

UŽIVATELSKÝ A INSTALAČNÍ MANUÁL



ELEKTRONICKÉ VISUTÉ JATEČNÍ VÁHY

řady

V1T, V2T

M



V2T-T



V2T-P

Výrobce:

ZEMAN Váhy s.r.o.

Vranovská 699/33, 61400 Brno

IČ 01804758



Tento soubor je chráněn autorskými právy výrobce, společnosti ZEMAN Váhy s.r.o.

Jeho kopírování a komerční distribuce je možná pouze se souhlasem autora

ZEMAN
VÁHY

1. ÚVOD, ZÁKLADNÍ POKYNY K POUŽÍVÁNÍ VÁHY

Pokud chcete, aby Vám Vaše váha sloužila spolehlivě a k Vaší spokojenosti, prostudujte prosím tento návod a řiďte se jeho pokyny. V případě jakékoliv poruchy volejte autorizovaný servis dle doporučení Vašeho prodejce nebo výrobce, jehož stránky najdete na internetové adrese www.zeman-vahy.cz.

Visuté váhy řady **V1T** a **V2T** jsou určeny především do masného nebo potravinářského průmyslu, zejména do jatečních provozů. Váhy řady **V1T** a **V2T** se vyrábí výhradně z nerezové oceli.

K váhám řady **V1T** a **V2T** lze připojit celou škálu vyhodnocovacích jednotek (indikátorů) dle požadavků uživatele na funkce váhy, případně s ohledem na komunikaci nebo výstupy z váhy (tisk...). Návod k obsluze k Vaší vyhodnocovací jednotce jste obdrželi vedle tohoto Návodu při instalaci váhy – s ním se naučíte pracovat s vyhodnocovací jednotkou a jejími funkcemi

Celá modelová řada vah **V1T** a **V2T** byla podrobena metrologickým zkouškám a testování na ČMI (státní metrologický orgán) a dále statickým propočtům na VUT v Brně pro optimální použití materiálu každého jednotlivého modelu z hlediska pevnosti a deformací. Tím je zajištěna perfektní funkčnost každé váhy.

2. POPIS VÁHY, KONSTRUKCE

Všechny váhy řady **V1T** a **V2T** jsou napevno zabudovány do pojezdové dráhy a jejich vážicí část plynule navazuje na plocháčovou nebo trubkovou dráhu, po které se posouvají „kočky“ s vepřovými půlkami nebo hovězími čtvrtkami.

Montáž váhy se provádí sice „napevno“, avšak pouze šroubováním, nikoli přímým svařením s pojezdovou dráhou. To umožňuje bez větších problémů váhu přemístit na jiné místo. Instalaci by však měli provádět pouze znalí a vyškolení pracovníci pověřených firem.

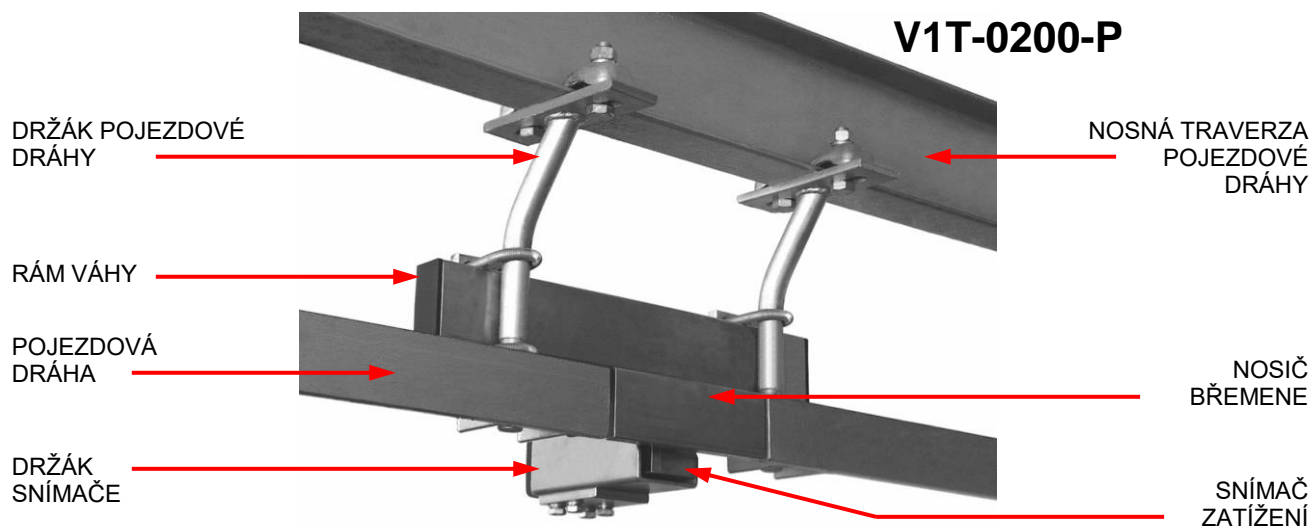
Každá váha sestává z několika základních částí:

- rám váhy (podélný nosník s držákem snímače nebo snímačů)
- snímač nebo snímače
- nosič břemene (trubkový profil pro trubkové dráhy, plocháčový profil pro plocháčové dráhy)
- vyhodnocovací jednotka (indikátor)

Jak již bylo řečeno v úvodu, všechny visuté váhy řady **V1T** a **V2T** se vyrábí pouze z nerezové oceli.

Váhy řady **V1T** se dodávají s délkou vážicí části 200mm nebo 300mm. Jsou konstruovány pouze na jednom tenzometrickém snímači zatížení a při použití delší vážicí části (plocháče nebo trubky) by již docházelo k průhybu při sjíždění váženého břemene z váhy, což komplikuje manipulaci s břemeny na pojezdové dráze i na váze samotné. Váhy **V1T** se standardně dodávají s váživostí 150kg nebo 300kg.

Váhy řady **V2T** se dodávají s délkou vážicí části od 600mm do 1200mm. Delší vážicí část umožňuje vážení několika „koček“ s břemenem současně. Tyto váhy jsou již konstruovány na dvou snímačích zatížení, umístěných v krajích vážicí části – to vylučuje možnost jakéhokoliv průhybu vážicí části. Váhy **V2T** se standardně dodávají s váživostí 300kg nebo 500kg.



3. PŘÍPRAVA PRO INSTALACI A INSTALACE VÁHY

Pro správnou funkčnost váhy a pro bezpečnost se doporučuje, aby Instalaci prováděli vždy pouze znalí a vyškolení pracovníci pověřených firem.

Součástí dodávky každé váhy jsou speciální úchyty z nerezové závitové tyče, plocháčkové přichytky, nerezové matky a podložky.

Váha je přichycena k držákům pojezdové dráhy, zakončujícím dráhu z každé strany váhy. Při přípravě dráhy před montáží váhy musí být dodržena rozteč držáků po stranách váhy. Osová rozteč krajních držáků pojezdu musí být pro správnou montáž váhy vždy o 100mm až 140mm větší, než je délka nosiče břemene.

Vzdálenost mezi oběma konci pojezdové dráhy, mezi něž je nainstalována váha (vážicí část) musí být rovna délce vážicí části váhy + 5mm (± 1 mm). Pojezdová dráha se zpravidla přesně zařezává až při instalaci váhy.

Váhu je třeba instalovat vždy tak, aby byly všechny vůle správně vymezeny a aby vážicí část přesně navazovala na pojezdovou dráhu. Takovéto nastavení umožňuje právě promyšlená konstrukce vah **V1T** a **V2T**, které mají možnost přesného nastavení polohy váhy ve všech třech osách.

Vyhodnocovací jednotka (indikátor) se zpravidla instaluje na zeď poblíž váhy (většinou na originální držák, dodaný s jednotkou). K jednotce je pak připojen kabel, přivedený od váhy. Tento kabel se doporučuje před poškozením ochránit lištou nebo husím krkem.

Pro napájení váhy je třeba připravit běžnou zásuvku se střídavým napětím 230V na zeď, nejdále 1m od místa předpokládané instalace vyhodnocovací jednotky.

4. POUŽÍVÁNÍ VÁHY

Pro zajištění správné funkce elektroniky je třeba potlačit veškeré rušivé vlivy, a to jak mechanické, tak elektronické – proto se doporučuje:

- použít pro napájení váhy zásuvku AC 230V/50Hz na okruhu mimo stroje či zařízení s větším příkonem nebo s rázovitým odběrem (nejlépe je zajistit váhu napájením přes záložní zdroj IN-LINE)
- odstranit zdroje elektromagnetického pole
- eliminovat otřesy a vibrace v místě, kde je instalována váha
- odstranit zdroje silného proudění vzduchu

Prakticky s kterýmkoliv použitým indikátorem lze vytárovat prázdnou „kočku“ nebo několik „koček“ a následně již vážit netto hmotnost půlek nebo čtvrtí, popřípadě tuto hmotnost sčítat.

Všechny visuté váhy řady **V1T** a **V2T** mají krytí proti vodě a prachu třídy IP-67 – to znamená, že vydrží **dočasně** i zatopené pod vodou a navíc nerezová konstrukce odolává i chemicky agresivním prostředkům (zejména v potravinářském průmyslu).

Avšak pro čištění váhy **se nedoporučuje používat tlakové čisticí prostředky**, kterým neodolá ani uvedené vysoké krytí elektroniky a snímače!

U všech vah je garantována přesnost vážení při zatížení 50% maximální váživosti v kterémkoli místě vážicí části (za předpokladu správné instalace váhy). Optimální je samozřejmě (vzhledem ke konstrukci váhy) umístění vážených břemen pokud možno rovnoměrně rozložených na vážicí části – pak je zajištěna 100% přesnost v celém rozsahu váživosti.

Snímače zatížení vah řady **V1T** a **V2T** nemají možnost ochrany dorazovými šrouby. Každá váha snese bez újmy přetížení o 20% své maximální váživosti. Při větším přetížení však může dojít ke zničení snímačů!

5. TECHNICKÁ SPECIFIKACE A ZNAČENÍ

Váhy řady **V1T** a **V2T** se dodávají ve standardních rozměrech a váživostech, patrných z níže uvedené tabulky. Tato provedení nebyla výrobcem zvolena náhodně, ale po mnohaletých zkušenostech s požadavky trhu a uživatelů jatečních vah.

Nicméně při speciálním požadavku ze strany zákazníka je schopen výrobce vyrobit a dodat váhu přímo na míru dle přání uživatele.

Váhy jsou dodávány ve 3. třídě přesnosti s rozlišením s rozlišením 3.000 dílků pro jeden vážicí rozsah, což je plně vyhovující pro většinu aplikací. Toto je dáno garantovanými parametry použitých komponent dle OIML, zejména snímačů.

Nastavením vyššího rozlišení (což je technicky snadno proveditelné) se však již váha dostává mimo garantované parametry a není možno ji ověřit; přesto do 10.000dílků bude vykazovat jen minimální odchylky v linearitě.

Typ váhy (označení):	Tvar (průřez) nosiče břemene:	Délka nosiče břemene:	Celková délka váhy (rámu):	Osová rozteč držáků/šroubů pro montáž váhy:	Osová rozteč snímačů zatížení:	Dodávané váživosti:	Dílek (rozlišení):
V1T-0200-C	C profil 100x50mm	200mm	300mm	220mm	-----	150kg	50g
						300kg	100g
V1T-0200-P	plocháč 15x70mm	200mm	500mm	320±20mm	-----	150kg	50g
						300kg	100g
V1T-0200-T	trubka Ø60mm	200mm	500mm	320±20mm	-----	150kg	50g
						300kg	100g
V1T-0300-C	C profil 100x50mm	300mm	600mm	320mm	-----	150kg	50g
						300kg	100g
V1T-0300-P	plocháč 15x70mm	300mm	600mm	420±20mm	-----	150kg	50g
						300kg	100g
V1T-0300-T	trubka Ø60mm	300mm	600mm	420±20mm	-----	150kg	50g
						300kg	100g
V2T-0600-C	C profil 100x50mm	600mm	670mm	610mm	480mm	300kg	100g
						500kg	200g
V2T-0600-P	plocháč 15x70mm	600mm	900mm	720±20mm	720mm	300kg	100g
						500kg	200g
V2T-0600-T	trubka Ø60mm	600mm	900mm	720±20mm	720mm	300kg	100g
						500kg	200g
V2T-0800-C	C profil 100x50mm	800mm	870mm	810mm	680mm	300kg	100g
						500kg	200g
V2T-0800-P	plocháč 15x70mm	800mm	1100mm	920±20mm	920mm	300kg	100g
						500kg	200g
V2T-0800-T	trubka Ø60mm	800mm	1100mm	920±20mm	920mm	300kg	100g
						500kg	200g
V2T-1000-C	C profil 100x50mm	1000mm	1070mm	1010mm	880mm	300kg	100g
						500kg	200g
V2T-1000-P	plocháč 15x70mm	1000mm	1300mm	1120±20mm	1120mm	300kg	100g
						500kg	200g
V2T-1000-T	trubka Ø60mm	1000mm	1300mm	1120±20mm	1120mm	300kg	100g
						500kg	200g
V2T-1200-C	C profil 100x50mm	1200mm	1270mm	1210mm	1080mm	300kg	100g
						500kg	200g
V2T-1200-P	plocháč 15x70mm	1200mm	1500mm	1320±20mm	1320mm	300kg	100g
						500kg	200g
V2T-1200-T	trubka Ø60mm	1200mm	1500mm	1320±20mm	1320mm	300kg	100g
						500kg	200g

Tenzometrické visuté jateční váhy řady V1T – základní technické údaje	
POPIS KONSTRUKCE	Rám váhy sestávající z hlavního nosníku a držáku snímače zatížení, v něm vsazený snímač zatížení s vážicí částí (nosičem břemene) ve tvaru plocháče, trubky, nebo hliníkového profilu, která navazuje na pojezdovou dráhu
MATERIÁL, POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Rám i vážicí část a nosič břemene z nerezové oceli
ZPŮSOB INSTALACE VÁHY	Váha se vždy montuje do visuté pojezdové dráhy, mezi dva držáky dráhy, pojezdová dráha je v místě instalace váhy přerušena a váha je usazena tak, že vážené „čtvrtky“ nebo „půlky“ se na „kočkách“ posouvají přímo přes vážicí část váhy. Držáky musí mít rozteč o 120mm větší, než je délka nosiče břemene A
OCHRANA SNÍMAČE ZATÍŽENÍ	Vzhledem ke konstrukci váhy není snímač zatížení chráněn před přetížením a poškozením
LIBELA	Vzhledem k tomu, že konstrukce váhy neumožňuje viditelné umístění libely a k faktu, že váha je instalována napevno s neměnitelnou polohou, váha není libelou vybavena
STANDARDNĚ DODÁVANÉ ROZMĚRY VÁŽICÍ ČÁSTI	Délka nosiče břemene A: 200mm nebo 300mm
TENZOMETRICKÉ SNÍMAČE ZATÍŽENÍ	Lze použít snímače zatížení typu singlepoint SENSOCAR řady BS2 ZEMIC řady L6G
VÁŽIVOST, POČET DÍLKŮ	150kg, 300kg, počet dílků ≤3000 pro jeden vážicí rozsah
VÝROBNÍ ŠTÍTEK, VÝROBNÍ ČÍSLO	Výrobní štítek je umístěn na boku držáku snímače zatížení a dále na připojené vyhodnocovací jednotce; výrobní číslo se přebírá z vyhodnocovací jednotky, určené jejím výrobcem
MÍSTO PRO OVĚŘENÍ VÁHY	1. přelepení výrobního štítku na rámu váhy 2. na vyhodnocovací jednotce dle certifikátu použité vyhodnocovací jednotky
METROLOGICKÉ SCHVÁLENÍ	TCM 128/17-5461 , třída přesnosti III .

Značení vah řady V1T:

Výrobce ZEMAN Váhy	Produktová konstrukční a výrobní řada	Délka vážicí části v mm	Tvar vážicí části	Maximální váživost v kilogramech	Označení písmenem M u ověřitelné váhy	Označení písmenem H u váhy s vyšším rozlišením nad 3000d
Z V	V 1 T	D D D D	F	V V V V V	M	H

F (tvar vážicí části)

- P – plocháč o průřezu 70x15mm
- C – hliníkový profil o průřezu 100x50mm
- T – trubka o průřezu Ø60x3,6mm

Tenzometrické visuté jateční váhy řady V2T – základní technické údaje	
POPIS KONSTRUKCE	Rám váhy sestávající z hlavního nosníku a dvou držáků snímače zatížení, v nich vsazené dva snímače zatížení s vážicí částí (nosičem břemene) ve tvaru plocháče, trubky, nebo hliníkového profilu, která navazuje na pojezdovou dráhu
MATERIÁL, POVRCHOVÁ ÚPRAVA	Rám i vážicí část a nosič břemene z nerezové oceli
ZPŮSOB INSTALACE VÁHY	Váha se vždy montuje do visuté pojezdové dráhy, mezi dva držáky dráhy, pojezdová dráha je v místě instalace váhy přerušena a váha je usazena tak, že vážené „čtvrtky“ nebo „půlky“ se na „kočkách“ posouvají přímo přes vážicí část váhy. Držáky musí mít rozteč o 120mm větší, než je délka nosiče břemene A
OCHRANA SNÍMAČE ZATÍŽENÍ	Vzhledem ke konstrukci váhy nejsou snímače zatížení chráněny před přetížením a poškozením
LIBELA	Vzhledem k tomu, že konstrukce váhy neumožňuje viditelné umístění libely a k faktu, že váha je instalována napevno s neměnitelnou polohou, váha není libelou vybavena
STANDARDNĚ DODÁVANÉ ROZMĚRY VÁŽICÍ ČÁSTI	Délka nosiče břemene A: 600mm, 800mm, 1000mm, nebo 1200mm
TENZOMETRICKÉ SNÍMAČE ZATÍŽENÍ	Lze použít snímače zatížení typu singlepoint SENSOCAR řady BS1 ZEMIC řady L6E3
VÁŽIVOST, POČET DÍLKŮ	150kg, 300kg, 500kg, počet dílků ≤3000 pro jeden vážicí rozsah
VÝROBNÍ ŠTÍTEK, VÝROBNÍ ČÍSLO	Výrobní štítek je umístěn na boku držáku snímače zatížení a dále na připojené vyhodnocovací jednotce; výrobní číslo se přebírá z vyhodnocovací jednotky, určené jejím výrobcem
MÍSTO PRO OVĚŘENÍ VÁHY	1. přelepení výrobního štítku na rámu váhy 2. na vyhodnocovací jednotce dle certifikátu použité vyhodnocovací jednotky
METROLOGICKÉ SCHVÁLENÍ	TCM 128/17-5461 , třída přesnosti III .

Značení vah řady V2T:

Výrobce ZEMAN Váhy	Produktová konstrukční a výrobní řada	Délka vážicí části v mm	Tvar vážicí části	Maximální váživost v kilogramech	Označení písmenem M u ověřitelné váhy	Označení písmenem H u váhy s vyšším rozlišením nad 3000d
Z V	V 2 T	D D D D	F	V V V V V	M	H

F (tvar vážicí části)

- P – plocháč o průřezu 70x15mm
- C – hliníkový profil o průřezu 100x50mm
- T – trubka o průřezu Ø60x3,6mm

6. OVĚŘENÍ (CEJCHOVÁNÍ) VÁHY

Pokud je váha používána jako stanovené měřidlo (zejména v obchodním styku), je třeba, aby byla ověřena – jak ukládá Zákon č.505/1990 o metrologii.

Ověření váhy spočívá v přezkoušení jejích vlastností a parametrů a je kromě jiného podmíněno čitelným výrobním (typovým) štítkem, umístěným viditelně na váze. Pokud daná váha splňuje podmínky pro ověření, je označena úředními/zajišťovacími značkami.

Prvotní ověření respektive **EU zkoušku váhy** provádí výrobce váhy, který je k tomu certifikován Českým metrologickým institutem jako státním metrologickým orgánem (viz Certifikát č. 0119-SJ-C001-05 o způsobilosti k prohlašování shody).

Při **EU zkoušce váhy pro posouzení shody** se poblíže výrobního štítku vylepí štítek se značkou shody tvořenou označením **CE**, doplňkovým metrologickým označením (písmeno **M** a poslední dvě číslice roku, ve kterém byla značka umístěna na váhu, ohraničené obdélníkem), identifikační číslo oznámeného subjektu (notifikované osoby).

Následné ověření, vždy po dvou letech, může provést pouze Český metrologický institut, nejlépe ve spolupráci s pověřenou servisní firmou, která před ověřením zkontroluje vlastnosti dané váhy a zajistí, aby parametry váhy splňovaly podmínky pro ověření.

Jako **úřední/zajišťovací značky** jsou aplikovány:

Plomba nebo štítek zamezující neoprávněnému přístupu do nastavení vyhodnocovací jednotky. Dále je štítkem přelepen výrobní štítek dané váhy.

EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle požadavku Zákona č.90/2016 Sb. a Nařízení vlády č. 121/2016 Sb.

pro váhy s neautomatickou činností

číslo **2022-01**

1. Předmět prohlášení: Váhy s neautomatickou činností třídy přesnosti III. následujících typů:

1T, 1TA, 1TM, 1TC	Elektronické můstkové váhy
4T, 4TA, 4TC	Elektronické podlahové váhy
4TU	Elektronické podlahové váhy nájezdové
4TP	Elektronické podlahové váhy mobilní paletové
V1T, V2T	Elektronické visuté jateční váhy
MAV	Elektronické mostové automobilové váhy

2. Výrobce: **ZEMAN Váhy s.r.o.**, Vranovská 699/33, 61400 Brno, Česká republika, IČ 01804758
3. Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce
4. Předmětem tohoto prohlášení jsou váhy s neautomatickou činností. Jedná se vždy o ocelovou konstrukci dle technické dokumentace jednotlivých typů vah uloženou u výrobce osazenou jedním nebo více tenzometrickými snímači zatížení, s napojením na elektronickou vyhodnocovací jednotku, zobrazující hmotnost a vybavenou případně dalšími funkcemi. Vzhled a funkce jednotlivých typů uvedených vah je možné vidět na webovém odkazu <https://www.vahy-pokladny-systemy.cz/vahy.html>
5. Výše uvedený předmět prohlášení je ve shodě s příslušnými harmonizačními předpisy Evropské Unie:
- Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/31/EU ze dne 26. února 2014 o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání vah s neautomatickou činností na trh (NAWI)
 - Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/30/EU o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se elektromagnetické kompatibility
 - Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2014/35/EU o harmonizaci právních předpisů členských států týkajících se dodávání elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí na trh
6. Odkazy na příslušné harmonizované normy, které byly použity, nebo na jiné technické specifikace, na jejichž základě se shoda prohlašuje:
- ČSN EN 45501:2018 Metrologické aspekty vah s neautomatickou činností
7. Oznamovaný subjekt Český metrologický institut, Okružní 31, 63800 Brno, Česká republika, IČ 00177016, provedl a vydal certifikáty:
- Prověření splnění požadavků směrnice 2014/31/EU výrobcem a vydal o tom Certifikát č. 0119-SJ-C001-05 o způsobilosti k prohlašování shody založené na zabezpečování kvality výrobního procesu podle modulu D (pro výrobu, výstupní kontrolu a zkoušení) směrnice 2014/31/EU
 - Prověření splnění požadavků směrnice 2014/31/EU výrobky a vydal o tom Certifikát EU přezkoušení typu č. TCM 128/17-5461 pro váhy s neautomatickou činností výše uvedených typů podle modulu B směrnice 2014/31/EU

Podepsal za výrobce a jeho jménem Zdeněk Zeman, jednatel společnosti ZEMAN Váhy s.r.o.

V Brně dne 5.1.2022



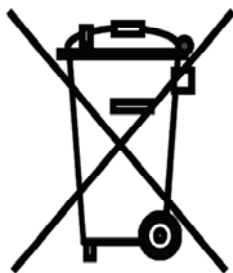
Prohlášení o ekologické likvidaci elektroodpadu

Podle platné legislativy a Zákona č.185/2001Sb. se od 13.8.2005 odpovědnost za nakládání s odpadem z elektrických a elektronických výrobků a financování jeho likvidace převádí zejména na jejich výrobce a dovozce.

Společnost ZEMAN Váhy s.r.o. přispívá na ekologickou likvidaci svých elektrozařízení v rámci kolektivního systému **ASEKOL**.

Odložením použitého elektrozařízení na správné místo bude umožněno jeho zapojení do procesu ekologického nakládání, řádného zpracování a recyklace.

Nová elektrozařízení jsou značena symbolem přeškrtnuté popelnice (viz. níže) nebo číslem „08/05“.



JAK NAKLÁDAT S VYSLOUŽILÝMI ELEKTROZAŘÍZENÍMI

Pro odkládání (likvidaci) elektrozařízení máte tyto možnosti:

1. Elektroodpad navracejte do místa prodeje, buď přímo na hlavní provozovnu naší firmy ZEMAN Váhy s.r.o. nebo zprostředkovateli prodeje
2. Ponechejte na odkladovém místě ve vašich prostorách a po nahromadění většího množství nás informujte o nutnosti odvozu, který zajistíme
3. Na webových stránkách ASEKOL www.asekol.cz si najdete nejbližší veřejné sběrné místo a zde dosloužilé zařízení bezplatně odložte

Prohlášení o nakládání s obaly

Podle platné legislativy a Zákona č.477/2001Sb. se od 28.3.2002 odpovědnost za nakládání s obaly a financování jeho likvidace převádí zejména na jejich výrobce a dovozce.

Společnost ZEMAN Váhy s.r.o. přispívá na ekologickou likvidaci svých obalů v rámci kolektivního systému **EKO-KOM** pod klientským číslem **EK-F00130541**.

Obaly spadají do systému zpětného odběru, aby se mohly co nejekonomičtěji a nejekologičtěji recyklovat a opětovně využívat.

Odložením použitých obalů na správné místo bude umožněno jeho zapojení do procesu ekologického nakládání, řádného zpracování a recyklace.

Recyklovatelné obaly jsou označeny značkou **ZELENÝ BOD** (viz níže); tato značka je ochrannou známkou.

Označení obalu značkou ZELENÝ BOD znamená, že za tento obal byl uhrazen finanční příspěvek organizaci zajišťující zpětný odběr a využití obalového odpadu v souladu se Směrnicí ES 94/62.



JAK NAKLÁDAT S OBALY

Pro odkládání (likvidaci) obalů máte tyto možnosti:

1. Zapojte se do třídění komunálního odpadu a navracejte obaly do sběrného dvora nebo je odkládejte do speciálních kontejnerů na papír/plasty v blízkosti vašeho bydliště či provozovny
2. Nepotřebné papírové obaly odevzdejte do výkupu druhotných surovin

Více informací naleznete na www.ekokom.cz .