** podle kap. 24 manuálu
- Zvolte požadovaný pracovní mód a vyberte: „  **Mód etiketování /  **Mód**” a nastavte z  **Automatické spuštění paletových etiket/  **Mód**” a nastavte z možností:****

**Není** - Vytisknutí paletové etikety je iniciováno stisknutím tlačítka  nebo  \*

**Hmotnost** - Vytisknutí paletové etikety je iniciováno dovršením hmotnosti nastavené v parametru  **Práh**. Hodnota je považována za mezní v jednotlivých váženích.

**Číslo** - Vytisknutí paletové etikety je iniciováno dovršením počtu vážení nastavených v parametru  **Práh**. Hodnota je považována za mezní v jednotlivých váženích,

\*) Manuální tisk paletových etiket může být prováděn dvěma způsoby, dle stisknutého tlačítka:



Tisk s následným vynulováním počtu vážení a mezní hmotnosti









Tisk bez následného nulování počtu vážení a mezní hmotnosti


Ve výchozím nastavení je tlačítko -  - přístupné ve spodní části displeje, ale tlačítko -  - aktivovat v submenu:

„ /  **Displej** /  **Funkce tlačítek**”  
(viz. kap. 17.2 manuálu).



Pro automatický tisk paletové etikety jsou počty vážení a mezní hmotnosti vždy nulovány.

- Potvrďte změny stisknutím tlačítka  a jděte do nastavení parametru   **Práh**, zobrazí se okno “Práh” spolu s virtuální klávesnicí,
- Nastavte požadovanou hodnotu pro automatické spuštění palet. etiket:
  - Je-li parametr  **Mód** nastaven na **<Hmotnost>** určete požadovanou hodnotu mezní hmotnosti pro automatický tisk paletových etiket,
  - Je-li parametr  **Mód** nastaven na **<Číslo>** určete požadovanou číselnou hodnotu počtu vážení po jejíž dosažení se spustí automatický tisk paletových etiket.
- Provedené změny potvrďte stiskem tlačítka .

## 24.7. Statistika

Všechny statistiky v indikátoru jsou průběžně aktualizovány - po každém uložení měření. Statistiky mohou být počítány všeobecně (nezáleží na zvoleném produktu) nebo odděleně pro každý produkt ze sortimentu v databázi. Statistiky mohou být nastaveny v parametru  **Statistika**.


### Postup:

- Vstupte do  **Pracovní módy** podle kap. 24 manuálu
- Zvolte požadovaný pracovní mód a vyberte  **Statistika** , poté zvolte požadované nastavení.

## Možnosti:

- Obecná** - Obecná statistika,
- Produkt** - Statistika pro každý produkt.



## Upozornění:

V případě operací s parametrem  **Statistika** nastavené na **<Produkt>** mějte na paměti, že po restartování budou obnoveny pouze statistiky posledně váženého produktu.

## 24.8. Funkce peak hold


Váha umožňuje měření maximální síly ovlivňující vážící miskou.

### Postup:


- Vstupte do  **Pracovní módy** podle kap. 24 manuálu
- Vstupte do požadovaného pracovního módu a zvolte  **Peak hold** a potom nastavte požadovanou možnost.

## Možnosti:




- Váha operuje ve standardním vážícím módu
- Váha operuje s módem zamknutí maximální síly působící na můstek váhy (zámek maximální naměřené hmotnosti) – využíváno v trhacích mechanismech
- Při nakládání na vážící miskou s měnitelnou silou displej uzamkne indikaci maximální měřené síly. Uzamknutá hodnota je svítit červeně na zobrazené hodnotě.
- Sejměte náklad z vážící misky.
- Před vykonáním následujícího měření zmáčkněte tlačítko 



## 25. PRACOVNÍ MÓD - VÁŽENÍ

Mód < **Vážení**> je standardní pracovní mód, umožňující vážení a ukládání výsledků do databáze



< **Vážení / Alibi**>








### 25.1. Spuštění pracovního módu

Mód < **Vážení**> je výchozím pracovním módem. Jestliže uživatel změnil pracovní mód na jiný, spustit jej můžete následně:

- V hlavním okně zmáčkněte ikonu se současným pracovním módem – je umístěna vlevo nahoře. Následně se vám otevře submenu **<Pracovní módy>** ,
- Vyberte < **Vážení**>, program se automaticky vrátí do hlavního okna a vlevo nahoře bude znázorněna ikona  (vážení).

### 25.2. Místní nastavení pracovního módu

Místní nastavení pracovního režimu < **Vážení**> jsou přístupné po stisknutí klávesové zkratky < **Místní parametry**>:

	Mód ukládání	Podrobný popis viz kap. 24.2 manuálu
	Odvažování	Podrobný popis viz kap. 24.3 manuálu
	Kontrola vážení	Podrobný popis viz kap. 24.4 manuálu
	Mód táry	Podrobný popis viz kap. 24.5 manuálu
	Mód etiketování	Podrobný popis viz kap. 24.6 manuálu
	Statistiky	Podrobný popis viz kap. 24.7 manuálu
	Peak hold	Podrobný popis viz kap. 24.8 manuálu

## 26. PRACOVNÍ MÓD – POČÍTÁNÍ KUSŮ




“Počítání kusů” je pracovní mód umožňující počítat kusy o stejné hmotnosti principem ručního zadání hmotnosti jednoho kusu do indikátoru, nebo vybráním produktu z databáze.

### Upozornění:

*Je-li počítání kusů prováděno s obalem (v krabičce, misce), musíte aplikovat funkci táry.*

### 26.1. Spuštění módu počítání kusů

#### Postup:

- V horní liště hlavního okna programu stiskněte , tak vstoupíte do submenu **<Pracovní módy>** obsahujícího nabídku pracovních módů,
- Vyberte **< Počítání kusů>**, program se automaticky vrátí do hlavního okna a v horní liště bude zobrazovat ikonu ,
- Vážicí jednotky jsou automaticky změněny na „**pcs**” a v pravém spodním rohu se objeví dvě tlačítka:







Vložit hmotnost kusu







Stanovit hmotnost kusu

### 26.2. Místní nastavení pracovního módu

Místní nastavení pracovního módu **< Počítání kusů>** je přístupné po stisknutí tlačítka **< Místní nastavení>**:

	Mód ukládání	Podrobný popis viz kap. 24.2 manuálu
	Odvažování	Podrobný popis viz kap. 24.3 manuálu
	Kontrola vážení	Podrobný popis viz kap. 24.4 manuálu
	Mód táry	Podrobný popis viz kap. 24.5 manuálu




	Mód etiketování	Podrobný popis viz kap. 24.6 manuálu
	Statistika	Podrobný popis viz kap. 24.7 manuálu
	Automatická oprava jednotkové hmotnosti	Podrobný popis viz kap. 25.2.1 manuálu
	Minimální jednotková hmotnost	Podrobný popis viz kap. 25.2.2 manuálu

### 26.2.1. Automatická oprava jednotkové (referenční) hmotnosti

*Týká se pracovního módu < Počítání kusů>*

Pracovní mód < **Počítání kusů**> obsahuje speciální funkci

< **Automatická oprava jednotkové hmotnosti**>, která může být užita pro úpravu jednotkové hmotnosti produktů.



Pro aktivaci této funkce:

- Vstupte do parametru < **Pracovní módy**> podle kap. 24 manuálu
- Vyberte: „ **Počítání kusů** /  **Automatická oprava jednotkové hmotnosti**“ a nastavte z možností

#### Možnosti:




- Automatická oprava jednotkové hmotnosti není aktivní
- Automatická oprava jednotkové hmotnosti je aktivní

Funkce < **Automatická oprava jednotkové hmotnosti**> v módu < **Počítání kusů**> se spustí v momentu ustavení určitého množství vzorků na váhu a je signalizována zobrazenými <**PCS**> a <**SMP**> (single piece mass = jednotková hmotnost vzorku) v horní části displeje.

#### Funkce “Automatická oprava jednotkové hmotnosti” má 4 kritéria:

1. Dosažení ustálené indikace,
2. Přidání kusů (zvýšení množství),
3. Množství přidaných kusů nesmí být větší než dvojnásobek stávajících kusů,
4. Aktuální počet kusů se může od uložené hodnoty různit o  $\pm 0.3$  kusy.

Uvidí-li uživatel, že množství vzorů je přiměřené, hodnota jednotkové hmotnosti vzorku (single piece mass) může být uložena (viz kap. 26.6 manuálu) a funkce deaktivována stisknutím tlačítka .

### Upozornění:

Je-li funkce **aktivní**, tlačítko  mění svou funkci. Stisknutí tlačítka  se neprojeví v tisku ani při ukládání vážení

## 26.2.2. Minimální jednotková (referenční) hmotnost

Týká se pracovního módu  **Počítání kusů**>


Uživatel může před začátkem procedury vážení jednoho kusu nastavit “**minimální referenční hmotnost**” (minimum celkové hmotnosti všech kusů, položených na vážní misku, v odečítatelné oblasti).

### Postup:

- Vstupte do  **Pracovní módy**> dle kap. 24 manuálu,
- Vyberte  **Počítání kusů** /  **MIN** **Minimální referenční hmotnost**” a nastavte požadovanou hodnotu.




**Možnosti nastavení:** 1 d, 2 d, 5 d, 10 d.

### Upozornění:

Jestliže při proceduře vážení jednoho kusu hmotnost všech kusů na vážní misce nepřekročí hodnotu zadanou v parametru  **MIN** **Minimální referenční hmotnost**”, zobrazí se následující zpráva: **< Hmotnost vzorku příliš malá >**.

## 26.3. Nastavení referenční hmotnosti kusu vepsáním hodnoty

### Postup:







- Vstupte do  **Počítání kusů**> podle kap. 26.1. manuálu,
- Stiskněte na  (Vložit hmotnost kusu), zobrazí se pole pro editaci **<Referenční hmotnost>** spolu s virtuální klávesnicí,
- Vepište hodnotu a potvrďte ji stisknutím , váha začne počítat kusy dle přednastavené hodnoty referenční hmotnosti.

### Upozornění:

1. V případě vložení hodnoty referenční hmotnosti větší, než je maximum vážního rozsahu, program zobrazí chybovou hlášku: **<Hodnota příliš vysoká>**,
2. V případě vložení hodnoty hmotnosti jednoho vzorku menší, než 0.1 d, program zobrazí chybovou hlášku: **<Hodnota příliš nízká>**.

## 26.4. Stanovení hmotnosti jednoho kusu zvážením referenčního počtu kusů

### Postup:

- Vstupte do  **Počítání kusů** podle kap. 26.1. manuálu,
- Budou-li kusy váženy v nádobě, je nutné ji nejdříve prázdnou položit na vážní misku a stisknout tlačítko Tára,
- Stiskněte  (Stanovit hmotnost kusu), zobrazí se pole pro editaci **<Velikost vzorku> (počet kusů)** spolu s virtuální klávesnicí,
- Vložte hodnotu a potvrďte stisknutím , zobrazí se následující zpráva: **<Vložte kusy: xx>** (kde **xx** = počtu přednastavených kusů),
- Vložte požadované množství kusů na misku, a jakmile je výsledek stabilní (symbol ) potvrďte stisknutím .
- Program automaticky dopočítá referenční hmotnost jednoho kusu a započne proces  **Počítání kusů**.






### Upozornění:

- Hmotnost všech kusů položených na misku nesmí být větší než je vážní rozsah;
- Hmotnost všech kusů položených na misku nesmí být menší než hodnota nastavená v parametru „**Minimální referenční hmotnost**“ (viz kap. 26.2.2). Jestliže výše zmíněné podmínky nejsou splněné, zobrazí se chybová hláška: **<Hmotnost vzorku příliš nízká>**;
- Hmotnost jednoho kusu vzorku nesmí být menší než 0.1 d. Jestliže výše zmíněné podmínky nejsou splněné, zobrazí se chybová hláška: **<Hmotnost jednoho kusu příliš nízká>**.

## 26.5. Nastavení referenční hmotnosti produktu výběrem z databáze

Po vybrání produktu z databáze je použita jednotková hmotnost z pole <Hmotnost>.

### Postup:


- V módu < Počítání kusů> stiskněte ,
- Pomocí  nebo  vyberte produkt a potvrďte stiskem .

### Upozornění:

*Produkt musí mít stanovenou jednotkovou hmotnost (single piece mass).*

## 26.6. Vložení jednotkové hmotnosti do databáze

Jednotková hmotnost může být ustavena následně:

- a) Stanovte jednotkovou hmotnost (viz kap. 26.2 a 26.3),
- b) Vstupte do databáze produktů ,
- c) Stlačte a držte prst na požadované pozici, až se zobrazí okno s nabídkou,
- d) Vyberte možnost <Vložit vzor>, následně bude vzor jednotkové hmotnosti přiřazen k produktu do pole <Hmotnost>.

### Upozornění:




*Vložení vzoru vybraného produktu je možné provést také funkčním (programovatelným) tlačítkem. Nastavení tohoto tlačítka je popsáno v kap. 17.2 manuálu. Seznam funkcí možných pro přiřazení k tlačítku najdete v části **APPENDIX B** manuálu.*

## 27. PRACOVNÍ MÓD – KONTROLNÍ VÁŽENÍ

Program umožňuje kontrolní vážení - odchýlení (v %) od referenční, cílové hmotnosti. Referenční hmotnost může být zadána zvážením nebo manuálně vepsána uživatelem.

### 27.1. Spuštění módu kontrolního vážení

#### Postup:

- V horní liště hlavního okna programu stiskněte , tak vstoupíte do submenu **<Pracovní módy>** obsahující nabídku pracovních módů,
- Vyberte **< Kontrolní vážení>**, program se automaticky vrátí do hlavního okna a v horní liště bude zobrazovat ikonu ,
- Vážní jednotky jsou automaticky změněny na „%“ a v pravém spodním rohu se objeví dvě tlačítka:









Vložit referenční hmotnost



Stanovit referenční hmotnost





### 27.2. Místní nastavení pracovního módu

Místní nastavení pracovního módu **< Kontrolní vážení>** je přístupné po stisknutí tlačítka **< Místní nastavení>**:

	Mód ukládání	Podrobný popis viz kap. 24.2 manuálu
	Odvažování	Podrobný popis viz kap. 24.3 manuálu
	Kontrola vážení	Podrobný popis viz kap. 24.4 manuálu
	Mód táry	Podrobný popis viz kap. 24.5 manuálu
	Mód etiketování	Podrobný popis viz kap. 24.6 manuálu
	Statistika	Podrobný popis viz kap. 24.7 manuálu




### 27.3. Nastavení referenční hmotnosti zvážením

#### Postup:


- Vstupte do < **% Kontrolní vážení**> podle kap. 27.1 manuálu,
- Budou-li kusy váženy v nádobě, je nutné ji nejdříve prázdnou položit na vážní misku a stisknout funkci tárování,
- Stiskněte  (Stanovit standartní hmotnost), a zobrazí se zpráva: **<Vložte vzorek>**,
- Položte zátěž na vážní misku. Po stabilizaci (symbol ) je výsledek brán jako určující (referenční, cílový). Naváženou hodnotu potvrďte stiskem ,
- V tom okamžiku je indikace změněna na „%“.

### 27.4. Nastavení referenční hmotnosti vepsáním

#### Postup:




- Vstupte do < **% Kontrolní vážení**> podle kap. 27.1 manuálu,
- Stiskněte  (Vložit jednotkovou hmotnost), zobrazí se pole pro editaci **<Hmotnost vzorku>** spolu s virtuální klávesnicí,
- Vpište hodnotu a potvrďte stisknutím ,
- V tom okamžiku je indikace změněna na „%“.

## 28. PRACOVNÍ MÓD – DÓZOVÁNÍ

<  **Dózování** > je pracovní mód navržený pro vytváření receptur produktů na vážných indikátorech PUE 7. Pracovní mód umožňuje manuální a automatické dózování na jednom, nebo současně na více vážících můstcích.

### 28.1. Spuštění pracovního módu

Postup:

- V horní liště hlavního okna programu stiskněte , tak vstoupíte do submenu <**Pracovní módy**> obsahujícího nabídku pracovních módů,
- Vyberte pracovní mód <  **Dózování** > program se automaticky vrátí do hlavního okna a v horní liště bude zobrazovat ikonu ,
- Současně se aktivují dvě funkční tlačítka napravo, v dolní liště okna:



Místní parametry



Výběr procesů dózování



Spustit proces dózování




Ukončit proces dózování





Nouzové ukončení

### 28.2. Struktura dózovacích procesů

Všechny aktivity spojené s procesem receptury mohou být upravovány z vážného terminálu - PUE 7. Každé dózování <  > obsahuje:


- Název <  > ,
- Kód <  > ,
- Přiřazené vážní můstky <  > , definované z terminálu.

Každý vážní můstek může mít přiřazenou specifickou recepturu, či dózování (maximální počet procesů pro jednoduchou recepturu je 2, tj. Stejně, jako maximální počet připojených můstků ke standardnímu terminálu PUE 7). Vyhledávání v databázi receptur je stejné, jako v ostatních databázích podle:


- Názvu <  >
- Kódu <  >

Procesy probíhající na dvou různých můstcích mohou být řízeny stejným terminálem, a mohou být závislé na sobě navzájem, např.: dózování na 2. můstku může být zahájeno až po dokončeném dózování na můstku 1., které je potvrzené příslušným tlačítkem.

### 28.3. Místní nastavení pracovního módu

Místní nastavení pracovního módu <  **Receptury** > je přístupné po stisknutí tlačítka <  **Místní nastavení** >:
















		Dotaz na násobič	Dotaz na násobič dózování, tj. číslo, kterým se vynásobí všechny hmotnosti všech komponentů dózování.
		Dotaz na počet cyklů	Dotaz na počet cyklů dózování, tj. počet opakování stejného procesu.
		Potvrdit ingredience dávky manuálně	Umožní manuální potvrzení stisknutím tlačítka "Enter/Print" na klávesnici terminal pro každý vážící proces.
		Počet měření potřebných pro výpočet korekční hodnoty	Nastavení počtu dosavadních měření, které jsou analyzovány pro výpočet korekční hodnoty při dózování
		Obecné	Obecné nastavení procesu dózování
		Dávkovací výstupy	Umožní nastavení výstupů pro dózování (jemné dózování v případě dvouprahového procesu)
		Velikost dávkovacího výstupu	Umožní nastavení výstupů pro rychlé (hrubé) dózování v případě dvouprahového procesu
		Oprava	Umožní nastavení obecné korekční hodnoty pro všechny vážící můstky
	<b>MAX</b> 	Maximální korekční hodnota	Umožní nastavení maximální hodnoty korekce, která může být automaticky nastavena na všech můstcích










<  **Obecné** > nastavení je určeno pro vytváření jednoduchých procesů dózování, např.: dózování jedné ingredience na všech můstcích.




## 28.4. Popis funkcí a nastavení procesu dózování

Při vytváření dozovacího procesu, má uživatel přístup k těmto funkcím:

Ikona	Zkratka	Funkce	Popis
	<b>[DH]</b>	Dózovat manuálně	Funkce umožňující manuální (ruční) vážení ingrediencí dózování
		Hmotnost	Hmotnost ingredience určené k dózování
		Min	Práh MIN pro ingredienci dózování
		Max	Práh MAX pro ingredienci dózování
		Produkt	Nahrání ingredience dózování z databáze produktů
		Odvažování	Umožňuje zapnutí módu vážení na mínus
	<b>[DA]</b>	Automatické dávkování	Funkce umožňující automatické vážení (automatické dózování). Funkce umožňuje kontrolu výstupů určených pro proces dózování.
		Hmotnost	Hmotnost ingredience určené k dózování
		Hmotnost rychlého dózování	Hmotnost ingredience pro hrubé dózování (v případě dvouprahového procesu dózování)
		Produkt	Nahrání ingredience receptury z database produktů
		Odvažování	Umožňuje zapnutí módu vážení na mínus
	<b>[O]</b>	Výstupy	Funkce umožňující nastavení stavu výstupů terminálu pro kontrolu přídavných zařízení, připojených k těmto výstupům. Možnosti nastavení: Není – výstup neaktivní; "0" – výstup ve stavu nízkém; "1" – výstup ve stavu vysokém.
	<b>[TI]</b>	Zpoždění	Funkce určující časový interval mezi jednotlivými kroky receptury. Funkce určuje čas v sekundách před následujícím krokem.
		Čas	Určení doby v sekundách
		Popis	Textový popis časového intervalu zobrazeného na obrazovce terminálu.
	<b>[Z]</b>	Nula	Nulování vážního můstku, tj. Operace srovnatelná s tlačítkem →0← na panelu terminálu
	<b>[T]</b>	Tára	Tárování vážního můstku, tj. Operace srovnatelná s tlačítkem →T← na panelu terminálu









	<b>[ST]</b>	Nastavit táru	Funkce nastavení táry, tj. Operace srovnatelná s tlačítkem <Set tare> na panelu terminálu
	<b>[CM]</b>	Stav hmotnosti	Funkce podmíněného vážení určuje, kdy má být proveden následující krok procesu (v závislosti na hmotnosti na vážním můstku), např.: následující krok bude vykonán, pokud hmotnost (netto či brutto) umístěná na vážní můstek je menší, než hodnota prahu.
		Práh	Hodnota prahové hmotnosti nastavená pro podmínku hmotnosti
		Hmotnost	Druh nastavené hmotnosti prahu (netto, brutto)
		Stav hmotnosti	Podmínka hmotnosti : ">=" nebo "<"
	<b>[CI]</b>	Stav vstupu	Funkce podmíněného vážení určuje, kdy má být proveden následující krok procesu, v závislosti na stavu vstupu terminálu. Možnosti stavů vstupu: Není – vstup neaktivní; „0“ – vstup se stavem "nízkým"; „1“ – vstup se stavem "vysokým"; „/“ – vstup se vzrůstající tendencí (stav se mění z nízkého na vysoký, např.: při stisku tlačítka); „\“ – vstup s klesající tendencí (stav se mění z vysokého na nízký, např.: v okamžiku uvolnění tlačítka)
	<b>[EM]</b>	Vložte hmotnost	Funkce aktivující tzv. "vážení v ruce" – hmotnost ingredience receptury v připravených baleních s přesně určenou hmotností. Zvážená hmotnost bude přičtena k hmotnosti ingredience, př.: ingredience ke zvážení= 21,8 kg, zvážená hmotnost na váze 1,8 kg, a 20 kg přičteno ručně.
	<b>[ET]</b>	Vložte počet opakování dózování	Funkce určující kvantitu dávek vážených ingrediencí, které jsou přidány do receptury. Hmotnost jedné dávky je určena v produktu vybraném z databáze (Databáze produktů – pole Hmotnost). Hmotnost produktu je násobena specifickou hodnotou, a takto určená hmotnost je vložena do procesu vážení. Funkce je aplikovatelná pro vážení produktů v dávkách.
	<b>[F]</b>	Nastavit vlajky	Funkce určující podmínku (charakteristický bod) v procesu recepturování, či dózování. Funkce umožňuje podmíněné spuštění dalšího kroku v procesu receptury. Nastavení charakteristického bodu (signální značky) ve spolupráci s podmínkovým praporem umožňuje spuštění různých procesů na různých vážních můstcích.

	<b>[CF]</b>	Stav vlajek	Podmíněná funkce ovlivňující kritéria pro případy, která musí nastat z důvodů uskutečnění následujícího kroku v procesu receptury.
---	-------------	-------------	--

## 28.5. Vytvoření nového procesu dózování

Při vytváření nového procesu dózování nejdříve určíte její název a kód, následně nastavíte procesy na každém vážícím můstku.

### Postup:

- Stiskněte tlačítko  a vyberte  **Databáze**> z hlavního menu → následně vyberte  **Proces dózování**>,
- Pro vytvoření receptury, stiskněte tlačítko  **Přidat**>, a potvrďte vytvoření nového záznamu v databázi receptury,
- Specifikujte název  > a kód  > receptury - stiskněte příslušná tlačítka a vložte název a kód pomocí virtuální klávesnice,
- Vyberte vážní můstek, na kterém chcete proces receptury (dózování) vytvořit, např.:  **Můstek 1**>.
- Uspořádejte kroky procesu receptury (dózování) pro můstek 1 stisknutím tlačítka  **Přidat**> a vybráním jedné dostupné funkce procesu recepturování (viz tabulka kap. 28.4 manuálu). Jednotlivé kroky je třeba přidávat jeden po druhém.
- Možností je také modifikace již vytvořeného procesu – přidání, nebo mazání jednotlivých kroků, např.: pro přidání kroku do procesu klikněte na krok, před který má být nový krok přidán, a držte jej po dobu 4 sekund. Zobrazí se menu s možnostmi:

**Editovat**  
**Přidat**  
**Smazat**  
**Zrušit**

- Stiskněte **“Přidat”** a nadefinujte nový krok v procesu.

## 28.6. Příklady procesů receptur a dózování

### 28.6.1. Příklad 1 – Manuální proces recepturování 4 ingrediencí na 2 vážních můstcích

#### Popis:

Receptura obsahuje 4 ingredience, které jsou váženy na 2 vážních můstcích:

- Vážní můstek 1: ingredience: Mouka a Cukr
- Vážní můstek 2: ingredience: Koření a Voda

















Proces receptury zahrnuje podmínku, která stanovuje, že před přidáním ingredience “Voda”, musí být všechny ostatní ingredience již dózované. Podmínka je označená signálními vlajkami, které určují proces receptury mezi vážními můstky tak, aby dózování ingredience “Voda” proběhlo jako poslední. Celý proces je popsán pro jednotlivé můstky níže v tabulkách.

**Název receptury:** Příklad 1
















**Kód receptury:** 1111

## Proces receptury z terminálu:

### Můstek 1:

<b>Ikona</b>	<b>Krok</b>	<b>Hodnota</b>	<b>Popis</b>
	1. [TI] Zpoždění	[5s] Vložte prázdnou nádobu	Čekání na naložení prázdné nádoby určené pro první produkt
	2. [CI] Stav vstupu	Vstup 1 – „1”	Vstup 1 musí mít vzrůstající tendenci – stiskněte funkční tlačítko potvrzující ustavení nádoby
	3. [T] Tára	Tára	Tárování vážního můstku č. 1
	4. [DH] Manuální dózování	1 kg [Mouka]	Dosáhnutí 1 kg hmotnosti manuálním vážením produktu “Mouka”
	5. [TI] Zpoždění	[5s] Sejměte nádobu s produktem	Čekání na sejmutí nádoby s produktem z vážního můstku
	6. [CI] Stav vstupu	Vstup 4 – „1”	Vstup 4 musí mít vzrůstající tendenci – stiskněte funkční tlačítko potvrzující sejmutí nádoby z vážního můstku
	7. [Z] Nula	Vynulujte	Nulování vážního můstku č. 1
	8. [TI] Zpoždění	[5s] Vložte prázdnou nádobu	Čekání na naložení prázdné nádoby určené pro druhý produkt
	9. [CI] Stav vstupu	Vstup 1 – „1”	Vstup 1 musí mít vzrůstající tendenci – stiskněte funkční tlačítko potvrzující ustavení nádoby
	10. [T] Tára	Tára	Tárování vážního můstku č. 1
	11. [DH] Manuální dózování	0,2 kg [Cukr]	Dosáhnutí 0,2 kg hmotnosti manuálním vážením produktu “Cukr”
	12. [TI] Zpoždění	[5s] Sejmutí nádoby s produktem	Čekání na sejmutí nádoby s produktem z vážního můstku
	13. [CI] Stav vstupu	Vstup 4 – „1”	Vstup 4 musí mít vzrůstající tendenci – stiskněte funkční tlačítko potvrzující sejmutí nádoby z vážního můstku
	14. [Z] Nula	Nula	Nulování vážního můstku č. 1
	15. [F] Nastavit vlajky	Nastavit signální značku 1	Nastavení charakteristického bodu procesu, který je podmínkou pro uskutečnění části procesu na druhém vážním můstku
	16. [O] Výstupy	Výstup 1 – „1”	Výstup 1 má vysokou důležitost (“1”) – signál potvrzující uskutečnění (dokončení) procesu receptury na vážním můstku č. 1

## Můstek 2:

Ikona	Krok	Hodnota	Popis
	1. [TI] Zpoždění	[5s] Vložte prázdnou nádobu	Čekání na naložení prázdné nádoby určené pro třetí produkt (resp. první produkt na druhém můstku)
	2. [CI] Stav vstupu	Vstup 9 – „1”	Vstup 9 musí mít vzrůstající tendenci – stiskněte funkční tlačítko potvrzující ustavení nádoby
	3. [T] Tára	Tára	Tárování vážního můstku č. 2
	4. [DH] Manuální dózování	0,2 kg [Koření]	Dosáhnutí 0,2 kg hmotnosti manuálním vážením produktu “Kofení”
	5. [TI] Zpoždění	[5s] Sejmutí nádoby s produktem	Čekání na sejmutí nádoby s produktem z vážního můstku
	6. [CI] Stav vstupu	Vstup 12 – „1”	Vstup 12 musí mít vzrůstající tendenci – stiskněte funkční tlačítko potvrzující sejmutí nádoby z vážního můstku
	7. [Z] Nula	Nula	Nulování vážního můstku č. 2
	8. [CF] Stav vlajek	Signální značka 1 – „1”	Kontrola podmínky, zda-li je signální značka 1 nastavena na “1” – př. Kontrola, zda-li byla požadovaná část procesu na vážním můstku č. 1 provedena. Jestliže Ano, process receptury může na vážním můstku č. 2 pokračovat.
	9. [O] Výstupy	Výstup 1 – „0”, Výstup 12 – „1”	Výstup 1 má nízkou důležitost (“1”) – signál dokončení procesu receptury na vážním můstku č. 1 je vypnutý; výstup 12 má stav „vysoký” – hlavní uzávěr vody je otevřen, pro manuální dózování ingredience “Voda”.
	10. [DH] Manuální dózování	2 kg [Voda]	Dosáhnutí 2 kg hmotnosti manuálním vážením produktu “Voda”
	11. [O] Výstupy	Výstup 12 – „0”	Výstup 12 má stav „nízký” – hlavní uzávěr vody je uzavřen
	12. [TI] Zpoždění	[5s] Sejmutí nádoby s produktem	Čekání na sejmutí nádoby s produktem z vážního můstku
	13. [CI] Stav vstupu	Vstup 12 – „1”	Vstup 12 musí mít vzrůstající tendenci – stiskněte funkční tlačítko potvrzující sejmutí nádoby z vážního můstku
	14. [O] Výstupy	Výstup 9 – „1”	Výstup 9 má stav „vysoký” (“1”) – signál potvrzující uskutečnění (dokončení) procesu receptury na vážním můstku č. 2
	15. [TI] Zpoždění	[5s] Receptura dokončena	Zobrazí textovou zprávu na terminálu, potvrzující dokončení procesu receptury .

Dokončení procesu receptury (dózování) způsobí vypnutí všech výstupů terminálu.

## 28.6.2. Příklad 2 – Automatické dózování 2 ingrediencí na 2 vážních můstcích

### Popis:

Receptura zahrnuje 2 ingredience, které jsou váženy na 2 vážních můstcích:

- Vážní můstek 1: ingredience Mouka
- Vážní můstek 2: ingredience Voda








Proces je uskutečněn automaticky a zahrnuje podmínku, která striktně určuje sekvenci dózování – dózování ingredience “Voda” může být započato až po dokončeném dózování ingredience “Mouka”. Podmínka je označena signálními vlajkami, které určují process receptury mezi vážními můstky tak, aby dózování ingredience “Voda” proběhlo jako druhé. Celý proces je popsán pro jednotlivé můstky níže v tabulkách.

**Název receptury:** Příklad 2

**Kód receptury:** 2222

### Proces receptury z terminálu:

#### Můstek 1

Ikona	Krok	Hodnota	Popis
	1. [CM] Stav vážení	Brutto<0.1 kg	Podmínka kontrolující, zda-li je můstek naložen hmotností překračující 100 g
	2. [Z] Nula	Nula	Nulování vážního můstku č. 1
	3. [TI] Zpoždění	[5s] Otevření uzávěru mouky	Čekání na otevření hlavního uzávěru jímky s moukou
	4. [DA] Automatické dávkování	1,2 kg [Mouka]	Automatické dózování produktu „Mouka” do hodnoty 1 kg hmotnosti v procesu rychlého (hrubého) dózování (ventily hrubého i jemného dózování jsou otevřeny – Výstupy 1 a 2), a dále 0,2 kg hmotnosti v procesu jemného dózování – otevřen pouze ventil jemného dózování na Výstupu 1 (dvouprahové dózování)
	5. [TI] Zpoždění	[3s] Uzavření uzávěru mouky	Čekání na uzavření hlavního uzávěru jímky s moukou
	6. [O] Výstupy	Výstup 11 – „1”	Výstup 11 má stav „vysoký” (“1”) – signál potvrzuje uskutečnění (dokončení) procesu dózování na vážním můstku č. 1
	7. [F] Nastavit vlajky	Signální značka 1 – „1”	Nastavení charakteristického bodu procesu, který je podmínkou pro spuštění druhé části procesu na druhém vážním můstku

Dózování na prvním můstku je uskutečněno dvoupřahově, jak je nastaveno pro produkt „Mouka“ – nastavení výstupů pro dvoupřahové dózování – viz databáze produktů.

## Můstek 2

Ikona	Krok	Hodnota	Popis
	1. [CF] Stav vlajek	Signální značka 1 – „1“	Kontrola podmínky, zda-li je signální značka 1 nastavena na „1“ – př. Kontrola, zda-li byla požadovaná část procesu na vážním můstku č. 1 provedena. Jestliže Ano, process receptury může na vážním můstku č. 2 pokračovat.
	2. [CM] Stav vážení	Brutto <0.1 kg	Podmínka kontrolující, zda-li je můstek naložen hmotností překračující 100 g
	3. [Z] Nula	Nula	Nulování vážního můstku č. 2
	4. [TI] Zpoždění	[5s] Otevření uzávěru vody	Čekání na otevření hlavního uzávěru jímky s vodou
	5. [DA] Automatické dávkování	2,2 kg [Voda]	Dosáhnutí 2 kg hmotnosti automatickým vážením produktu „Voda“ v jednopřahovém dózovacím módu – Výstup 6 kontroluje dózovací uzávěr
	6. [TI] Zpoždění	[5s] Uzavření uzávěru vody	Čekání na uzavření hlavního uzávěru jímky s vodou
	7. [O] Výstupy	Výstup 12 – „1“	Výstup 12 má stav „vysoký“ (“1”) – signál potvrzuje uskutečnění (dokončení) procesu receptury na vážním můstku č. 2
	8. [TI] Zpoždění	[5s] Proces dózování dokončen	Zobrazí textovou zprávu na terminálu, potvrzující dokončení procesu dózování.

V automatickém procesu dózování, musí být provedeno nastavení dózovacích výstupů pro dózované ingredience – viz Databáze produktů.



### 28.6.3. Příklad 3 – Smíšený proces receptury

#### Popis:

Receptura zahrnující 4 ingredience, které jsou vážené na 2 vážních můstcích:

- Vážní můstek 1: ingredience: Mouka, Cukr a Koření,
- Vážní můstek 2: ingredience: Voda








Proces receptury je uskutečněn manuálně i automaticky, a zahrnuje podmínku, která striktně určuje sekvenci dózování – dózování ingredience “Voda” může být započato až po dokončeném dózování ingredience “Mouka” a “Cukr”. Ingredience “Koření” bude přidána jako poslední do receptury. Podmínka je označená signálními vlajkami, které určují process receptury mezi vážními můstky tak, aby dózování ingredience “Voda” proběhlo v přesně určeném čase. Celý proces je popsán, pro jednotlivé můstky, níže v tabulkách.






















**Název receptury:** Příklad 3

**Kód receptury:** 3333









#### Proces receptury z terminálu:

##### Můstek 1:

Ikona	Krok	Hodnota	Popis
	1. [TI] Zpoždění	[5s] Vložte nádobu na mouku na první můstek	Čekání na naložení prázdné nádoby určené pro první produkt na můstku č.1
	2. [CI] Stav vstupu	Vstup 1 – „1”	Vstup 1 musí mít vzrůstající tendenci – stiskněte funkční tlačítko potvrzující ustavení nádoby
	3. [T] Tára	Tára	Tárování vážního můstku č. 1
	4. [DH] Manuální dózování	1 kg [Mouka]	Dosáhnutí 1 kg hmotnosti manuálním vážením produktu “Mouka”
	5. [TI] Zpoždění	[7s] Sejmutí nádoby s produktem	Čekání na sejmutí nádoby s produktem z vážního můstku
	6. [CI] Stav vstupu	Vstup 4 – „1”	Vstup 4 musí mít vzrůstající tendenci – stiskněte funkční tlačítko potvrzující sejmutí nádoby z vážního můstku
	7. [O] Výstupy	Výstup 1 – „1”	Signál na dokončení dózování ingredience “Mouka”

	8. [Z] Nula	Nula	Nulování vážního můstku č. 1
	9. [TI] Zpoždění	[5s] Vložte nádobu na cukr na první můstek	Čekání na naložení prázdné nádoby určené pro druhý product na můstku č.1
	10. [CI] Stav vstupu	Vstup 1 – „1”	Potvrzení naložení nádoby na ”Cukr”
	11. [T] Tára	Tára	Tárování vážního můstku č. 1
	12. [DH] Manuální dózování	0,4 kg [Cukr]	Dosáhnutí 0,4 kg hmotnosti manuálním vážením produktu ”Cukr”
	13. [TI] Zpoždění	[5s] Sejmутí nádoby s produktem	Čekání na sejmутí nádoby s produktem z vážního můstku
	14. [CI] Stav vstupu	Vstup 4 – „1”	Vstup 4 musí mít vzrůstající tendenci – stisknete funkční tlačítko potvrzující sejmутí nádoby z vážního můstku
	15. [O] Výstupy	Výstup 2 – „1”	Signál na dokončení dózování ingredience ”Cukr”
	16. [Z] Nula	Nula	Nulování vážního můstku č. 1
	17. [CI] Stav vstupu	Vstup 5 – „1”	Potvrzení ”vysypání” ingrediencí do mixéru
	18. [F] Nastavit vlajky	Signální značka 1 – „1”	Nastavení charakteristického bodu procesu, který je podmínkou pro uskutečnění části procesu na druhém vážním můstku
	19. [O] Výstupy	Výstup 5 – „1”	Uvolnění zařízení signalizujícího ”vysypání” ingrediencí do mixéru
	20. [CF] Stav vlajek	Signální značka 1 – „1” Signální značka 2 – „1”	Čekání na automatické dózování Vody na vážním můstku č. 2
	21. [TI] Zpoždění	[5s] Vložte nádobu na cukr na první můstek	Čekání na naložení prázdné nádoby určené pro ”Koření” na můstku č.1
	22. [CI] Stav vstupu	Vstup 1 – „1”	Potvrzení naložení nádoby na ”Koření”
	23. [T] Tára	Tára	Tárování vážního můstku č. 1
	24. [DH] Manuální dózování	0,25 kg [Koření]	Dosáhnutí 0,25 kg hmotnosti manuálním vážením produktu ”Koření”
	25. [TI] Zpoždění	[5s] Sejmутí nádoby s produktem	Čekání na sejmутí nádoby s kořením z vážního můstku
	26. [CI] Stav vstupu	Vstup 4 – „1”	Vstup 4 musí mít vzrůstající tendenci – stisknete funkční tlačítko potvrzující sejmутí nádoby z vážního můstku
	27. [O] Výstupy	Výstup 3 – „1”	Signál na dokončení dózování ingredience ”koření”
	28. [TI] Zpoždění	[10s] Dózování dokončeno	Zobrazí textovou zprávu na terminálu, potvrzující dokončení procesu dózování.

## Můstek 2:

Ikona	Krok	Hodnota	Popis
	1. [CF] Stav vlnítek	Signální značka 1 – „1“	Kontrola podmínky, zda-li je signální značka 1 nastavena na „1“ – př. Kontrola, zda-li byla požadovaná část procesu na vážním můstku č. 1 provedena. Jestliže Ano, proces receptury může na vážním můstku č. 2 pokračovat.
	2. [T] Tára	Tára	Tárování vážního můstku č. 2
	3. [TI] Zpoždění	[5s] Otevření uzávěru vody	Čekání na otevření hlavního uzávěru jímký s vodou
	4. [DA] Automatické dávkování	2 kg [Voda]	Dosáhnutí 2 kg hmotnosti automatickým vážením produktu "Voda" v jednorahovém dózovacím módu – Výstup 6 kontroluje dózovací uzávěr
	6. [TI] Zpoždění	[5s] Uzavření uzávěru vody	Čekání na uzavření hlavního uzávěru jímký s vodou
	7. [O] Výstupy	Výstup 12 – „1“	Výstup 12 má vysokou důležitost ("1") – signál potvrzuje uskutečnění (dokončení) procesu receptury na vážním můstku č. 2
	8. [F] Nastavit vlníčky	Signální značka 1 – „1“ Signální značka 2 – „1“	Nastavení charakteristického bodu procesu, který je podmínkou pro uskutečnění části procesu na 1. vážním můstku
	8. [TI] Zpoždění	[10s] Dózování dokončeno	Zobrazí textovou zprávu na terminálu, potvrzující dokončení procesu dózování.

Příklad smíšeného dózování (manuálního a automatického) rozšířený o signalizování jednotlivých fází pro představení širší možnosti pracovního módu **<Receptury>**.

### 28.7. Zpráva z dokončeného dózovacího procesu

Po dokončení každého procesu dózování terminál automaticky generuje zprávu z tohoto procesu.

#### Upozornění:

V submenu:  **Zařízení** /  **Tiskárna** /  **Výtisky** /  **Vzor tisku zprávy z receptury**” umožňuje volitelně modifikovat vzor zprávy (viz kap. 16.2.3 manuálu).

## Výchozí forma vzoru zprávy z dózování:


```
-----  
Proces receptury  
-----
```

```
{40:Datum začátku:,-25}{180}  
{40:Datum ukončení:,-25}{181}  
{40:Název:,-25}{175}  
{40:Kód:,-25}{176}  
{40:Stav:,-25}{182}  
{40:Měření:,-25}
```


```
-----  
{185:(50,-20) (7)(11)  
(40:Nominální hmotnost:,-25)(186)(11)  
(40:Rozdíl:,-25)(187)(11)  
-----
```

```
} {40:Hmotnost:,-25}{184}{11}  
-----
```

Zpráva z každého procesu dózování je současně uložena v databázi:




 **Zpráva z dózování**, kde jsou soubory zaznamenány podle datumu a času provedeného procesu a jeho statusu. Seznam dat procesu receptury – viz kap. 32.7.6 manuálu.

## 29. PRACOVNÍ MÓD – RECEPTURA

Pracovní mód < **Receptura**> je určen pro vytváření receptur produktů na váze.

### 29.1. Spuštění pracovního režimu

#### Postup:

- V horní liště hlavního okna programu stiskněte , tak vstoupíte do submenu <**Pracovní módy**> obsahujícího nabídku pracovních módů,
- Vyberte pracovní mód < **Receptura**>, program se automaticky vrátí do hlavního okna a v horní liště bude zobrazovat ikonu vybraného módu ,
- Následující zobrazené tlačítka jsou automaticky umožněny:



Místní parametry



Zvolit recepturu



Spustit proces receptury



Ukončit proces receptury



Zvolit nabízenou složku receptury



Zvolit předchozí složku receptury ke zpracování



Zvolit následující složku receptury ke zpracování










Zvolit „hmotnost z ruky” – hmotnost složky je dodána v nachystaném balení a s určenou hmotností



Editovat množství složek a/nebo vzorek složky receptury





### 29.2. Místní parametry pracovního módu

Místní nastavení pracovního módu < **Receptura**> je přístupné po stisknutí tlačítka < **Místní parametry**>:







	Dotaz na násobič	Ptá se na násobitele receptury, např. počet, který je použit na násobení hodnot hmotnosti všech komponentů receptury.
	Dotaz na počet cyklů	Ptá se na počet cyklů receptury, např. počet opakování stejné receptury.
	Potvrzení ingredience dávky manuálně	Umožňuje manuální potvrzení pro každý vážící proces stisknutím klávesy „Enter/Print“ na klávese terminálu.
	Automatická tára	Umožňuje automatické tárování hmotnosti v momentě, kdy proces začne, a hmotnosti každé následující ingredience po vzorkovacím procesu.
	Kontrola ingredience	Kontrolní mód umožňuje, aby se ingredience stala částí receptury. Mód „ <b>Kontrola ingredience</b> “ řídí dávku správného kódu ingredience před vážícím procesem.
	Vážení porcí	Umožňuje, aby vážení porcí receptury mělo náhodné množství porcí (vzorků) než se dosáhne požadované hmotnosti.
	Výtisk zprávy	Umožňuje automatické vytištění zprávy formule po dokončení procesu receptury.


### 29.3. Vytváření nové receptury

#### Postup:

- Zmáčkněte klávesu  a zvolte možnost  **Databáze**> z hlavního menu → poté zvolte  **Receptura**> ,
- Abyste vytvořili recepturu, zmáčkněte klávesu  **Přidat**> , a potvrďte vytváření nového záznamu v databázi receptur.


#### Nabídka dat určených pro novou recepturu:

	Název	Název receptury
	Kód	Kód receptury
	Složení	Stanovování ingrediencí v receptuře
	Počet ingrediencí	Náhled na počet ingrediencí v receptuře
	Hmotnost receptury	Náhled na celkovou hmotnost v receptuře
	Typ šarže	Typ měřené série dle receptury










	Šarže	Měřená série receptury
--	-------	------------------------

\*) – Typ šarže lze definovat jako jeden ze tří hodnot

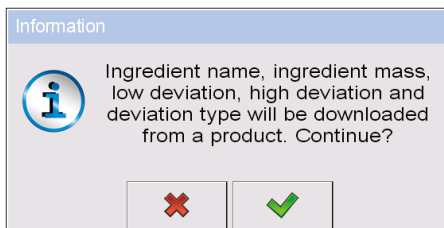
Není	Funkce je vypnutá
Obecná	Šarže je prováděna obecně pro celou recepturu
Po ingrediencích	Šarže je prováděna v sekvencích pro každou recepturu

- Po vstupu do vybraného vážícího můstku, přidávejte ingredience receptury jednu po druhé tím, že zmáčknete klávesu < Přidat>.

### Nabídka dat vytvořených pro ingredienci receptury:

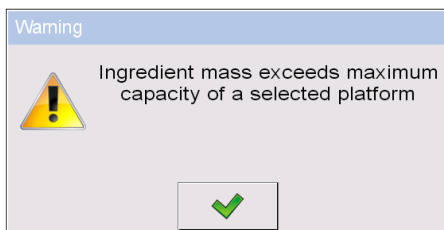
	Název	Název ingredience v receptuře
	Kód	Kód ingredience v receptuře
	Produkt <sup>1</sup>	Ingredience receptury vybraná z databáze produktů
	Hmotnost <sup>2</sup>	Hmotnost ingredience
	Typ odchylky	Stanovení typu odchylky: měřená jednotka aktivního vážícího můstku nebo hodnoty v [%]
	Spodní odchylka <sup>3</sup>	Spodní odchylka hmotnosti ingredience
	Horní odchylka <sup>4</sup>	Horní odchylka hmotnosti ingredience
	Můstek	Přiřazení čísla vážícího můstku do ingredience
	Odvažování	Umožňuje režim odvažování (vážení do mínusu)

1) – v případě zvolení ingredience z databáze produktů, software ukáže následující zprávu:



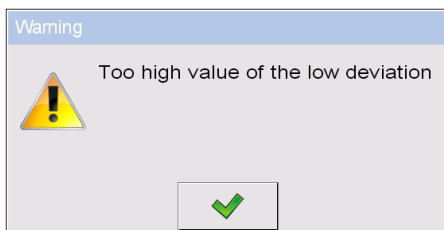
**Překlad:** (Název ingredience, kód ingredience, hmotnost ingredience, spodní odchylka, horní odchylka a typ odchylky budou přiřazeny z produktu. Pokračovat?)

2) – v případě stanovení hmotnosti ingredience, a kdy hmotnost překročí maximální kapacitu vážicího můstku, software ukáže následující zprávu:



**Překlad:** (Ingredience překračuje maximální váživost zvolené platformy)

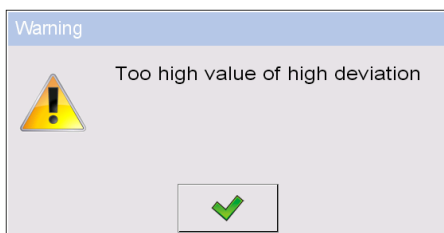
3) – v případě stanovení hodnoty spodní odchylky větší než stanovená hmotnost ingredience, software ukáže následující zprávu:




**Překlad:** (Hodnota spodní odchylky příliš vysoká)




4) – v případě, že hmotnost množství ingrediencí a hodnota horní odchylky překračují maximální kapacitu vážícího můstku, software ukáže následující zprávu:



**Příklad:** *(Hodnota horní odchylky příliš vysoká)*

- Když už máte zadaná data, zmáčkněte klávesu , která je stejná jako vytváření nové ingredience a přidání ji do složení receptury.
- Vytvořený vstup v nabídce sestává z: následujícího čísla v nabídce, názvu ingredience (vybrané z databáze produktů), a hmotnosti určené k vážení.
- Software umožňuje upravování existující nabídku ingrediencí, tj. přidávání nebo smazání ingredience, např. když chcete přidat novou ingredienci, zmáčkněte a podržte po 4 sekundy vstup v nabídce předtím než by měla být ingredience dána. Následující menu se spodním obsahem je ukázáno:




**Editovat**  
**Přidat**  
**Smazat**  
**Zrušit**

- Zmáčkněte “**Přidat**” a nadefinujte novou ingredienci receptury.
- Po vymezení všech ingrediencí receptury vraťte se do hlavního okna tím, že zmáčknete klávesu .





#### **29.4. Proces vytváření receptur**

Počáteční proces vytváření receptur požaduje, aby autorizace (přístupová úroveň) přihlášeného uživatele byla dostatečná pro začátek procesu.

## Upozornění:

- *Začátek procesu požaduje, aby přihlášený uživatel měl přístupovou úroveň aspoň jako <operátor>. Pokud má přihlášený uživatel nebo neznámý operátor přístupovou úroveň nastavenou na <žádný>, potom po dobu počátečního procesu software ukáže zprávu: <Neautorizovaný přístup>.*
- *Přihlašovací postup je popsán v bodě 11 uživatelského manuálu, a postup při určování přístupové úrovně pro uživatele vah je popsán v bodě 19 uživatelského manuálu.*
- Zmáčkněte tlačítko pro zobrazení  k výběru požadované receptury.
- Vstupte do obecných parametrů paměti váhy v pracovním módu (v souladu s bodem 29.2 uživatelského manuálu),
- Po návratu do hlavního okna < **Receptury**> módu zmáčkněte tlačítko pro zobrazení funkce  (start procesu),
- Pokud je mód kontroly ingrediencí zapnut, otevře poté software váhy editační okno <**Kontrola ingrediencí**> s numerickou klávesou a editačním polem pro zadání správného kódu vážené ingredience používající skener čárového kódu. Vážení každé následující ingredience požaduje svůj odpovídající kód.

## V případě, že:

1. Vložený kód aktuální ingredience je nesprávný, a přitom je ingredience součástí složení receptury, software ukáže následující zprávu: **<Nesprávný Kód Ingredience. Ingredience už je obsažena v receptuře. Pokračovat s touto ingrediencí?>**. Potvrďte tuto zprávu zmáčknutím klávesy . Software pokračuje dál ve vážícím procesu ingredience. Pokud je zmáčknuta klávesa , software se vrátí k zobrazení editačního okna <**Kontrola ingrediencí**> obsahující numerickou klávesu pro zadání správného kódu ingredience.
2. Vložený kód aktuální ingredience je nesprávný, a přitom ingredience není součástí složení receptury, software ukáže následující zprávu: **<Není ingredience s určeným kódem. Zrušit?>**. Při potvrzení této zprávy zmáčknutím klávesy  pokračuje software k další ingredienci v nabídce. Pokud je zmáčknuta klávesa , software se vrátí k

zobrazení editačního okna **<Kontrola ingrediencí>** obsahující numerickou klávesu pro zadání správného kódu ingredience.


- Vložený kód aktuální ingredience je správný, zobrazí poté software zprávu: **<Správný Kód Ingrediencí>** a pokračuje dál ve vážícím procesu ingredience.
- Pracovní prostor na displeji označuje bargraf ukazující hmotnost vážené ingredience receptury a následující informace:



**Spustit proces:** Testovaná receptura  
**Ingredience:** 1 / 3 [ Ingredience 1 ]  
**Porce:** 0 g / -500.0 g  
**Šarže:** 1 / 10  
**Dokončeno:** 0%


#### Možnosti:

<b>Spustit proces:</b>	Status procesu
<b>Testovaná receptura</b>	Název připravené receptury
<b>Ingredience: 1 / 3</b>	Počet vážené ingredience / Celkový počet ingrediencí v receptuře
<b>[ Ingredience 1 ]</b>	Název vážené ingredience
<b>Porce: 0 g</b>	Aktuální váha vážené ingredience
<b>Porce: -500.0 g</b>	Odchylka od referenční hmotnosti
<b>Šarže: 1 / 10</b>	Počet vážené šarže / Celkový počet šarže
<b>Dokončeno: 0%</b>	Postup procesu

#### Upozornění:

- Pokud je při začátku procesu vážící můstek naložený, software ukáže zprávu **<Položte příslušný produkt>** a přitom se bude zároveň snažit akceptovat měření.*
- Pokud bude uživatel akceptovat následnou váženou hmotnost aniž by došlo ke změně hmotnosti naloženého na vážícím můstku, software ukáže zprávu **< Položte příslušný produkt >**,*
- Pokud bude uživatel akceptovat hmotnost porce zatímco parametr  **Vážení porcí** je vypnut, ukáže poté software následující zprávu **<Položte příslušný produkt >**,*





- Pokud bude uživatel akceptovat překročenou hodnotu přípustné hmotnosti ingredience, software poté ukáže následující zprávu **<Překročena maximální hmotnost ingredience. Přepočítat ostatní ingredience?>**. V případě odmítnutí zprávy, zmáčkněte klávesu , software se poté vrátí k předchozímu kroku. V případě potvrzení zprávy zmáčkněte klávesu , software automaticky přepočítá proporčně hmotnost ingrediencí překročené hodnoty hmotnosti a vrátí se do procesu vytváření receptur.
- Pokud bude uživatel akceptovat označení nestálé hmotnosti, software ukáže zprávu **<Měření nestabilní>**.

Uživatel může zrušit process vytváření receptur v libovolném momentu zmáčknutím zobrazovací funkční klávesy  (přerušit process) umístěné na spodní liště displeje terminálu.

## 29.5. Zprávy z dokončených procesů vytváření receptur

Po dokončení každého procesu vytváření receptur, terminal automaticky vygeneruje zprávu z daného procesu.

### Poznámka:


Submenu:  **Zařízení** /  **Tiskárna** /  **Výtisky** /  **Vzor výtisku zprávy receptury**” umožňuje volitelně modifikovat vzor zprávy (viz kap. 16.2.3 manuálu).

### Výchozí podoba šablony pro zprávu z procesů vytváření receptur:


```

-----
Receptura
-----
{40:Datum začátku:,-25}{240}
{40:Datum ukončení:,-25}{241}
{40:Název:,-25}{220}
{40:Kód:,-25}{221}
{40:Stav:,-25}{242}
{40:Meření:,-25}
-----
{245:(50,-20) (7)(11)
(40:Nominalní hmotnost:,-25)(246)(11)
(40:Rozdíl:,-25)(247)(11)
-----
}
-----


```

Zpráva z každého dokončeného procesu stanovení hustoty je současně uložena v databázi < **Zpráva z receptur**>, kde jsou soubory zaznamenány podle data a hodiny průběhu procesu provedení a stavu receptury. Seznam dat procesu vytváření receptur – viz kap. 32.7.8 manuálu.

### **30. PRACOVNÍ MÓD – HBZ (KONTROLA HOTOVĚ BALENÉHO ZBOŽÍ)**



Tento pracovní mód () je detailně popsán ve speciální manuálu, který je dodáván vyhradně s váhou určenou pro kontrolu HBZ.

## 31. PRACOVNÍ MÓD – HUSTOTA



Pracovní mód < **Hustota**> umožňuje stanovování hustoty pevných látek, kapalin a materiálů s vysokou viskozitou. Hustota je stanovena na základě Archimédova principu, který definuje skutečnost, že každý objekt ponořený do kapaliny je nadlehčován silou rovnou tíze vytlačené kapaliny (vytlačená kapalina má stejný objem, jako ponořená část tělesa). Mód hustoty také umožňuje využití pyknometru pro stanovení hustoty kapalin.






### 31.1. Spuštění pracovního režimu








#### Postup:

- V horní liště hlavního okna programu stiskněte , tak vstoupíte do submenu <**Pracovní módy**> obsahujícího nabídku pracovních módů,
- Vyberte pracovní mód < **Hustota**> program se automaticky vrátí do hlavního okna a v horní liště bude zobrazovat ikonu vybraného módu,
- Pracovní prostor na terminálu současně zobrazí textovou zprávu: <**Spustit zjišťování hustoty**>.


### 31.2. Místní parametry pracovního módu

Místní nastavení pracovního módu < **Hustota**> je přístupné po stisknutí tlačítka < **Místní parametry**>:

	Referenční kapalina	Funkce určená pro nastavení referenční kapaliny. Možnosti jsou 3: voda, alkohol a jiná. Jestliže vyberete možnost "jiná", musíte její hustotu specifikovat. V případě dvou přechozích možností jsou hodnoty hustot implementovány v softwaru
	Teplota	Parametr referenční kapaliny vložen uživatelem váhy. Určená teplota referenční kapaliny automaticky nastaví hustotu na základě tabulky hustot kapalin uvedené níže. V případě možnosti "Jiná", parametr teplota není aplikovatelný, hodnota hustoty musí být vložena manuálně
	Hustota referenční kapaliny	Parametr vytvořený pro manuální nastavení hustoty referenční kapaliny [g/cm <sup>3</sup> ]
	Objem normíku	Parametr implementovaný pro manuální nastavení objemu normíku [cm <sup>3</sup> ]
	Dotaz na číslo vzorku	Funkce umožňující vložení čísla vzorku před spuštěním testování

	Hmotnost pyknometru	Parametr vytvořený pro manuální nastavení hmotnosti pyknometru, vyjádřené v [g]. Je-li vložena hodnota rovna „0“, pak by měla být hmotnost pyknometru na počátku procedury testování změněna.
	Obejm pyknometru	Parametr určený pro manuální nastavení hodnoty objemu pyknometru, vyjádřený v [cm <sup>3</sup> ]
	Jednotka	Váží jednotka nastavená pro odečítání výsledku měření. Tato jednotka bude používána pro prezentování výsledků měření, dat ve zprávách, databázích a sumarizacích.
	Mód ukládání	Podrobný popis v kap. 24.2 manuálu
	Odvažování	Podrobný popis v kap. 24.4 manuálu
	Mód táry	Podrobný popis v kap. 24.5 manuálu
	Statistika	Podrobný popis v kap. 24.7 manuálu

### 31.3. Spuštění procedury stanovování hustoty

Pracovní mód <  **Hustota** > umožňuje stanovit hustotu 4 různými metodami, vzhledem k materiálu, u kterého má být hustota měřena.

Metody stanovení hustoty:

- Kapalina
- Pevná látka
- Pyknometr
- Porézní materiál

#### 31.3.1. Stanovení hustoty kapalin




Hustota kapaliny je stanovena změřením hmotnosti norníku s určeným objemem. Nejprve musí být norník zvážen „samostatně“, a následně v kapalině, jejíž hustota se má stanovit.

Rozdíl mezi těmito dvěma měřeními je hmotnost, která je použita softwarem pro výpočet hustoty testované kapaliny. Před zahájením měření by měla být hodnota objemu norníku vložena do paměti váhy. Objem norníku je zaznamenán na jeho háčku..


**Průběh procesu:**





- Stiskněte tlačítko <  **Místní parametry** > pro nastavení místních parametrů módu hustoty.



- Vyberte <  **Objem norníku**> pro vložení objemu norníku (v [cm<sup>3</sup>]), který bude ponořen do testované kapaliny.
- Vraťte se do hlavního menu módu hustoty stisknutím tlačítka  (a uložte změněná data).
- Pro spuštění procesu stanovování hustoty kapaliny, stiskněte tlačítko <  **Zjistit hustotu kapaliny**>, na obrazovce terminálu.



### Upozornění:



*Je-li v místních parametrech funkce <  **Dotaz na číslo vzorku**> aktivní, pak bude systém na počátku procesu vyžadovat vložení čísla testovaného vzorku. Vložené číslo bude přiřazeno k výstupním datům a uloženo do databáze.*

- V první fázi stanovování hustoty kapaliny je třeba změřit hmotnost norníku samostatně. Položte norník na vážní můstek. Při dosažení stabilního výsledku vážení, stiskněte tlačítko .
- Následně položte na vážník můstek testovanou kapalinu se zanořeným norníkem. Při dosažení stabilního výsledku vážení stiskněte tlačítko .
- Při vykonávání druhého měření, váha určuje hustotu testované kapaliny a indikuje výsledek na obrazovce terminálu. Potřebuje-li uživatel zprávu z procesu stanovení hustoty, může být vytisknuta na připojené tiskárně po stisknutí tlačítka . Následně je proces zjišťování hustoty dokončen.
- Zpráva z určování hustoty kapaliny je uložena v databázi <  **Hustota**>. Zpráva je označena datem průběhu procesu.








### 31.3.2. Stanovení hustoty pevných látek

Hustota pevných látek je stanovována vážením pevných objektů ve dvou různých prostředích: volně (“na vzduchu”) a v referenční kapalině se známou hustotou. Rozdíl mezi těmito dvěma měřeními je hmotnost, která je použita softwarem pro výpočet hustoty testované pevné látky.


Před zahájením měření vstupte do parametru <  **Místní parametry**> a vyberte <  **Referenční kapalina**>, která bude použita při zjišťování hustoty. Určete také teplotu referenční kapaliny. Nastavení teploty referenční kapaliny umožňuje přiřazení její hustoty do tabulky hustot kapaliny.




V případě výběru typu kapaliny “Jiná”, by měla být hodnota její hustoty specifikovaná v parametru  **Hustota referenční kapaliny**>. Zde je parametr  **Teplota**> specifikován pouze pro informační účely zpráv.


### Průběh procesu:

- Stiskněte tlačítko  **Místní parametry**> pro nastavení místních parametrů módu hustoty.
- Dále stiskněte  **Referenční kapalina**> pro výběr referenční kapaliny. Je-li referenční kapalina jiná než “Voda” nebo “Alkohol”, pak z nabídky vyberte “Jiná”.
- Dále vyberte  **Teplota**> a určete teplotu referenční kapaliny v [°C]. Potvrďte hodnotu stisknutím tlačítka .
- Při výběru kapaliny typu “Jiná”, stiskněte  **Hustota referenční kapaliny**> a vložte hustotu referenční kapaliny, vyjádřenou v [g/cm<sup>3</sup>], pro její teplotu, při které bude měření probíhat.
- Vraťte se do hlavního menu módu hustoty stisknutím tlačítka  (a uložte změněná data).
- Pro spuštění procesu stanovování hustoty pevné látky, stiskněte tlačítko  **Zjistit pevné látky**>, na obrazovce terminálu.

### Upozornění:

*Je-li v místních parametrech funkce  **Dotaz na číslo vzorku** aktivní, pak bude systém na počátku procesu vyžadovat vložení čísla testovaného vzorku. Vložené číslo bude přiřazeno k výstupním datům a uloženo do databáze.*

- Kit pro stanovení hustoty pevné látky umístěte na mechanismus váhy, dolní misku dvojice spojených misek ponořte do referenční kapaliny a horní misku upevněte na vážící konstrukci ve vzduchu. Dolní miska v kapalině se nesmí dotýkat stěn nádoby.
- Vprvní fázi stanovování hustoty pevné látky je třeba změřit hmotnost testovaného vzorku ve vzduchu. Položte vzorek na horní vážní misku. Při dosáhnutí stabilizace vážení, stiskněte tlačítko .
- Následně položte vzorek na vážní misku ponořenou v referenční kapalině. Při dosáhnutí stability vážení stiskněte tlačítko .
- Při vykonávání druhého měření, váha určuje hustotu testované pevné látky a indikuje výsledek na obrazovce terminálu. Potřebuje-li uživatel zprávu z procesu stanovování hustoty, může být vytisknuta na připojené tiskárně po stisknutí tlačítka . Následně je proces zjišťování hustoty dokončen.

- Zpráva z určování hustoty pevné látky je uložena v databázi <  **Hustota**>. Zpráva je označena datem průběhu procesu.

### 31.3.3. Stanovení hustoty pyknometrem








Pyknometr je skleněná nádoba, která umožňuje přesné změření hustoty kapaliny díky konstantnímu definovanému objemu. Měřicí metoda využívající pyknometr je jeden z nejjednodušších prostředků zjišťování hustoty kapalin (densimetrická metoda).



Hlavní součástí pyknometru je zábrusová zátka s kapilárou, která umožňuje jednoduché kontrolování (nastavení) míry zaplnění nádoby. Před měřením je pyknometr záměrně přeplněn testovanou kapalinou, následně je těsně uzavřen zátkou a teplotně stabilizován.

Nadbytečná kapalina vyteče skrze kapiláru a je odstraněna. Poté je nádoba položena na váhu a její hmotnost je rychle změřena. Během měření je možné zaznamenat pokles hladiny kapaliny v kapiláře vlivem objemové roztažnosti látky. Tento pokles ale nemá vliv na měření, pokud byla nádoba položena na váhu ihned po úplném naplnění. Malý průměr kapiláry také zamezuje vypařování kapaliny z nádoby, vypařování tedy nemá vliv na výsledek měření.


Před spuštěním procesu zjišťování hustoty pomocí pyknometru by měly být do paměti váhy vloženy údaje o objemu a hmotnosti pyknometru. Není-li hmotnost pyknometru zaznamenána v místních parametrech, měření se započne zjišťováním hmotnosti prázdného pyknometru






#### Průběh procesu:

- Stiskněte tlačítko <  **Místní parametry**> pro nastavení místních parametrů módu hustoty.
- Vyberte <  **Hmotnost pyknometru**> pro vložení hmotnosti pyknometru použitého pro zjišťování hustoty kapaliny. Hmotnost pyknometru je vyjádřena v [g]. Potvrďte hmotnost stisknutím .
- Dále vyberte <  **Objem pyknometru**> pro určení objemu pyknometru použitého pro zjišťování hustoty testované kapaliny. Objem je vyjádřen v [cm<sup>3</sup>]. Potvrďte vloženu hodnotu stisknutím tlačítka .
- Následně vyberte <  **Teplota**> a určete teplotu kapaliny, při které bude zjišťování její hustoty probíhat. Teplota je vyjádřena v [°C]. Potvrďte vloženu hodnotu stisknutím . Teplota zde slouží pro informativní účely a je umístěna ve zprávě z měření.

- Vraťte se do hlavního menu módu hustoty stisknutím tlačítka  (a uložte změněná data).
- Pro spuštění procesu stanovování hustoty kapaliny, stiskněte tlačítko  **Zjistit hustotu pyknometrem**>, na obrazovce terminálu

### Upozornění:

*Je-li v místních parametrech funkce < Dotaz na číslo vzorku> aktivní, pak bude systém na počátku procesu vyžadovat vložení čísla testovaného vzorku. Vložené číslo bude přiřazeno k výstupním datům a uloženo do databáze.*

- V první fázi stanovování hustoty kapaliny je třeba změřit hmotnost pyknometru. Položte prázdný pyknometr na vážní můstek. Při dosažení stabilního výsledku vážení, stiskněte tlačítko . Jestliže byla hmotnost pyknometru zadána v parametru < **Hmotnost pyknometru**>, je možné tento krok vynechat,
- Následně položte na vážník můstek pyknometr naplněný testovanou kapalinou. Při dosažení stabilního výsledku vážení stiskněte tlačítko ,
- Při vykonávání měření určuje váha hustotu testované kapaliny v pyknometru a indikuje výsledek na obrazovce terminálu. Potřebuje-li uživatel zprávu z procesu stanovení hustoty, může být vytisknuta na připojené tiskárně po stisknutí tlačítka . Následně je proces zjišťování hustoty dokončen.
- Zpráva z určování hustoty pomocí pyknometru je uložena v databázi < **Hustota**>. Zpráva je označena datem průběhu procesu.








### 31.3.4. Stanovení hustoty porézního materiálu

Zjištění hustoty porézního materiálu se uskutečňuje ve třech fázích:


- Vážení porézního materiálu samostatně (“na vzduchu”),
- Vážení porézního materiálu impregnovaného olejem
- Vážení porézního materiálu impregnovaného olejem v pomocné kapalině





V případě porézních objektů je třeba připravit olejovou lázeň, která uzavře a vyplní póry materiálu, před jeho vlastním zvážením v referenční kapalině.


## Průběh procesu:

- Stiskněte tlačítko  **Místní parametry** pro nastavení místních parametrů módu hustoty.
- Dále stiskněte  **Referenční kapalina** pro výběr pomocné kapaliny. Je-li pomocná kapalina jiná než “Voda” nebo “Alkohol”, pak z nabídky vyberte “Jiná”.
- Dále vyberte  **Teplota** a určete teplotu pomocné kapaliny v [°C]. Potvrďte hodnotu stisknutím tlačítka .
- Při výběru kapaliny typu “Jiná”, stiskněte  **Hustota referenční kapaliny** a vložte hustotu pomocné kapaliny, vyjádřenou v [g/cm<sup>3</sup>], pro její teplotu, při které bude měření probíhat.
- Vraťte se do hlavního menu módu hustoty stisknutím tlačítka  (a uložte změněná data).
- Pro spuštění procesu stanovování hustoty porézního materiálu, stiskněte  **Zjistit hustotu porézního materiálu** na obrazovce terminálu.

### Upozornění:

Je-li v místních parametrech funkce  **Dotaz na číslo vzorku** aktivní, pak bude systém na počátku procesu vyžadovat vložení čísla testovaného vzorku. Vložené číslo bude přiřazeno k výstupním datům a uloženo do databáze.





- V první fázi stanovování hustoty porézního materiálu je třeba jej samostatně zvážit. Položte objekt na vážní mštek. Při dosáhnutí stabilního výsledku vážení, stiskněte tlačítko .
- V druhé fázi ponořte objekt do olejové lázně tak, aby se jeho póry zaplnily. Položte impregnovaný objekt na vážní mštek. Při dosáhnutí stabilního výsledku vážení, stiskněte tlačítko .
- V třetím kroku ponořte impregnovaný objekt do referenční kapaliny. Systém umístěte na vážní mštek. Při dosáhnutí stabilního výsledku vážení, stiskněte tlačítko .
- Při vykonávání měření, váha určuje hustotu testovaného objektu a indikuje výsledek na obrazovce terminálu. Potřebuje-li uživatel zprávu z procesu stanovení hustoty, může být vytisknuta na připojené tiskárně po stisknutí tlačítka . Následně je proces zjišťování hustoty dokončen.

- Zpráva z určování hustoty porézního materiálu je uložena v databázi  **Hustota**>. Zpráva je označena datem průběhu procesu.

### 31.4. Zprávy z dokončených procesů stanovování hustoty


Po dokončení procesu zjišťování hustoty software automaticky vygeneruje zprávu.

#### **Poznámka:**

Submenu:  **Zařízení** /  **Tiskárna** /  **Výtisky** /  **Vzor výtisku hustoty**” umožňuje volitelně modifikovat vzor zprávy (viz kap. 16.2.3 manuálu).

#### **Výchozí nastavení vzoru zprávy z hustoty:**

```
-----
Hustota
-----
{40:Uživatel:,-25}{75}
{40:Datum začátku:,-25}{155}
{40:Datum ukončení:,-25}{156}
{40:Referenční kapalina:,-25}{158}
{40:Metoda:,-25}{157}
{40:Vážení 1:,-25}{165}
{40:Vážení 2:,-25}{166}
{40:Hustota:,-25}{162}{163}
-----
```

Zpráva z každého dokončeného procesu stanovení hustoty je současně uložena v databázi  **Hustota**>, kde jsou soubory zaznamenány podle data a hodiny průběhu procesu. Seznam dat procesu zjišťování hustoty –viz kap. 32.7.9 manuálu.


### 31.5. Tabulka hustoty vody

T/°C	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
10.	0.99973	0.99972	0.99971	0.99970	0.99969	0.99968	0.99967	0.99966	0.99965	0.99964
11.	0.99963	0.99962	0.99961	0.99960	0.99959	0.99958	0.99957	0.99956	0.99955	0.99954
12.	0.99953	0.99951	0.99950	0.99949	0.99948	0.99947	0.99946	0.99944	0.99943	0.99942
13.	0.99941	0.99939	0.99938	0.99937	0.99935	0.99934	0.99933	0.99931	0.99930	0.99929
14.	0.99927	0.99926	0.99924	0.99923	0.99922	0.99920	0.99919	0.99917	0.99916	0.99914
15.	0.99913	0.99911	0.99910	0.99908	0.99907	0.99905	0.99904	0.99902	0.99900	0.99899
16.	0.99897	0.99896	0.99894	0.99892	0.99891	0.99889	0.99887	0.99885	0.99884	0.99882
17.	0.99880	0.99879	0.99877	0.99875	0.99873	0.99871	0.99870	0.99868	0.99866	0.99864
18.	0.99862	0.99860	0.99859	0.99857	0.99855	0.99853	0.99851	0.99849	0.99847	0.99845
19.	0.99843	0.99841	0.99839	0.99837	0.99835	0.99833	0.99831	0.99829	0.99827	0.99825
20.	0.99823	0.99821	0.99819	0.99817	0.99815	0.99813	0.99811	0.99808	0.99806	0.99804
21.	0.99802	0.99800	0.99798	0.99795	0.99793	0.99791	0.99789	0.99786	0.99784	0.99782
22.	0.99780	0.99777	0.99775	0.99773	0.99771	0.99768	0.99766	0.99764	0.99761	0.99759
23.	0.99756	0.99754	0.99752	0.99749	0.99747	0.99744	0.99742	0.99740	0.99737	0.99735
24.	0.99732	0.99730	0.99727	0.99725	0.99722	0.99720	0.99717	0.99715	0.99712	0.99710
25.	0.99707	0.99704	0.99702	0.99699	0.99697	0.99694	0.99691	0.99689	0.99686	0.99684
26.	0.99681	0.99678	0.99676	0.99673	0.99670	0.99668	0.99665	0.99662	0.99659	0.99657
27.	0.99654	0.99651	0.99648	0.99646	0.99643	0.99640	0.99637	0.99634	0.99632	0.99629
28.	0.99626	0.99623	0.99620	0.99617	0.99614	0.99612	0.99609	0.99606	0.99603	0.99600
29.	0.99597	0.99594	0.99591	0.99588	0.99585	0.99582	0.99579	0.99576	0.99573	0.99570
30.	0.99567	0.99564	0.99561	0.99558	0.99555	0.99552	0.99549	0.99546	0.99543	0.99540

### 31.6. Tabulka hustoty ethanolu




T/°C	0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
10.	0.79784	0.79775	0.79767	0.79758	0.79750	0.79741	0.79733	0.79725	0.79716	0.79708
11.	0.79699	0.79691	0.79682	0.79674	0.79665	0.79657	0.79648	0.79640	0.79631	0.79623
12.	0.79614	0.79606	0.79598	0.79589	0.79581	0.79572	0.79564	0.79555	0.79547	0.79538
13.	0.79530	0.79521	0.79513	0.79504	0.79496	0.79487	0.79479	0.79470	0.79462	0.79453
14.	0.79445	0.79436	0.79428	0.79419	0.79411	0.79402	0.79394	0.79385	0.79377	0.79368
15.	0.79360	0.79352	0.79343	0.79335	0.79326	0.79318	0.79309	0.79301	0.79292	0.79284
16.	0.79275	0.79267	0.79258	0.79250	0.79241	0.79232	0.79224	0.79215	0.79207	0.79198
17.	0.79190	0.79181	0.79173	0.79164	0.79156	0.79147	0.79139	0.79130	0.79122	0.79113
18.	0.79105	0.79096	0.79088	0.79079	0.79071	0.79062	0.79054	0.79045	0.79037	0.79028
19.	0.79020	0.79011	0.79002	0.78994	0.78985	0.78977	0.78968	0.78960	0.78951	0.78943
20.	0.78934	0.78926	0.78917	0.78909	0.78900	0.78892	0.78883	0.78874	0.78866	0.78857
21.	0.78849	0.78840	0.78832	0.78823	0.78815	0.78806	0.78797	0.78789	0.78780	0.78772
22.	0.78763	0.78755	0.78746	0.78738	0.78729	0.78720	0.78712	0.78703	0.78695	0.78686
23.	0.78678	0.78669	0.78660	0.78652	0.78643	0.78635	0.78626	0.78618	0.78609	0.78600
24.	0.78592	0.78583	0.78575	0.78566	0.78558	0.78549	0.78540	0.78532	0.78523	0.78515
25.	0.78506	0.78497	0.78489	0.78480	0.78472	0.78463	0.78454	0.78446	0.78437	0.78429
26.	0.78420	0.78411	0.78403	0.78394	0.78386	0.78377	0.78368	0.78360	0.78351	0.78343
27.	0.78334	0.78325	0.78317	0.78308	0.78299	0.78291	0.78282	0.78274	0.78265	0.78256
28.	0.78248	0.78239	0.78230	0.78222	0.78213	0.78205	0.78196	0.78187	0.78179	0.78170
29.	0.78161	0.78153	0.78144	0.78136	0.78127	0.78118	0.78110	0.78101	0.78092	0.78084
30.	0.78075	0.78066	0.78058	0.78049	0.78040	0.78032	0.78023	0.78014	0.78006	0.77997

## 32. PRACOVNÍ MÓD – VÁŽENÍ ZVÍŘAT

Pracovní mód < **Vážení zvířat**> umožňuje vážení objektů, které nejsou schopny stabilizace, jsou-li položeny na vážní můstek. Procesu vážení je dosaženo implementovaným parametrem času stabilizace měření, který je nastaven v obecných parametrech pracovního módu. Pracovní mód je uzpůsoben především pro vážení různých druhů zvířat. Mód může být ovládán manuálně, nebo automaticky.

### 32.1. Spuštění pracovního módu

**Postup:**





- V horní liště hlavního okna programu stiskněte , tak vstoupíte do submenu <**Pracovní módy**> obsahující nabídku pracovních módů,
- Vyberte mód < **Vážení zvířat**>, program se automaticky vrátí do hlavního okna a v horní liště bude zobrazovat ikonu ,
- Současně se aktivuje dodatečné funkční tlačítko napravo, v dolní liště displejových tlačítek:





Spustit proces vážení zvířat

### 32.2. Místní nastavení pracovního módu





Místní nastavení pracovního módu < **Vážení zvířat**> je přístupné po stisknutí tlačítka < **Místní nastavení**>:

	Kontrolní vážení	Podrobný popis v kap. 24.4 manálu
	Mód táry	Podrobný popis v kap. 24.5 manálu
	Mód etiketování	Podrobný popis v kap. 24.6 manálu
	Statistika	Podrobný popis v kap. 24.7 manálu



















	Průměrný čas	Nastavení délky trvání procesu v sekundách (od 1s do 90s) – měření probíhají po dobu nastaveného intervalu a jsou použity pro výpočet přesné hodnoty ,která je výsledkem měření
	Automatický mód	Operační mód, ve kterém váha automaticky spustí process vážení, jmile objekt, umístěný na vážní můstek, překročí hodnotu hmotností nastavenou v Práh <b>LO</b> (spodní práh).

### 32.3. Průběh procedury vážení zvířat

- Vstupte do pracovního módu <  **Vážení zvířat** > dle kap. 32.1 manuálu,
- Zvíře by mělo být váženo v “nádobě”, nádobu položte na vážní můstek a její hmotnost vytárujte,
- Umístěte zvíře určené k vážení na vážní můstek (do vytárované nádoby), stiskněte tlačítko  (Spuštění procesu), zobrazí se okno se zobrazeným procesem vážení,
- Okno zobrazuje tyto data:
  - Průběh měření v %,
  - Hodnotu časového intervalu, nastaveného v místním nastavení,
  - Tlačítko  umožňující zrušení (ukončení) procesu,
- Po dokončeném procesu měření je hodnota změřeného výsledku vyobrazena ve zprávě,
- Potvrďte dokončený process stiknutím tlačítka .

## 33. DATABÁZE



PUE 7 nabízí různé databáze pro uchování dat:


	Produkty
	Uživatelé
	Vážení
	Zadavatelé projektu
	Proces dózování
	Zpráva z dózování
	Receptury
	Zprávy z receptur
	Hustota
	Kontrola HBZ
	Hodnota průměrné táry
	Balení
	Sklady
	Etikety
	Univerzální proměnné
	Počítadlo vážení

Pro vstup do <  **Databáze**>, stiskněte  a vyberte <  **Databáze**>.

### 33.1. Vyhledávání v databázích





Uživatel může pro rychlé hledání v databázích užít následující kritéria:

-  hledat podle názvu,
-  hledat podle kódu.

Vyhledávání podle výše uvedených kritérií je možné v databázích: uživatelé, produkty, zadavatelé projektu, balení, sklady a etikety. Dále může uživatel vyhledávat i v databázi vážení dle  **Datum vážení**.





### 33.1.1. Rychlé vyhledávání dle názvu

#### Postup:

- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Produkty**>,
- Stiskněte , následně se zobrazí pole pro editaci **<Hledej podle jména>** spolu s virtuální klávesnicí,
- Vložte název produktu a potvrďte stiskem tlačítka .
- Program automaticky dohledá požadovaný produkt.

### 33.1.2. Rychlé vyhledávání dle kódu




#### Postup:

- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Produkty**>,
- Stiskněte , následně se zobrazí pole pro editaci **<Hledej podle kódu>** spolu s virtuální klávesnicí,
- Vložte kód produktu, nebo jeho část a stiskněte tlačítko .
- Program automaticky dohledá požadovaný produkt.

### 33.1.3. Vyhledávání dle dne vážení





#### Postup:

- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,

- Vaberte  **Vážení**,
- Stiskněte  **D**, následně se zobrazí pole pro editaci **<Rok>** spolu s virtuální klávesnicí,
- Vložte: rok, měsíc, den, hodinu, minutu vážení a potvrďte stisknutím tlačítka .
- Program automaticky dohledá vážení, která probíhala ve stanoveném termínu.

### 33.2. Přidávání nových položek do databází

#### Postup:




- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Produkty**>,
- Stiskněte , a zobrazí se zpráva: **<Vytvořit nový záznam?>**,
- Potvrďte stiskem , program automaticky otevře editaci pro nový zápis.

#### **Upozornění:**

*Přidávání nových položek do databází je umožněno pouze přihlášenému jako Administrátor. Neplatí pro databázi vážení.*

### 33.3. Mazání položek z databází

#### Postup:

- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Produkty**>,
- Dlouze stiskněte na požadovanou položku a zobrazí se následující,
- Stiskněte **<Smazat>**, a zobrazí se následující zpráva: **<Chcete určitě smazat?>**,
- Pro potvrzení stiskněte tlačítko .

### **Upozornění:**

Mazání záznamů z databáze je umožněno pouze přihlášenému, jako Administrátor. Neplatí pro databázi vážení.




## **33.4. Vymazání starších údajů**

Uživatel přihlášený, jako **administrator** může z databáze vymazat starší údaje z vážení < **Vážení / Alibi**>.

### **Upozornění:**



Tovární přednastavení umožňuje mazat údaje, pouze starší jednoho roku. Z důvodů nekompatibility zákonů o délce ochrany a schraňování dat v různých zemích, může být tato perioda distributory změněna.

### **Postup:**

- Vstupte do < **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte < **Vymazat starší údaje**>, a zobrazí se pole pro editaci <**rok**> spolu s virtuální klávesnicí,
- Zadejte datum, od kterého budou starší údaje smazány a potvrďte stiskem ,

### **Upozornění:**




Jestliže uživatel zadá rok, který podléhá periodě ochrany, zobrazí se upozornění: <**Špatná hodnota**>.

- Po vložení korektního data (mimo periodu ochrany), zobrazí se následující zpráva: <**Chcete určitě smazat?**>,
- Po stisknutí tlačítka  program začne mazat data a po dokončení procesu zobrazí počet vymazaných souborů,
- Pro odchod stiskněte tlačítko .

## **33.5. Tisk záznamů z databáze**

Uživatel může tisknout jakákoliv data z databáze.

## Postup:

- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Produkty**> a stiskněte na požadovaný záznam,
- Stiskněte tlačítko  v horní liště displeje,
- Je-li připojená tiskárna, zobrazí se informace o probíhajícím tisku.




### Upozornění:

Výchozí vzory tisku pro tisk záznamů z různých databází jsou popsány v kap. 16.2.3 manuálu.

## 33.6. Exportovat databázi vážení do souboru

Uživatel může po sérii vážení exportovat databázi do souboru pomocí flash disku. Uživatel si může i navíc vybrat data k exportování.



### Postup:

- Připojte flash disk do USB,
- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Exportovat databázi vážení do souboru** /  **Výběr dat**>, který obsahuje následující možnosti:


Ikona	Možnost	Výchozí hodnota
	Automaticky *	
	Datum a čas	
	Hmotnost	
	Tára	
	Číslo série	
	Číslo série	
	Uživatel	
	Produkt	

	Zadavatel projektu	
	Balení	
	Sklad dodavatele	
	Sklad dodavatele	
	Kontrola vážení	
	Číslo můstku	
	Statistika: Počet vážení	
	Počítadlo vážení	

\*) – Automatický výběr dat k exportování (nevyplněná pole jsou vynechána)

- Po zvolení dat k exportování jděte zpátky do submenu  **Exportovat databázi vážení do souboru** a zvolte možnost  **Exportovat**. Software automaticky začne exportovat databázi vážení.

### Upozornění:

V případě, že flash disk není po připojení rozpoznán  **Exportovat databázi vážení do souboru** zobrazí se informace: **<Proces selhal>**.

- Po dokončení operace se zobrazí: „**Operace úspěšně dokončena**“ spolu s názvem souboru (s příponou\*.txt) vytvořeném na flash disku,

### Upozornění:

Název souboru se skládá z názvu databáze a výrobního čísla váhy, např.: **<Weighings\_239800.txt>**.

- Odpojte flash disk z USB.

### Vzhled souboru:

Vytvořený soubor má vzhled tabulky skládající se z kolonek a oddělených funkcí tabulátoru **<Tab>** pro případ možnosti přímého exportu do tabulkového souboru **<Excel>**. Tabulka obsahuje všechna data z ukončených zpráv



vážení ukázané v submenu: <  **Exportovat databázi vážení do souboru /**  
 **Výběr dat>**

### 33.7. Editace databáze









Editace databáze může být provedena pouze přihlášeným jako administrátor.

#### 33.7.1. Databáze uživatelů

**Postup:**



- Vstupte do <  **Databáze>** podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte <  **Uživatelé>** a stiskněte na požadovanou položku.

**Seznam dat pro uživatele:**

		<b>Název</b>	Uživatelské jméno
		<b>Kód</b>	Uživatelský kód
		<b>Heslo</b>	Heslo pro přihlášení (max. 16 znaků)
		<b>Úroveň přístupu</b>	Autorizace, úroveň přístupu
		<b>Číslo ID karty</b>	Čtečka ID karty pro přihlášení
		<b>Pracovní módy</b>	Zadání pracovního módu pro uživatele
		<b>Automaticky</b>	Automatický mód: umožňuje při přihlášení uživatele, aby byl nedávno používaný pracovní mód zadán automaticky.
		<b>Změnit pracovní mód</b>	Trvalé zadání konkrétního pracovního módu, je-li uživatel přihlášený. Při zadání "Není" je funkce vypnuta.





















#### 33.7.2. Databáze produktů

**Postup:**

- Vstupte do <  **Databáze>** podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte <  **Produkty>** a stiskněte na požadovanou položku.



## Seznam dat pro produkty:

	<b>Název</b>	Název produktu
	<b>Kód</b>	Kód produktu
	<b>EAN kód</b>	Čárový kód produktu
	<b>Hmotnost</b> <sup>1)</sup>	Nominální hmotnost produktu
	<b>Dávkovací výstupy</b> <sup>2)</sup>	Nastavení počtu výstupů důkladného dózování
	<b>Velikost dávkovacího výstupu</b> <sup>2)</sup>	Nastavení počtu výstupů rychlého dózování
	<b>Oprava 1</b> <sup>2)</sup>	Hodnota opravy dózování pro vážení na můstku č. 1
	<b>Oprava 2</b> <sup>2)</sup>	Hodnota opravy dózování pro vážení na můstku č. 2
	<b>Oprava 3</b> <sup>2)</sup>	Hodnota opravy dózování pro vážení na můstku č. 3
	<b>Oprava 4</b> <sup>2)</sup>	Hodnota opravy dózování pro vážení na můstku č. 4
	<b>Maximální korekční hodnota</b> <sup>2)</sup>	Maximální hodnota opravy dózování
	<b>Min</b> <sup>3)</sup>	Minimální hmotnost pro kontrolní vážení
	<b>Max</b> <sup>3)</sup>	Maximální hmotnost pro kontrolní vážení
	<b>Typ odchyly</b> <sup>4)</sup>	Stanovení typu odchyly: měřená jednotka vyjádřena v [%]
	<b>Spodní odchyly</b> <sup>4)</sup>	Spodní odchyly hmotnosti (hmotnost ingredience v receptuře)
	<b>Horní odchyly</b> <sup>4)</sup>	Horní odchyly hmotnosti (hmotnost ingredience v receptuře)
	<b>Tára</b>	Hodnota táry (je nastavena automaticky po zvolení produktu)
	<b>Cena</b>	Jednotková cena
	<b>HBZ</b> <sup>5)</sup>	Submenu s údaji stanovené v pracovním módu HBZ (viz kap. 30.4 manuálu)
	<b>Počet dní platnosti</b>	Počet dní do data expirace

	<b>Datum</b>	Konstatní datum produktu
	<b>DPH</b>	Daň z přidané hodnoty [%]
	<b>Složení</b>	Rámeček pro popis složení
	<b>Etiketa</b>	Základní vzor etikety pro produkt
	<b>Kartonová etiketa</b>	Vzor kartonové etikety pro produkty
	<b>Paletová etiketa</b>	Vzor paletové etikety pro produkty

1) – Má různý název, podle toho, jaký pracovní mód je zapnutý. V případě pracovních módů: Vážení, Dózování, Receptura, Hustota, Vážení zvířat, má hmotnost název: “**Hmotnost**”. V případě pracovního módu “Počítání kusů” má hmotnost název “**Hmotnost kusu**”. V případě pracovního módu “Kontrolní vážení” má hmotnost název “**Hmotnost vzorku**”.

2) – Tyto záznamy jsou přístupné pouze v pracovním módu “**Dózování**”.

3) – Tyto záznamy jsou nepřístupné pouze v pracovním módu “**Receptura**”.

4) – Tyto záznamy jsou přístupné pouze v pracovním módu “**Receptura**”.

5) – Tento záznam je přístupný pouze v pracovním módu “**HBZ**”.

### 33.7.3. Databáze Vážení / Alibi

Každé vážení poslané k tisku nebo do počítače je uloženo v databázi

**Vážení / Alibi**.

#### Postup:

- Vstupte do **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte **Vážení / Alibi** > a stiskněte na požadovanou položku.



#### Seznam dat pro vážení:

	<b>Datum</b>	Datum vážení
	<b>Hmotnost</b>	Výsledek vážení









	<b>Tára</b>	Hodnota táry
	<b>Produkt</b>	Název produktu
	<b>Uživatel</b>	Jméno uživatele
	<b>Zadavatel projektu</b>	Jméno zadavatele projektu
	<b>Číslo série</b>	Počet produkovanych dávek
	<b>Číslo série</b>	Počet produkovanych dávek
	<b>Sklad dodavatele</b>	Název skladu dodavatele
	<b>Sklad odběratele</b>	Název skladu odběratele
	<b>Balení</b>	Název balení
	<b>Kontrolní vážení</b>	Váží práh (MIN, OK nebo MAX)
	<b>Číslo můstku</b>	Číslo můstku vykonávajícího vážení
	<b>Statistika: Počet vážení</b>	Statistika: Aktuální počet měření
	<b>Počítadlo vážení</b>	Obecné počítadlo záznamů z vážení

### 33.7.4. Databáze zadavatelů projektů

#### Postup:



- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Zadavatelé projektu**> a stiskněte na požadovanou položku.

## Seznam dat pro zadavatele projektu:







	<b>Název</b>	Jméno zadavatele projektu
	<b>Kód</b>	Kód zadavatele projektu
	<b>IČO</b>	IČO zadavatele projektu
	<b>Adresa</b>	Adresa zadavatele projektu
	<b>PSC</b>	Poštovní směrovací číslo zadavatele projektu
	<b>Město</b>	Obec zadavatele projektu
	<b>Sleva</b>	Sleva pro zadavatele projektu
	<b>Etiketa</b>	Vzor etikety pro zadavatele projektu

### 33.7.5. Databáze procesu dózování

#### Postup:

- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Proces dózování**> a stiskněte na požadovanou položku.



#### Seznam dat pro vybraný proces dózování:

	<b>Název</b>	Název receptury
	<b>Kód</b>	Kód receptury
	<b>Můstek 1</b>	Váží můstek č. 1 nastavený pro určitý terminál
	<b>Můstek 2 *</b>	Váží můstek č. 2 nastavený pro určitý terminál
	<b>Můstek 3 *</b>	Váží můstek č. 3 nastavený pro určitý terminál
	<b>Můstek 4 *</b>	Váží můstek č. 4 nastavený pro určitý terminál








\*) – počet můstků závisí na určených datech v nastavení terminálu

### 33.7.6. Databáze zpráv z dózování

Postup:



- Vstupte do <  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte <  **Proces dózování**> a stiskněte na požadovanou položku.

Seznam dat pro vybranou zprávu z dózování:




	<b>Stav</b>	Správnost stavu procesu dózování
	<b>Datum začátku</b>	Datum začátku dózovacího procesu
	<b>Datum ukončení</b>	Datum ukončení dózovacího procesu
	<b>Proces dózování</b>	Název prováděného dózovacího procesu
	<b>Uživatel</b>	Uživatel připravující dózovací proces
	<b>Zadavatel projektu</b>	Zadavatel projektu, pro kterého je dózovací proces připravován
	<b>Počet vážení</b>	Počet vážení během dózovacího procesu





### 33.7.7. Databáze receptur

Postup:

- Vstupte do <  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte <  **Receptura**> a stiskněte na požadovanou položku.



Seznam dat pro recepturu:

	<b>Název</b>	Název receptury
	<b>Kód</b>	Kód receptury
	<b>Složení</b>	Nadefinování ingrediencí receptury








	<b>Počet ingrediencí</b>	Přehled počtu vytvořených ingrediencí v receptuře
	<b>Hmotnost receptury</b>	Přehled celkové hmotnosti receptury
	<b>Typ šarže</b>	Typ měřené šarže receptury
	<b>Šarže</b>	Měřená šarže receptury

### 33.7.8. Databáze zpráv z receptur

#### Postup:



- Vstupte do <  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte <  **Zpráva z receptur**> a stiskněte na požadovanou položku.

#### Seznam dat pro :

	<b>Stav</b>	Správnost stavu procesu receptury
	<b>Datum začátku</b>	Datum začátku procesu receptury
	<b>Datum ukončení</b>	Datum ukončení procesu receptury
	<b>Receptura</b>	Název procesu receptury
	<b>Uživatel</b>	Uživatel připravující recepturu
	<b>Zadavatel projektu</b>	Zadavatel projektu, pro kterého je receptura připravována
	<b>Počet vážení</b>	Počet vážení během procesu vytváření receptury

### 33.7.9. Databáze hustoty


#### Postup:

- Vstupte do <  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte <  **Hustota**> a stiskněte na požadovanou položku.

## Seznam dat pro vybrané zprávy z procesu určování hustoty:

	<b>Číslo vzorku</b>	Číslo vzorku, na kterém se učuje hustota
	<b>Datum začátku</b>	Datum započetí procesu určování hustoty
	<b>Datum ukončení</b>	Datum ukončení procesu určování hustoty
	<b>Hustota</b>	Hodnota hustoty určená z procesu
	<b>Objem</b>	Hodnota zjišťovaného objemu
	<b>Metoda určování</b>	Metoda použitá pro určení hustoty
	<b>Uživatel</b>	Uživatel provádějící určování hustoty
	<b>Produkt</b>	Produkt, pro který byla hustota určována
	<b>Standardní kapalina</b>	Standardní kapalina, která byla využívána při procesu určování hustoty
	<b>Hustota standardní kapaliny</b>	Hodnota hustoty přiřazena standardní kapalině
	<b>Teplota</b>	Teplota během procesu určování hustoty
	<b>Objem norníku</b>	Hodnota objemu norníku ponořeného v testované kapalině
	<b>Vážení 1</b>	Hmotnost 1. měření
	<b>Vážení 2</b>	Hmotnost 2. měření
	<b>Vážení 3</b>	Hmotnost 3. měření
	<b>Hmotnost pyknometru</b>	Hmotnost pyknometru použitého při procesu určování hustoty
	<b>Hustota pyknometru</b>	Hustota pyknometru použitého při procesu určování hustoty

### 33.7.10. Databáze kontroly HBZ

Každá procedura kontroly HBZ prováděna na váze je poslána do tiskárny, a je uložena v databázi < **Kontrola HBZ**>. Každá uložená kontrola HBZ má své jedinečné číslo, které jí bylo dáno v momentě, kdy byla dokončena.

#### Vzor čísla kontroly HBZ:

**X / y y / M M / d d / H H / m m**, což znamená:

X - Mód kontroly HBZ:

- U – kontrola dle normy HBZ,
- Z – kontrola HBZ provedena uživatelem,

yy – poslední dvě číslice roku ukončené kontroly,

MM – měsíc ukončené kontroly,



dd – den ukončené kontroly,

HH – hodina ukončené kontroly,







mm – minuta ukončené kontroly.

Uživatel má možnost náhledu na data z jednotlivých kontrol HBZ.






#### Postup:

- Vstupte do < **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte < **Kontrola HBZ**> a stiskněte na požadovanou položku.


#### Seznam dat pro nadefinování kontroly HBZ:

 A B C	<b>Číslo série</b>	Číslo série testovaných zboží
	<b>Stav</b>	Stav/Výsledek kontroly
	<b>Datum začátku</b>	Datum začátku kontroly
	<b>Datum ukončení</b>	Datum ukončení kontroly
	<b>Produkt</b>	Název kontrolovaného produktu
	<b>Uživatel</b>	Uživatel provádějící kontrolu



	<b>X</b>	Průměrná hodnota vážení
	<b>DX</b>	Diskvalifikující průměrná hodnota
	<b>S</b>	Standartní odchylka
	<b>Počet dávek</b>	Počet produktů v dávce, pro které je počet vážení vypočítán
	<b>Počet vážení</b>	Počet vážení k provedení

### 33.7.11. Databáze hodnoty průměrné táry

Před začátkem kontroly **<Nedestruktivní Průměrná Tára>** je možné provést proceduru stanovené průměrné táry, která je obsažena ve vážení prázdných balíků. Každá taková procedura je automaticky ukládána do databáze  **Hodnota průměrné táry**. Každá zpráva uložena v databázi má své jedinečné číslo, které jí bylo dáno po dokončené proceduře.

#### Vzor čísla zprávy:

**X / y y / M M / d d / H H / m m / T**, což znamená:

X - Mód kontroly nabývaných hodnot:

- U – kontrola dle normy,
- Z – kontrola provedena uživatelem,

yy – poslední dvě číslice roku ukončené kontroly,

MM – měsíc ukončené kontroly,

dd – den ukončené kontroly,



HH – hodina ukončené kontroly,

mm – minuta ukončené kontroly,









T – Stanovení průměrné táry.

Uživatel má možnost náhledu na data z jednotlivých kontrol hodnot průměrných tár.

#### Postup:



- Vstupte do  **Databáze** podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Hodnota průměrné táry** a stiskněte na požadovanou položku.

## Seznam dat pro databázi hodnoty průměrné táry:




	<b>Produkt</b>	Název produktu, jehož balení jsou kontrolovány
	<b>Stav</b>	Stav/Výsledek kontroly
	<b>Datum</b>	Datum provedné procedury
	<b>Tára</b>	Výsledek
	<b>S</b>	Standartní odchylka
	<b>0.25 T1</b>	Hodnota stavu potřebná k vykonání procesu
	<b>Počet vážení</b>	Počet vážení jednotlivých balení
	<b>Uživatel</b>	Uživatelovo jméno

### 33.7.12. Databáze balení

#### Postup:



- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Balení**> a stiskněte na požadovanou položku.

#### Seznam dat pro balení:




	<b>Název</b>	Název balení
	<b>Kód</b>	Kód balení
	<b>Hmotnost</b>	Hmotnost balení (nastavena automaticky po výběru balení z databáze)

### 33.7.13. Databáze skladů

#### Postup:

- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte <  **Sklady**> a stiskněte na požadovanou položku.



#### Seznam dat pro sklady:

	<b>Název</b>	Název skladu
	<b>Kód</b>	Kód skladu
	<b>Popis</b>	Dodatečný popis skladu




### 33.7.14. Databáze etiket

Databáze obsahuje vzory etiket, které může uživatel přiřadit k produktům nebo zadavatelům projektu.

#### Postup:






- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte <  **Etikety**> a stiskněte na požadovanou položku.

#### Záznam o etiketách:

	<b>Název</b>	Název etikety
	<b>Kód</b>	Kód etikety
	<b>Vzor*</b>	Vzor tisku etikety

\*) *Způsoby vytváření a posílání vzorů etiket k indikátoru najdete níže v části **APPENDIX C** manuálu.*



### 33.7.15. Databáze univerzálních proměnných

Databáze zahrnuje různé vzory použití funkčních tlačítek, které může uživatel tlačítkům přidělit  **Var 1**,  **Var 2**,  **Var 3**,  **Var 4**,  **Var 5** tak, že může vložit jakýkoliv alfanumerický text, aby byl vytištěn.



#### **Upozornění:**

*Způsob přepisování funkcí tlačítkům je popsán v kapitole 17.2. manuálu.*

#### **Postup vytváření databází:**

- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Var Univerzální proměnné**> a zvolte požadovanou pozici.


#### **Seznam dat pro univerzální proměnné:**

	<b>Kód</b>	Univerzální variabilní kód
	<b>Hodnota k placení</b>	Univerzální variabilní hodnota určená k tisku




### 33.7.16. Počítadlo vážení

Počítadlo vážení obsahuje obecný počet ukončených zpráv vážení provedených na váze. Uživatel může editovat počítadlo vážení.

#### **Upozornění:**

*Přístup do editování  **Počítadlo vážení**> je podmíněno nastavením oprávněností pro tento parameter.*

#### **Postup při editování:**

- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Počítadlo vážení**>, které otevře editační okno s hodnotou zpráv počítadla vážení, dále se zobrazí numerická klávesa.
- Vložte požadovanou hodnotu a potvrďte zmáčknutím klávesy .

## 34. KOMUNIKAČNÍ PROTOKOL

### 34.1. Všeobecné informace

- A. Protokol řídicích znaků ovládacích váhu je uzpůsoben pro komunikaci mezi váhou RADWAG a externím zařízením pomocí rozhraní RS-232.
- B. Komunikace je realizována příkazy poslanými z externího zařízení do váhy a odezvami váhy.
- C. Odezva je vyslána ihned po přijetí příkazu (váha reaguje na jakýkoliv příkaz).
- D. Pomocí příkazů může uživatel přijímat některé informace o stavu váhy a/nebo ovlivňovat její činnost, např.: žádat výsledky vážení; ovládat displej, ...

### 34.2. Seznam RS příkazů

Příkaz	Popis příkazu
Z	nulování
T	tárování
OT	dostat hodnotu táry
UT	nastavit hodnotu táry
S	posílání stabilních výsledků v základních jednotkách
SI	okamžité posílání výsledků v základních jednotkách
SIA	okamžité posílání výsledků ze všech můstků v zák. jednotkách
SU	posílání stabilních výsledků v aktuálních jednotkách
SUI	okamžité posílání výsledků v aktuálních jednotkách
C1	zapnutí průběžného vysílání v základních jednotkách
C0	vypnutí průběžného vysílání v základních jednotkách
CU1	zapnutí průběžného vysílání v aktuálních jednotkách
CU0	vypnutí průběžného vysílání v aktuálních jednotkách
DH	nastavit nižší práh
UH	nastavit vyšší práh
ODH	ukázat nižší práh
OUH	ukázat vyšší práh
SS	Simulace stisknutí klávesy ENTER/PRINT
P	Změna můstku
PC	poslání všech provedených příkazů

## Upozornění:

1. Každý příkaz musí být ukončen znaky CR LF;
2. Z důvodu správnosti komunikace, neposílejte další příkazy, není-li předchozí proveden.

### 34.3. Formát odpovědi

Po zaslání požadavku můžete obdržet zprávu:

<b>XX_A CR LF</b>	Příkaz byl přijat a vyřizuje se
<b>XX_D CR LF</b>	Příkaz hotov (objeví se pouze po XX_A)
<b>XX_I CR LF</b>	Příkaz pochopen, ale nemůže být momentálně vykonán
<b>XX_ ^ CR LF</b>	Příkaz pochopen, ale max. rozsah je překročen
<b>XX_ v CR LF</b>	Příkaz pochopen, ale min. rozsah je překročen
<b>XX_ OK CR LF</b>	Příkaz proveden
<b>ES_CR LF</b>	Příkaz nepochopen
<b>XX_ E CR LF</b>	Chyba zrušila příkaz – časový limit pro stabilní výsledek byl překročen (časový limit je popisným parametrem indikátoru)

**XX** - název příkazu  
\_ - nahrazuje mezeru

### 34.4. Popis příkazů

#### 34.4.1. Nulování

Syntaxe **Z CR LF**

Možné odpovědi:

**Z\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se  
**Z\_D CR LF** - příkaz dokončen  
**Z\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se  
**Z\_ ^ CR LF** - příkaz pochopen, ale objevila se chyba - překročený rozsah nulování  
**Z\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se  
**Z\_E CR LF** - časový limit pro stabilní výsledek byl překročen  
**Z\_I CR LF** - příkaz byl pochopen, ale nemůže být vykonán

### 34.4.2. Tárování

Syntaxe: **T CR LF**

Možné odpovědi:

- T\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se
- T\_D CR LF** - příkaz splněn
- T\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se
- T\_v CR LF** - příkaz pochopen, ale objevila se chyba - překročený rozsah tárování
- T\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se
- T\_E CR LF** - časový limit pro stabilní výsledek byl překročen
- T\_I CR LF** - příkaz byl pochopen, ale nemůže být vykonán

### 34.4.3. Zobrazení hodnoty táry

Syntaxe: **OT CR LF**

Odpověď: **OT\_TARA CR LF** – příkaz vykonán

**Formát rámečku:**

1	2	3	4-12	13	14	15	16	17	18	19
O	T	mezera	tára	mezera	jednotka		mezera	CR	LF	

**Tára** - 9 znaků vyrovnaných doprava

**Jednotka** - 3 znaky vyrovnané doleva

**Upozornění:**

*Hodnoty táry jsou zasílány vždy v kalibrační jednotce.*

### 34.4.4. Nastav hodnotu táry

Syntaxe: **UT\_TARE CR LF**, kde **TARE** – hodnota táry

Možné odpovědi:

- UT\_OK CR LF** - příkaz splněn
- UT\_I CR LF** - příkaz správný, ale momentálně nedosažitelný
- ES CR LF** - nesprávný příkaz (např: nesprávný formát táry)

**Upozornění:**

*Užívejte tečky jako desetinná znaménka v hodnotách táry.*

### 34.4.5. Poslání stabilního výsledku v základní jednotce

Syntaxe: **S CR LF**

Možné odpovědi:

- S\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se
- S\_E CR LF** - časový limit pro stabilní výsledek byl překročen
- S\_I CR LF** - příkaz byl pochopen, ale nemůže být vykonán
- S\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se
- MASS FRAME** - na příkaz je vrácena hodnota hmotnosti v základní jednotce

**Formát rámečku:**

1	2-3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	mezera	ustálenost	mezera	znak	hmotnost	mezera	jednotka		CR	LF	

**Příklad:**

**S CR LF** – příkaz počítači

**S \_ A CR LF** – příkaz byl přijat a vyřizuje se

**S \_ \_ \_ \_ - \_ \_ \_ \_ \_ 8 . 5 \_ g \_ \_ CR LF** – příkaz splněn, pošle zpět hodnotu hmotnosti v základní jednotce.

### 34.4.6. Okamžité poslání výsledku v základní jednotce

Syntaxe: **SI CR LF**

Možné odpovědi:

- SI\_I CR LF** - příkaz byl pochopen, ale momentálně nemůže být vykonán
- MASS FRAME** - pošle zpět hodnotu hmotnosti v základní jednotce

**Formát rámečku:**

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	I	mezera	ustálenost	mezera	znak	hmotnost	mezera	jednotka		CR	LF	



### Příklad:

**S I CR LF** – příkaz počítači

**S I \_ ? \_ \_ \_ \_ \_ 1 8 . 5 \_ k g \_ CR LF** – příkaz splněn, pošle okamžitě zpět hodnotu hmotnosti v základní jednotce.

### 34.4.7. Poslání okamžitých výsledků ze všech můstků v zákl. jednotce

Syntaxe: **S I A CR LF**

Možné odpovědi:

**S I A I CR LF** - příkaz přijat, ale nemůže být momentálně vykonán

**MASS FRAME „P1” CR LF**

**MASS FRAME „P2” CR LF** - pošle zpět okamžitou hodnotu hmotnosti všech můstků v základní jednotce

### Formát rámečku s hmotností pro příslušný můstek

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
P	n	mezera	stabilita	mezera	znak	hmotnost	mezera	jednotka		CR	LF	

**n** - číslo můstku

**hmotnost** - 9 znaků vyrovnaných doprava

**jednotka** - 3 znaky vyrovnané doleva

### Příklad:

Předpokládáme připojení dvou vážních můstků k indikátoru PUE 7.

**S I A CR LF** – příkaz počítači

**P 1 \_ ? \_ \_ \_ \_ \_ 1 1 8 . 5 \_ g \_ \_ CR LF**

**P 2 \_ \_ \_ \_ \_ \_ \_ 3 6 . 2 \_ k g \_ CR LF** - příkaz splněn, pošle zpět hodnotu hmotností z obou můstků v základní jednotce.

### 34.4.8. Poslání stabilního výsledku v aktuální jednotce

Syntaxe: **SU CR LF**

Možné odpovědi:

- SU\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se
- SU\_E CR LF** - při čekání na ustálený výsledek byl překročen časový limit
- SU\_I CR LF** - příkaz byl pochopen, ale nemůže být vykonán
- SU\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se
- MASS FRAME** - pošle zpět hodnotu hmotnosti v aktuální jednotce

**Formát rámečku:**

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	U	mezera	ustálenost	mezera	znak	hmotnost	mezera	jednotka		CR	LF	

**Příklad:**

**S U CR LF** – příkaz počítači

**S U \_ A CR LF** – příkaz byl přijat a vyřizuje se

**S U \_ \_ \_ - \_ \_ 1 7 2 . 1 3 5 \_ N \_ \_ CR LF** – příkaz splněn, pošle zpět hodnotu hmotnosti v současné jednotce.

### 34.4.9. Poslání okamžitého výsledku v aktuální jednotce

Syntaxe: **SUI CR LF**

Možné odpovědi:

- SUI\_I CR LF** - příkaz byl pochopen, ale momentálně nemůže být vykonán
- MASS FRAME** - pošle okamžitě zpět hodnotu hmotnosti v aktuální jednotce

**Formát rámečku:**

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	U	I	ustálení	mezera	znak	hmotnost	mezera	jednotka		CR	LF	

**Příklad:**

**S U I CR LF** – příkaz počítači

**S U I ? \_ - \_ \_ 5 8 . 2 3 7 \_ k g \_ CR LF** – příkaz splněn, pošle okamžitě zpět hodnotu hmotnosti v současné jednotce

### 34.4.10. Zapnutí kontinuálního přenosu v základní jednotce

Syntaxe: **C1 CR LF**

Možné odpovědi:

**C1\_I CR LF** - příkaz byl pochopen, ale nemůže být vykonán

**C1\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se

**MASS FRAME** - pošle zpět hodnotu v základní jednotce

**Formát rámečku:**

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	I	mezera	ustálení	mezera	znak	hmotnost	mezera	jednotka			CR	LF

### 34.4.11. Vypnutí kontinuálního přenosu v základní jednotce

Syntaxe: **C0 CR LF**

Možné odpovědi:

**C0\_I CR LF** - příkaz byl pochopen, ale nemůže být vykonán

**C0\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřízen

### 34.4.12. Zapnutí kontinuálního přenosu v aktuální jednotce

Syntaxe: **CU1 CR LF**

Možné odpovědi:

**CU1\_I CR LF** - příkaz byl pochopen, ale nemůže být vykonán

**CU1\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřizuje se

**MASS FRAME** - pošle zpět hodnotu aktuální jednotce

**Formát rámečku:**

1	2	3	4	5	6	7-15	16	17	18	19	20	21
S	U	I	ustálenost	mezera	znak	hmotnost	mezera	jednotka			CR	LF

### 34.4.13. Vypnutí kontinuálního přenosu v aktuální jednotce

Syntaxe: **CU0 CR LF**

Možné odpovědi:

**CU0\_I CR LF** - příkaz byl pochopen, ale nemůže být vykonán

**CU0\_A CR LF** - příkaz byl přijat a vyřízen

### 34.4.14. Nastavení spodního práhu

Syntaxe: **DH\_XXXXX CR LF**, where: **XXXXX** – mass format

Možné odpovědi:

**DH\_OK CR LF** - příkaz proveden

**ES CR LF** - příkaz nepochopen (špatný formát hmotnosti)

### 34.4.15. Nastavení horního práhu

Syntaxe: **UH\_XXXXX CR LF**, kde: **XXXXX** – formát hmotnosti

Možné odpovědi:

**UH\_OK CR LF** - příkaz vyřízen

**ES CR LF** - příkaz nepochopen (špatný formát hmotnosti)

### 34.4.16. Čtení spodního práhu

Syntaxe: **ODH CR LF**

Možné odpovědi: **DH\_MASA CR LF** – příkaz proveden

**Formát rámečku:**

1	2	3	4-12	13	14	15	16	17	18	19
D	H	mezera	hmotnost	mezera	jednotka			mezera	CR	LF

**Hmotnost** - 9 znaků seřazených doprava

**Jednotka** - 3 znaky seřazené doleva

### 34.4.17. Čtení horního práhu

Syntaxe: **OUH CR LF**

Možné odpovědi: **UH\_MASA CR LF** - příkaz proveden

**Formát rámečku:**

1	2	3	4-12	13	14	15	16	17	18	19
U	H	mezera	hmotnost	mezera	jednotka			mezera	CR	LF

**Hmotnost** - 9 znaků seřazených doprava

**Jednotka** - 3 znaky seřazené doleva

### 34.4.18. Simulace stisknutí klávesy ENTER/PRINT

Syntaxe: **SS CR LF**

Zadání příkazu **S S CR LF** do váhy způsobí automatické uložení zprávy vážení do database a zároveň aktivuje stanovený vzor pro tisk.

#### **Upozornění:**

*Při zadání příkazu do váhy musí být splněny všechna kritéria pro úspěšné provedení vážení, tj. kontrola výsledku, ustálená hmotnost, indikace, atd...*

### 34.4.19. Změna můstku

Syntaxe: **PN CR LF**, kde **N** je číslo můstku (1 - 4)

Možné odpovědi:

**PN\_OK CR LF** - příkaz splněn

**PN\_I CR LF** - správný příkaz, ale momentálně nepřístupný

**ES CR LF** - nesprávný příkaz (např. Nesprávné číslo můstku)

### 34.4.20. Poslání všech dostupných příkazů


Syntaxe: **PC CR LF**

Možné odpovědi:

**PC\_A\_ "Z,T,S,SI,SU,SUI,C1,C0,CU1,CU0,DH,ODH,UH,OUH,OT,UT,PC"**  
– příkaz proveden, indikátor odeslal všechny realizované příkazy.

### 34.5. Manuální výtisky / automatické výtisky

Uživatelé mohou z indikátoru získávat manuální nebo automatické protokoly.


- Manuální protokoly mohou být provedeny stisknutím  poté, co je miska naložena a ustálena indikace.
- Automatické protokoly mohou být provedeny pouze po naložení misky a ustálení indikace.

#### Formát rámečku:

1	2	3	4 -12	13	14	15	16	17	18
ustálení	mezera	znak	hmotnost	mezera	jednotka			CR	LF

<b>Znak ustálení</b>	[mezera] pokud ustáleno [?] pokud neustáleno [^] pokud indikace nad rozsah [V] pokud indikace pod rozsah
<b>Znak</b>	[mezera] pro kladné hodnoty [-] pro záporné hodnoty
<b>Hmotnost</b>	9 znaků seřazených doprava
<b>Jednotka</b>	3 znaky seřazené doleva
<b>Příkaz</b>	3 znaky seřazené doleva

#### Příklad:

\_\_\_\_\_ **1 8 3 2 . 0 \_ g \_ \_ CR LF** – protokol generovaný indikátorem po stisknutí .

### 35. PŘIPOJENÍ EXTERNÍCH ZAŘÍZENÍ

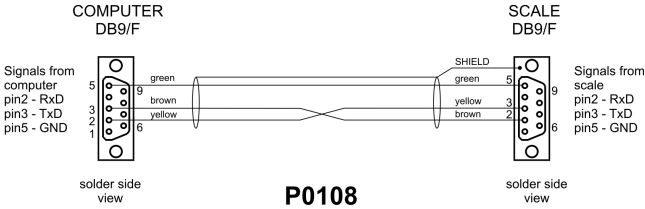
Váží indikátor PUE 7 spolupracovat s následujícími zařízeními:

- Počítač,
- Standartní tiskárna - KAFKA, EPSON,
- Etiketovací tiskárna - CITIZEN, ZEBRA,
- Čtečka ID karet - CK-01,
- Přídavný displej v nerezovém provedení - WD- 4/3,
- "Velkorozměrný" displej (2") - WWG-2,
- Čtečka čárových kódů,
- Externí tlačítka PRINT, TARA, ZERO.

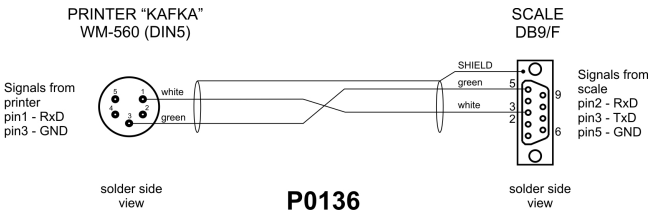
# 36. SCHÉMA ZAPOJENÍ KABELŮ

## Upozornění:

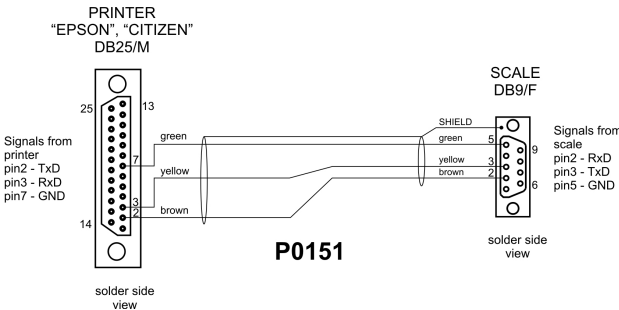
Standardní síťový kabel – „Ethernet“ s konektory RJ45 na obou stranách.



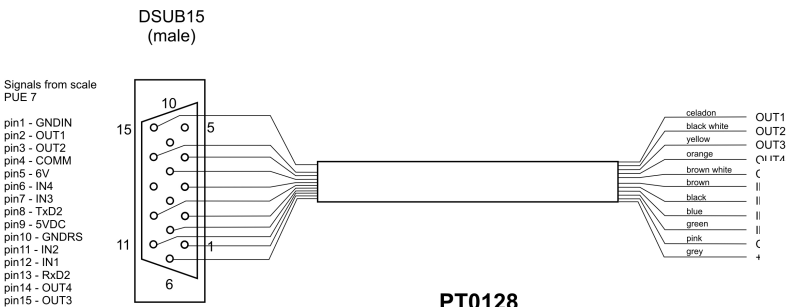
*Kabel indikátor – počítač*



*Kabel k tiskárně Kyoline*



*Kabel k tiskárně (CITIZEN, EPSON)*



*Kabel I/O*



### 37. TECHNICKÉ PARAMETRY

	PUE 7	PUE 7P
Obal	plastický	S nerezovým krytem
Displej	5,7" barevná dotyková obrazovka	
Napájení	120±230AC/ 10±15VDC 21W	10±15VDC / 21W
Alternativní napájení	Akumulátor 6V	Akumulátor 6V
Pracovní teplota	-10°C to 40°C	
Třída OIML	III	
Max. množství ověřitelných dílků	6000	
Max. nárůst signálu	19.5mV	
Max. proud na jednu ověřenou jednotku	3.25µV	
Min. proud na jednu ověřenou jednotku	0.5µV	
Min. odpor tenzometru	80 Ω	
Max. odpor tenzometru	1200 Ω	
Budící napětí pro tenzometr	5V	
Zapojení snímače	4 nebo 6 žil + zem	
Počet můstků	Max. 2	Max. 4
2 x RS232	Standard	
2 x USB	Standard	
Ethernet	Standard	
4IN/4OUT (vstup/výstup)	Standard	
Možnost vícerozsahové verze	Ano	

## 38. CHYBOVÁ HLAŠENÍ

- Err2** - hodnota je mimo rozsah nuly,
- Err3** - hodnota je mimo rozsah táry,
- Err8** - překročený čas tárování / nulování,
- NULL** - nulová hodnota z AD převodníku,
- FULL** - překročený měřicí rozsah,
- HI** Překročený rozsah displeje,
- LH** - chyba startovací hmotnosti, hmotnost na vážní platformě je mimo přípustný rozsah (od -5% po +15% ze startovací hmotnosti)

## 39. DALŠÍ VYBAVENÍ

### PŘÍSLUŠENSTVÍ:

- Kabel k tiskárně KAFKA - **P0136**,
- Počítačový kabel - **P0108**,
- Tiskový kabel EPSON - **P0151**,
- Termální tiskárna - **KAFKA**,
- Jehličková tiskárna - **EPSON**,
- Etiketovací tiskárna - **CITIZEN**,
- Přídavný displej v plastovém pouzdře - **WD- 4/1**,
- Velký displej velikosti (2") - **WWG-2**,
- Čtečka karet - **CK-01**,
- Čtečka čárových kódů - **LS2208**,
- Proudová smyčka v plastovém pouzdře - **AP2-1**,
- Ruční měřák v plastovém pouzdře - **PUE-7-32**,
- PC klávesnice.

### Počítačové programy:

- "E2R System" počítačový program,
- "ViewerKTP" počítačový program,
- "LABEL EDITOR R02" počítačový program,
- "DATABASE EDITOR PUE 7-HY" počítačový program,
- "RAD-KEY" počítačový program,
- "PW-WIN" počítačový program.

## 40. APPENDIX A – Proměnné pro výtisky

### 40.1. Seznam proměnných

#### **Upozornění:**

*Každá proměnná musí být uvedena mezi složenými závorkami, např.: {x}, kde x je číslo proměnné.*

List proměnných, přístupných v systému, pro použití ve vzoru výtisků a vzoru dat zobrazovaných v pracovním prostoru obrazovky váhy:

<b>Symbol</b>	<b>Popis</b>
{0} <sup>1)</sup>	Standartní tisk v kalibračních jednotkách
{1} <sup>1)</sup>	Standartní tisk v aktuálních jednotkách
{2}	Datum
{3}	Čas
{4}	Datum a čas
{5}	Matematické funkce
{6}	Hmotnost netto v aktuálních jednotkách
{7}	Hmotnost netto v kalibračních jednotkách
{8}	Hmotnost brutto
{9}	Tára
{10}	Jednotka
{11}	Kalibračné jednotka
{12}	Práh min
{13}	Práh max
{14}	Číslo série
{15}	Statistika: Číslo
{16}	Statistika: Celkem
{17}	Statistika: Střední
{18}	Statistika: Min
{19}	Statistika: Max
{20}	Paletová Statistika: Číslo
{21}	Paletová Statistika: Celkem
{22}	Paletová Statistika: Střední
{23}	Paletová Statistika: Min
{24}	Paletová Statistika: Max
{25}	Hmotnost: lb
{26}	Kontrola vážení
{27}	Hodnota k placení
{28}	Hodnota kartonu
{29}	Hodnota palety

{30}	Hodnota brutto
{31}	Číslo můstku
{32}	Výrobní číslo
{33}	Dílky váhy
{34}	Váží rozsah
{35}	Počítání kusů: Hmotnost vzorku
{36}	Kontrolní vážení: Hmotnost vzorku
{37}	Statistika: Standartní odchylka
{38}	Paletová Statistika: Standartní odchylka
{39} <sup>2)</sup>	Univerzální proměnná
{40}	Textové informace
{41}	Číslo série
{42}	Statistika: Počítadlo vážení
{43}	Hmotnost můstku
{44}	Typ váhy
{45}	Počítání kusů: Velikost vzorku
{50}	Produkt: Název
{51}	Produkt: Kód
{52}	Produkt: EAN 13 kód
{53}	Produkt: Hmotnost
{54}	Produkt: Tára
{55}	Produkt: Cena
{56}	Produkt: Min
{57}	Produkt: Max
{58} <sup>3)</sup>	Produkt: Mód HBZ
{59}	Produkt: Počet dní platnosti
{60}	Produkt: DPH
{61}	Produkt: Datum
{62}	Produkt: Datum expirace
{63} <sup>3)</sup>	Produkt: Hustota
{64} <sup>4)</sup>	Produkt: Složení
{65}	Produkt: Popis
{66}	Produkt: Spodní odchylka
{67}	Produkt: Horní odchylka
{75}	Uživatel: Název
{76}	Uživatel: Kód
{77}	Uživatel: Úroveň přístupu
{80}	Balení: Název
{81}	Balení: Kód
{82}	Balení: Hmotnost
{85}	Zadavatel projektu: Název
{86}	Zadavatel projektu: Kód
{87}	Zadavatel projektu: IČO

{88}	Zadavatel projektu: Adresa
{89}	Zadavatel projektu: PSČ
{90}	Zadavatel projektu: Město
{91}	Zadavatel projektu: Sleva
{130}	Sklad dodavatele: Název
{131}	Sklad dodavatele: Kód
{132}	Sklad dodavatele: Popis
{135}	Sklad odběratele: Název
{136}	Sklad odběratele: Kód
{137}	Sklad odběratele: Popis
{140}	Hmotnost netto v kalibračních jednotkách: Celkem
{141}	Přídavný displej: WD
{142}	Přídavný displej: WWG
{143}	Hex
{144}	Hex UTF-8
{145}	Hmotnost na aktuálním můstku
{146}	Hmotnost brutto v aktuálních jednotkách
{147}	Tára v aktuálních jednotkách
{148}	Přídavný displej: PUE7
{149}	IP Adresa
{155}	Hustota: Datum začátku
{156}	Hustota: Datum ukončení
{157}	Hustota: Metoda
{158}	Hustota: Referenční kapalina
{159}	Hustota: Hustota referenční kapaliny
{160}	Hustota: Teplota
{161}	Hustota: Objem norníku
{162}	Hustota
{163}	Hustota: Jednotka
{164}	Číslo vzorku
{165}	Hustota: Vážení 1
{166}	Hustota: Vážení 2
{167}	Hustota: Vážení 3
{168}	Hustota: Objem
{169}	Hustota: Hmotnost pyknometru
{170}	Hustota: Hustota pyknometru
{175}	Proces dózování: Název
{176}	Proces dózování: Kód
{177}	Proces dózování: Číslo cyklu
{178}	Proces dózování: Počet cyklů
{180}	Zpráva z dózování: Datum začátku
{181}	Zpráva z dózování: Datum ukončení
{182}	Zpráva z dózování: Výsledek

{183}	Zpráva z dózování: Počet vážení
{184}	Zpráva z dózování: Celkem
{185}	Zpráva z dózování: Měření
{186}	Měření: Nominální hmotnost
{187}	Měření: Rozdíl
{205}	Záznam o kalibraci: Nominální hmotnost
{206}	Záznam o kalibraci: Číslo můstku
{220}	Receptura: Název
{221}	Receptura: Kód
{222}	Receptura: Číslo cyklu
{223}	Receptura: Počet cyklů
{224}	Receptura: Postup procesu
{225}	Receptura: Postup procesu v %
{226}	Receptura: Název ingredience
{227}	Receptura: Rozdíl
{228}	Receptura: Porce
{229}	Receptura: Nominální hmotnost
{230}	Receptura: Číslo aktuální ingredience
{231}	Receptura: Počet ingrediencí
{232}	Receptura: Číslo aktuální šarže
{233}	Receptura: Počet šarží
{234}	Receptura: Status
{235}	Receptura: Spodní odchylka
{236}	Receptura: Horní odchylka
{237}	Receptura: Kód ingredience
{240}	Zpráva z receptury: Datum začátku
{241}	Zpráva z receptury: Datum ukončení
{242}	Zpráva z receptury: Výsledek
{243}	Zpráva z receptury: Počet vážení
{244}	Zpráva z receptury: Celkem
{245}	Zpráva z receptury: Měření
{246}	Měření: Nominální hmotnost
{247}	Měření: Rozdíl
{248}	Zpráva z receptury: Kód ingredience
{260}	Zpráva HBZ: Číslo série
{261}	Zpráva HBZ: Datum začátku
{262}	Zpráva HBZ: Datum ukončení
{263}	Zpráva HBZ: Výsledek
{264}	Zpráva HBZ: Počet dávek
{265}	Zpráva HBZ: Počet vážení

{266}	Zpráva HBZ: Práh chyby T1
{267}	Zpráva HBZ: Práh chyby 2T1
{268}	Zpráva HBZ: Počet chyb T1
{269}	Zpráva HBZ: Přípustný počet chyb T1
{270}	Zpráva HBZ: Počet chyb 2T1
{271}	Zpráva HBZ: Celkem
{272}	Zpráva HBZ: Min
{273}	Zpráva HBZ: Max
{274}	Zpráva HBZ: Střední
{275}	Zpráva HBZ: Limit průměru
{276}	Zpráva HBZ: Standartní odchylka
{277}	Zpráva HBZ: Měření
{278}	Zpráva HBZ: Jednotka
{279}	Zpráva HBZ: Číslo zprávy
{280}	Zpráva HBZ: Hodnota T1 chyby [ + ]
{281}	Zpráva HBZ: Hodnota 2T1 chyby [ + ]
{282}	Zpráva HBZ: Počet T1 chyb [ + ]
{283}	Zpráva HBZ: Povolený počet T1 chyb [ + ]
{284}	Zpráva HBZ: Počet 2T1 chyb [ + ]
{285}	Zpráva HBZ: Povolený počet 2T1 chyb
{286}	Zpráva HBZ: Povolený počet 2T1 chyb [ + ]
{287}	Zpráva HBZ: Navigační lišta
{288}	Zpráva HBZ: Kvalifikační počet T1 chyb
{289}	Zpráva HBZ: Tára
{290}	Zpráva HBZ: Průměrný limit hodnoty [ + ]
{295}	Zpráva průměrné táry: Datum
{296}	Zpráva průměrné táry: Výsledek
{297}	Zpráva průměrné táry: Standartní odchylka
{298}	Zpráva průměrné táry: 0.25 T1
{299}	Zpráva průměrné táry: Počet vážení
{300}	Zpráva průměrné táry: Měření
{301}	Zpráva průměrné táry: Číslo zprávy
{302}	Zpráva průměrné táry: Průměrná tára

### **Upozornění:**

- 1) *Proměnné {0} a {1} jsou ukončeny znaky CR LF, kurzór je následně posunut na začátek dalšího řádku,*

- 2) V případě proměnné {39} je každá pozice z databáze (1,2-n) naformátována: Pozice 1 - {39:1}, Pozice 2 - {39:2}, atd.
- 3) Proměnné, které nesdílí „Standardní software”,
- 4) v případě proměnné {64}, je každý řádek (L1-Ln) formátován podle vzoru: Řádek 1 - {64:L1}, Řádek 2 - {64:L2}, atd.

## 40.2. Formátování proměnných s

Uživatel může formátovat numeriku, texty a datum proměnných, určených pro zobrazování na displeji nebo tisk.

### Příkazy pro formátování:

- Zarovnání vlevo,
- Zarovnání vpravo,
- Nastavení počtu znaků pro tisk / displej,
- Stanovení počtu číselných pozic pro číselné proměnné,
- Datumu a času,
- EAN13 kódy,
- EAN128/GS1-128 kódy.

### Znaky formátování:

Znak	Popis	Příklad
,	Oddělení proměnných v rámci řetězce formátu	<b>{7,10}</b> – Netto hmotnost v kalibračních jednot. zaznamenaná v řetězci o 10-ti znacích, zarovnáno vpravo.
-	Znaménko minus nebo zarovnání vlevo	<b>{7,-10}</b> - Netto hmotnost v kalibračních jednot. zaznamenaná v řetězci o 10-ti znacích, zarovnáno vlevo
:	Formátování hodnot nebo oddělení hodin, minut a sekund	<b>{7:0.000}</b> – Netto hmotnost v kalibračních jedn. Vždy se třemi desetinnými místy; <b>{3:hh:mm:ss}</b> – Formát času : hodiny : minuty : sekundy
.	První tečka v řetězci formátu podmiňuje lokaci oddělení celé hodnoty od desetinné (další znaky tečky nejsou brány v potaz).	<b>{55:0.00}</b> – Cena jednotky se dvěma decimálními hodnotami; <b>{17:0.0000}</b> – Průměrná hodnota z vážení se čtyřmi desetinnými místy;
F	Číslo je převedeno do řetězce formátu "-ddd.dd..." kde každé "d" značí číslici (0-9). Řetězec začíná znaménkem minus jestliže je číslo negativní.	<b>{7:F2}</b> – Netto hmotnost v kalibračních jednotkách se dvěma desetinnými místy. <b>{7,9:F2}</b> - Netto hmotnost v kalibračních jednotkách se dvěma desetinnými místy v řetězci o 9-ti znacích, zarovnáno vpravo.



<b>V</b>	Formátování hmotnosti pro kód EAN13	<b>{7:V6.3}</b> – Netto hmotnost pro EAN13 (6- znaků kódu) se třemi desetinnými místy
<b>T</b>	Formátování hmotnosti pro kód EAN128	<b>{7:T6.3}</b> – Netto hmotnost pro EAN128 se třemi desetinnými místy
<b>/</b>	Znak pro oddělení dnů, měsíců a roků (-)	<b>{2:yy/MM/dd}</b> – Aktuální datum formátováno jako: rok - měsíc - den, kde <b>yy</b> představuje dvě koncové číslice roku.
<b>\</b>	„Zrušení“ - znak rušící funkci jiných znaků určených pro formátování. Nadcházející znak bude stejný jako v příkazovém řetězci.	<b>{2:yy/MMVdd}</b> – Aktuální datum formátováno jako: rok / měsíc / den; <b>{2:yy:MM:dd}</b> –Aktuální datum formátováno jako: rok : měsíc : den. V případě potřeby užití znaku „\” запиšte funkci jako “\”.

### Příklady formátu:

<b>Symbol</b>	<b>Popis</b>
{7:V6.3}	Netto hmotnost pro EAN 13 (6-znakový kód)
{7:V7.3}	Netto hmotnost pro EAN 13 (7-znakový kód)
{27:V6.3}	Netto cena pro EAN 13 (6-znakový kód)
{27:V7.3}	Netto cena pro EAN 13 (7-znakový kód)
{7:T6.3}	Netto hmotnost pro EAN 128/GS1-128
{16:T6.3}	Kartonová netto hmotnost pro EAN 128/GS1-128
{21:T6.3}	Paletová netto hmotnost pro EAN 128/GS1-128
{25:T6.3}	Netto hmotnost v lb pro EAN 128/GS1-128
{8:T6.3}	Brutto hmotnost pro EAN 128/GS1-128
{55:T6}	Cena produktu pro EAN 128/GS1-128
{2:yyMMdd}	Datum pro EAN 128/GS1-128
{61:yyMMdd}	Datum produktu pro EAN 128/GS1-128
{62:yyMMdd}	Datum expirace pro EAN 128/GS1-128
{16:V6.3}	Kartonová netto hmotnost pro EAN 13 (6-znakový kód)
{16:V7.3}	Kartonová netto hmotnost pro EAN 13 (7-znakový kód)
{28:V6.3}	Celková/kartonová cena pro EAN 13 (6-znakový kód)
{28:V7.3}	Celková/kartonová cena pro EAN 13 (7-znakový kód)
{21:V6.3}	Paletová netto hmotnost EAN 13 (6-znakový kód)
{21:V7.3}	Paletová netto hmotnost EAN 13 (7-znakový kód)
{29:V6.3}	Celková/paletová cena pro EAN 13 (6-znakový kód)
{29:V7.3}	Celková/paletová cena pro EAN 13 (7-znakový kód)

### 40.3. Matematické funkce

Rozšířená funkčnost matematických funkcí s užitím proměnných **<{5} Matematické funkce>** umožňuje provádění volitelných číselných operací a proměnných k dispozici na seznamu. Základními matematickými funkcemi jsou:

- Sčítání (+)
- Odečítání (-)
- Násobení (\*)
- Dělení (/)

Dodatečná funkčnost poskytuje používání počítání existujících proměnných, čímž pak umožňuje získání hmotnosti z vybraného vážícího můstku, a zároveň i jeho zpracování daným způsobem.

#### Příklad:

{5: ([43:1] + [43:2]) / 2}

Výše zmíněná aplikace proměnné **<{43} Hmotnost můstku>** způsobuje získávání hmotnosti z vážícího můstku určené ve formátu (:1 a :2), dále pak jejich dělení 2, které umožňuje vzít průměrnou hmotnost z obou vážících můstků. Používání závorek umožňuje provádění operace v požadované sekvenci a v souladu se základními matematickými pravidly.

#### Upozornění:

*Proměnné ve struktuře matematických operací jsou vyznačeny hranatými závorkami [ ], ne jak u předchozích ve složených závorkách { }.*

Dodatečně, uživatel může použít rozšířené funkce umožňující rozšířené používání datových modifikací. Rozšířené funkce jsou použity ve formě textového štítku a záložek v závorkách:

- round (číselná hodnota, přesnost zaokrouhlením (číslo)) -zaokrouhlování
- abs (číselná hodnota) – absolutní hodnota
- sin (číselná hodnota) - sinus
- cos (číselná hodnota) - cosinus
- tan (číselná hodnota) - tangens
- sqrt (číselná hodnota) – druhá odmocnina
- pow (číselná hodnota, power base (číslo)) - power
- log (číselná hodnota) – logaritmus
- log10 (číselná hodnota) – logaritmický základ 10

### **Upozornění:**

*Číselná hodnota je chápána jako libovolné číslo nebo jako libovolná matematická operace, která vrací číselnou hodnotu.*

Jsou zde dodatečné funkce, které modifikují textovou hodnotu, a které také můžou provádět číselné operace, které jsou skryté v textu:

- `remove` (“textová hodnota”, původní umístění (číslo), počet znaků určených k odstranění (číslo)) – výsledek je zbytek po vymazání části textové hodnoty od počátečního bodu do daného počtu znaků. V případě, že třetí parameter není specifikován, textová hodnota bude vymazaná až po konec.
- `substring` (“textová hodnota” původní umístění (číslo), počet znaků určených ke kopírování (číslo)) – výsledek je zkopírovaná textová hodnota od počátečního bodu do počtu znaků určených ke kopírování. V případě, že třetí parameter není specifikován, textová hodnota bude zkopírována až po konec.
- `tolower` (“textová hodnota”) – výsledek je kompletní textová hodnota s malými písmeny.
- `toupper` (“textová hodnota”) – výsledek je kompletní textová hodnota s velkými písmeny.
- `replace` (“textová hodnota”, starý text, nový text) – výsledek je text s nahrazenými písmeny v části textu daným druhým a třetím parametrem.

### **Upozornění:**

*Textové hodnoty jsou dány do uvozovek “ ”.*

### **Příklady:**


**`remove`** (“**Text sample**”,**11**) – výsledek této operace je textová hodnota s malými písmeny: “Vzor textu”.

**`toupper`** (“**Text sample**”) – výsledek této operace je textová hodnota s velkými písmeny: “VZOR TEXTU”.

**`replace`** (“**Text sample**”, “**text**”, “**text**”) - výsledek této operace je vrácení textové hodnoty.












**`replace`** (“**2.000**”, “**0**”, “**1**”) - výsledek této operace je textová hodnota “2.111”. Hodnota může být použita pro standartní matematické výpočty, kdy to může být konvertováno “za chodu” v případě, že to operace požaduje.

## 41. APPENDIX B – Funkce programovatelných (funkčních) tlačítek

Ikona	Název funkce
	ENTER/TISK
	Nulovat
	Tárovat
	Vložit táru
	Parametry
	Místní parametry
	Nastavit MIN a MAX
	Statistika (kartonová) : Tisk a nula
	Statistika (kartonová) : Tisk
	Statistika (kartonová) : Nula
	Statistika (paletová) : Tisk a nula
	Statistika (paletová) : Tisk
	Statistika (paletová) : Nula
	Editace čísla série
	Editace čísla série

	Start
	Stop
	Vyberte uživatele
	Vyberte uživatele podle jména
	Vyberte uživatele podle kódu
	Vyberte product
	Vyberte product podle názvu
	Vyberte product podle kódu
	Vyberte balení
	Vyberte balení podle jména
	Vyberte balení podle kódu
	Vyberte zadavatele projektu
	Vyberte zadavatele projektu podle jména
	Vyberte zadavatele projektu podle kódu
	Vyberte sklad dodavatele
	Vyberte sklad dodavatele podle kódu
	Vyberte sklad odběratele

	Vyberte sklad odběratele podle názvu
	Vyberte sklad odběratele podle kódu
	Změnit pracovní mód
	Počítání kusů: Vložit jednotkovou hmotnost
	Počítání kusů: Stanovit jednotkovou hmotnost
	Počítání kusů: Vložit vzor
	Odchyly: Vložit hmotnost vzorku
	Odchyly: Stanovit hmotnost vzorku
	Nouzové stop
	Povolení uzávěru
	Vypnout táru
	Obnovit táru
	Změnit jednotku
	Změnit můstek
	Upravit univerzální proměnnou 1
	Upravit univerzální proměnnou 2
	Upravit univerzální proměnnou 3

	Upravit univerzální proměnnou 4
	Upravit univerzální proměnnou 5
	Vyberte dózovací proces
	Vyberte dózovací process podle jména
	Vyberte dózovací process podle kódu
	Vyberte recepturu
	Vyberte recepturu podle názvu
	Vyberte recepturu podle kódu
	Ingredience
	Určete hustotu kapaliny
	Určete hustoty pevné látky
	Určete hustotu pyknometru
	Určete hustotu pórovité struktury
	Editovat počet etiket
	Editovat počet kartonových etiket
	Editovat počet paletových etiket
	Vytisknout obrazovku

## 42. APPENDIX C – Vzor etikety






Vzor etikety může být vytvořen dvěma způsoby:

- Formátováním pomocí proměnných, přímo v indikátoru,
- Vzory etiket tvoříme za pomoci počítačového programu **EDYTOR ETYKIET R02**. Vytvořený vzor ukládáme jako etiketu s příponou „.lb” na flash disk a přeneseme do databáze indikátoru.

Jakmile je etiketa v databázi, může být využita pro produkt nebo/a zadavatele projektu v módu etiketování.

### 42.1. Vytvoření etikety v indikátoru

**Postup:**

- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 30 manuálu,
- Vyberte  **Etikety**> a stiskněte na požadovanou položku.
- Po otevření se zobrazí pole pro editaci  **Vzor etikety**> spolu s virtuální klávesnicí
- Modifikace existujících vzorů etiket je možná pomocí příkazů z listu proměnných, přístupném po stisknutí tl. ,
- Změny potvrďte stiskem .

**Upozornění:**

*Ve spodní části displeje jsou přidavná tlačítka, která můžete využít při vytváření (modifikaci) etikety:*



*Virtuální klávesnice zapnuta/vypnuta*



*Načíst vzor etikety ze souboru \*.lb (viz – kap. 42.3)*



*Uložení vzoru pro tisk do souboru s koncovkou \*.lb (možnost je dostupná pokud je připojené přenosné úložiště dat do portu váhy)*



*Nastavení proměnných z nabídky (inventář proměnných najdete v části APPENDIX A manuálu)*



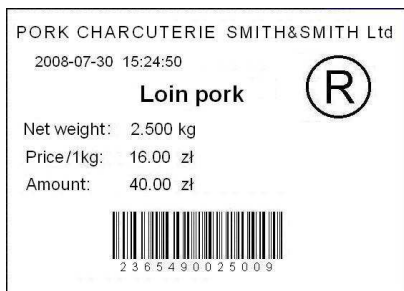
*Smazání editovaného pole*



## 42.2. Vytvoření etikety na PC

### Příklad:

Vytvoříme a nastavíme ve váze vzor odpovídající následující etiketě:

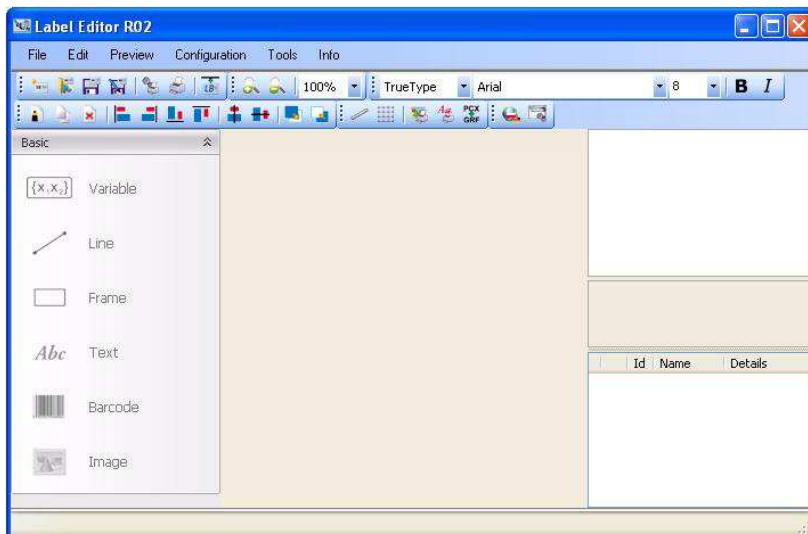


### Upozornění:

Instalační program **EDYTOR ETYKIET R02** je možno stáhnou na webových stránkách: **www.radwag.com**. V oddělení: *Products / Measuring indicators / PUE 7*.

### Postup:

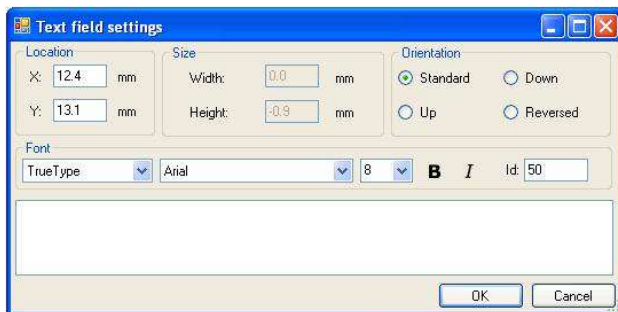
1. Zapněte program **LABEL EDITOR R02**, poté se zobrazí následující okno:




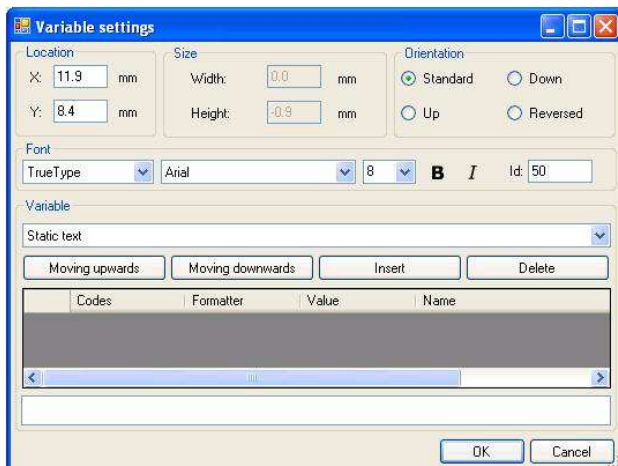
### Upozornění:

Před zahájením tvorby etikety musí být nastaveny parametry etikety a tiskárny. Postup pro vytváření nových projektů lze najít v instruktážním manuálu „Label Editor R02“, který je přístupný v menu programu: „Info / Příručka pro uživatele“.

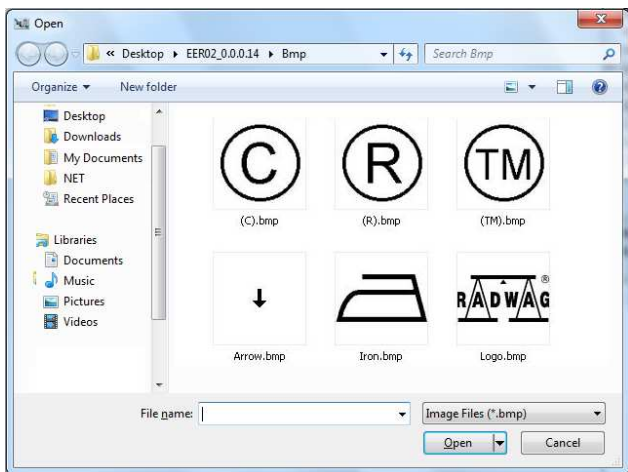
2. Pro vložení textu na etiketu vyberte **<Abc Text>** ze seznamu a klikněte na pracovní prostor etikety. Zobrazí se okno **<Nastavení textového pole>**:



3. Ve spodní části okna vpište požadovaný text, např.: PORK CHARCUTERIE SMITH&SMITH Ltd, a pro potvrzení stiskněte , následně je text automaticky vložen na etiketu,
4. Pro přidání proměnné na etiketu vyberte **<{X,X2}>** **Proměnná** ze seznamu a klikněte na pracovní prostor etikety, zobrazí se okno **<Nastavení proměnné>**:



5. Z nabídky **<Proměnná>** vyberte proměnnou typu „4 Datum a čas” a stiskněte  , následně je proměnná přiřazena do seznamu proměnných
6. Potvrďte proměnnou stisknutím tlačítka  , následně je proměnná automaticky přiřazená na etкетu
7. Tímto způsobem umístěte na etкетu další požadované proměnné,
8. Pro vložení obrázku na etкетu vyberte **<Obrázek>** ze seznamu a klikněte na pracovní prostor etкетy, zobrazí se okno **<Otevřít>**:

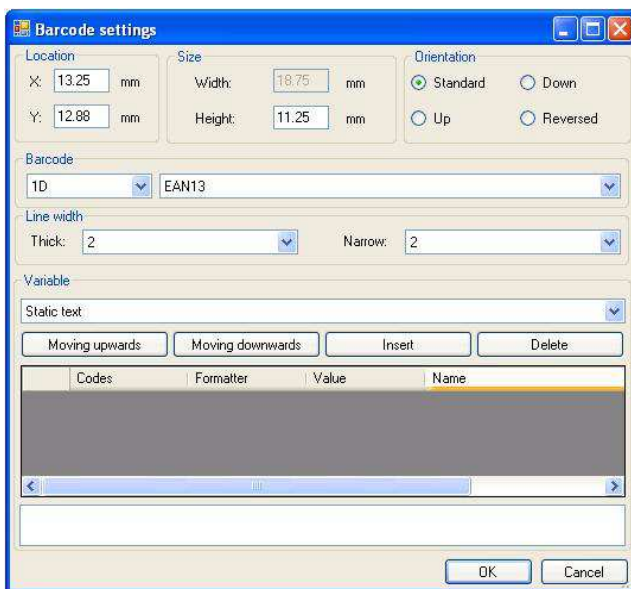


9. Vyberte obrázek a stiskněte **<Open>**, následně je obrázek umístěn na etкетě

**Upozornění:**

*Grafické obrázky umístěné na etкетě budou tisknuty až po zaslání vzorové grafiky do paměti tiskárny.*

10. Pro vložení čárového kódu na etкетu vyberte **<Čárový kód>** a klikněte na pracovní prostor etкетy, zobrazí se okno **<Nastavení čárového kódu>**:









11. Vyberte **<Čárový kód>** z nabídky např.: **EAN-13**.
12. Vyberte z nabídky **<Proměnná>** položku „**7 Netto hmotnost v nastavených jednotkách**” a stiskněte  , následně je proměnná umístěna v tabulce proměnných, viz výše.
13. Ve sloupci **<Formát>** vpište:**V6.3** (hmotnost v EAN13 jako 6-číselný kód se třemi mistry za desetinnou čárkou).
14. Potvrďte vloženou položku stisknutím  , následně je čárový kód automaticky umístěn na etiketu
15. Uložte vytvořený vzor výběrem z menu „**Soubor / Export \*.lb**”.

### **Upozornění:**

*Uložený vzor etikety s rozměrem \*.lb je needitovatelný. Proto se doporučuje dodatečné uložení etikety s příponou \*.lab (menu programu: Soubor / Uložit jako...) pro následnou možnost další modifikace etikety.*

### 42.3. Uložení vzorů etiket

#### Postup:




- Vzor etikety \*.lb vytvořený v **EDYTOR ETYKIET R02** uložte na flash disk,
- Připojte flash disk do USB konektoru indikátoru,
- Vstupte do:  /  **Databáze** /  **Etikety”** a stiskněte na požadovanou položku,
- Vstupte do <  **Vzory etiket**>, a zobrazí se pole pro editaci spolu s virtuální klávesnicí,
- Stiskněte , pro otevření okna zobrazujícího soubory na flash disku,
- Vyberte požadovaný \*.lb soubor. Ten se automaticky otevře v okně pro editaci,
- Změny potvrďte stiskem .

#### Upozornění:

Není-li flash disk rozpoznán, systémové tlačítko  nebude aktivní.




### 42.4. Přiřazení etikety produktu

#### Postup:

- Vstupte do <  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte <  **Produkty**> a stikněte na požadovanou položku.
- Vstupte do <  **Etiketa**>, otevře se databáze etiket,
- Vyberte etiketu, kterou program následně automaticky přiřadí k produktu.





## 42.5. Přřazení etikety zadavateli projektu

### Postup:


- Vstupte do  **Databáze**> podle kap. 33 manuálu,
- Vyberte  **Zadavatelé projektu**> a stiskněte na požadovanou,
- Vstupte do  **Etiketa**>, otevře se databáze etiket,
- Vyberte etiketu, kterou program následně automaticky přiřadí k zadavateli projektu.

## 42.6. Tisk etiket

### Postup:

- V hlavním okně programu vyberte produkt (tlačítko ) nebo zadavatele projektu (tlačítko ) který má přiřazenou etiketu,
- Položte záteř na vážní misku a vyčkajte do stabilizace - , následně stiskněte tlačítko ,
- Etiketa bude vytiřtřena na etiketovací tiskárně připojené k váze.

### Notice:

1. *Etiketa může být přiřazena k produktu nebo/a zadavateli projektu. Po stisknutí  se zahájí tisk zvolené etikety na připojené tiskárně.*
2. *Uživatel může provést testovací tisk – viz kap. 33.5 manuálu*

### 43. APPENDIX D - nastavení tiskárny CITIZEN

Přenosová rychlost : **9600b/sec**  
Kontrola parity : **Ne**  
Počet data bitů : **8bit**  
Počet stop bitů : **1 bit**  
Flow kontrola : **Ne**  
IEEE 1284 : **Zapnutý**

Informace vytisknuté tiskárnou připojenou přes RS232:

RS-232C Přenosová rychlost : **9600bps**  
RS-232C Parita : **Žádná**  
RS-232C Délka : **8 bit**  
RS-232C Stop bity : **1 bit**  
RS-232C X-ON : **Ne**  
IEEE 1284 : **Zapnutý**

Nastavení tiskáren (CITIZEN) a jejich tisku naleznete v manuálu tiskárny, který výrobce přidává ke každému výrobku nebo prezentuje na svých webových stránkách.

### 44. APPENDIX E - nastavení tiskárny ZEBRA

Přenosová rychlost – 9600b/sec  
Kontrola parity – Ne  
Počet data bitů – 8bit  
Počet stop bitů – 1 bit

Informace vytisknuté tiskárnou připojenou přes RS232:

Sériový port: **96, N, 8, 1**

Nastavení tiskáren (CITIZEN - Eltron) a jejich tisku naleznete v manuálu tiskárny, který výrobce přidává ke každému výrobku, nebo prezentuje na svých webových stránkách.

## 45. APPENDIX F - Komunikace se čtečkou čárových kódů

1. Pro komunikaci se čtečkou čárových kódů užívá RADWAG rozhraní RS232 a simplex přenosu (jednosměrný) bez handshaku. Přenos probíhá pouze po dvou kabelech. Čtečky musí být vybaveny rozhraním, vyřazujícím hardware i software handshaku.
2. Indikátor i čtečka mají možnost nastavení parametrů přenosu. Obě zařízení zároveň požadují stejné nastavení parametrů: přenosová rychlost, počet data bitů, kontrola parity, stop bity. např. 9600,8,N,1 – přenos. rychlost 9600 bit/s, data 8-bits, no parity control, 1 stop bit.
3. Čtečky čárových kódů mohou krom předpokládaného čárového kódu zaslat i dodatečnou informaci např.: symboliku (typ čárového kódu). Doporučuje se “znemožnit” tuto funkci, jelikož zařízení ani software RADWAG nepodporuje zasílání dodatečných informací.
4. Některé systémy RADWAG mohou vynechat nepodstatné informace užitím parametru, který označuje začátek a délku kódu potřebného pro jeho analýzu.
5. Pro příjem informací zařízením RADWAG je vyžadován speciální protokol. Je třeba nastavit vhodné hodnoty pro *Předpona a Přípona*. Prefix – jeden byte 01 hexadecimálně, suffix jeden byte 0D hexadecimálně.
6. Většina čteček čárových kódů umožňuje/znemožňuje snímání jiné symboliky (typů čárových kódů).
7. Programování čtečky se provádí snímáním speciálních čárových kódů nebo užitím externího softwarového zařízení.
8. Čtečky prodávané se systémy RADWAG jsou vždy nastavené podle výše zmiňovaných pravidel.

Čtečka s požadavkem prefix a suffix v hexadecimálním formátu	Čtečka bez požadavku – práce v ASCII formátu	Typ kódu
01 30 30 32 31 30 31 32 36 0D	00210126	EAN-8
01 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 0D	0123456789	2 of 5
01 43 4F 44 45 20 33 39 20 54 45 53 54 0D	CODE 39 TEST	CODE 39
01 31 31 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 31 0D	1101234567891	EAN-13
01 43 6F 64 65 20 31 32 38 20 54 65 73 74 0D	CODE 128 Test	CODE 128



## 46. APPENDIX G – Computer Program „ViewerKTP”

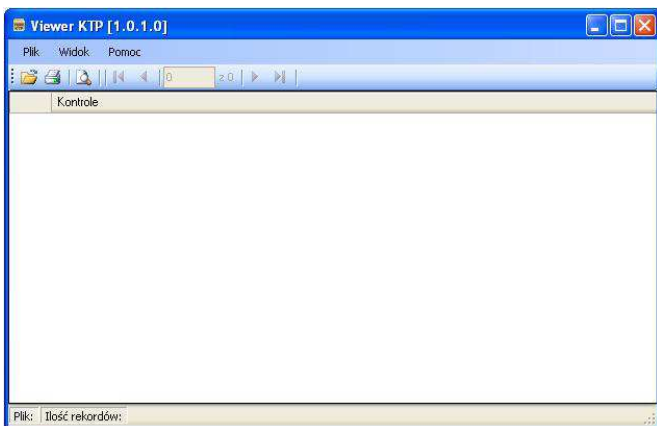
Cílem počítačového programu „**ViewerKTP**” je zobrazování a tisknutí zpráv z kontrolních a průměrných tárovacích testů.

### **Upozornění:**








Instalační soubor "ViewerKTP" je na CD, který je součástí výrobku.


### **Postup:**


- Spustě počítačový program „**ViewerKTP**”. Otevře se následující okno:

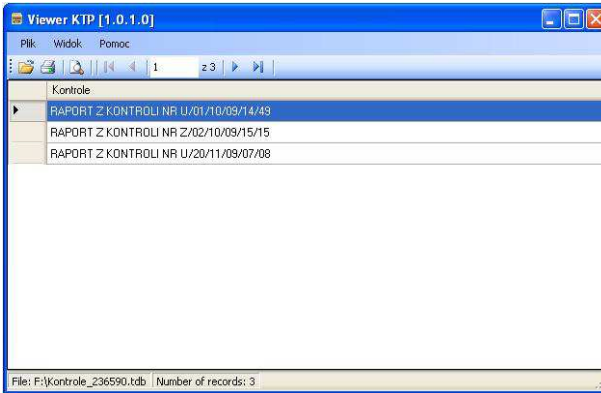




### **Funkce tlačítek:**

-  Otevře databázi kontrolních nebo průměrných tár
-  Tisk zprávy
-  Zobrazení zprávy
-  Posune se o jednu zprávu v seznamu dolů
-  Posune se o jednu zprávu v seznamu nahoru
-  Posune se poslední zprávu
-  Posune se na první zprávu

- Klikněte na , potom se zobrazí okno **<Open>**, ve kterém je požadovaná database umístěna (přípona \*.tdb),

- Označte zprávu a klikněte na ,
- Program se automaticky vrátí do hlavního okna a v poli **<Tests>** je seznam zpráv zobrazen:



- Vytiskněte označenou zprávu pomocí připojené tiskárny kliknutím na ,
- Při kliknutí na  se zobrazí vybraná zpráva.



